

# 多点自动点焊机 DN150K

产品名称	多点自动点焊机 DN150K
公司名称	佛山市毕方机电有限公司
价格	88888.00/个
规格参数	品牌:毕方 型号:DN150K 最大焊接厚度:2+2 ( mm )
公司地址	佛山市禅城区石湾镇街道石梁东江龙物流中心第165之4号
联系电话	86-075783053065 13326723427

## 产品详情

交流脉冲式10k点焊机

生产线编号：aw-dn10k

详细介绍：性能及用途1.气动交流脉冲式电阻焊的原理是：利用焊接变压器将380v电源变为低压，在瞬时高功率的焊接电源，输出的是低压大电流，使焊接的工件发生高温电阻并加于顶锻力达到熔接。2.采用进口高磁导率的矽钢片，独创环氧浇注水冷精制焊接变压器，焊机出力强大，稳定性能可靠。3.多段位放电，对特殊的焊接材料可作预热、整形或回火处理，完全解决了在焊接过程中因电流分流而造成的虚焊、脱焊等缺陷。尤其对于镀层金属材料 and 特殊夹层金属作用更加突出。4.适用行业：金属五金制品、家电制造、网线制品、汽车摩托车制造等。技术参数

型号	aw-dn
参数	10k
额定容量 ( kva )	10
额定初级电流 ( a )	26.3
次级电压 ( v )	2.2
电极臂伸出长度 ( mm )	125
电极工作行程 ( mm )	50
额定电极压力 ( kg )	176
气源压力 ( mpa )	0.4 ~ 0.6
冷却水流量 ( l/min )	3
冷却水压力 ( mpa )	0.15 ~ 0.3
最大焊接 ( mm )	1.0+1.0
外形尺寸 ( 长 × 宽 × 高 ) ( mm )	550 × 710 × 110 0

重量 (净重kg)	120
最大短路电流 (a)	9500

本产品的品牌是毕方，型号是DN150K，最大焊接厚度是2+2 (mm)，电流是直流，动力形式是气动，控制方式是自动，频段是中频，驱动形式是电动，样式是台式，用途是焊接，作用原理是逆变，作用对象是金属，焊接方式是压力式，焊接原理是冷焊，加工精度是大功率，规格是570\*760\*1280，工作形式是点焊，额定容量是150