

分气缸压力容器非标加工 锅炉配附件 厂家供应 定制

产品名称	分气缸压力容器非标加工 锅炉配附件 厂家供应 定制
公司名称	上虞市双良化工设备有限公司
价格	2500.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:双良 型号:304
公司地址	上虞市谢塘工业区
联系电话	057582075999 13989525818

产品详情

产品简介	
------	--

分气缸也叫分汽包，它是蒸汽锅炉必不可少的附属设备，分气缸广泛用于发电、石油化工、钢铁、水泥、建筑等行业。锅炉分汽缸是锅炉的主要配套设备，用于把锅炉运行时所产生的蒸汽分配到各路管道中去，分汽缸系承压设备，属压力容器，其承压能力，容量应与配套锅炉相对应。分汽缸主要受压元件为：封头，壳体材料均为q235b、20g、16mnr，规格型号为 159- 1200，工作压力为1-2.5mpa，特殊规格型号可根据用户要求另行安排设计。

--	--	--



，一般原则：筒体直径应为最大接管管径的2-2.5倍，一般可按筒体内流体流速确定，材质10-20#无缝管、q235b、20g、16mnr板材卷制，接管数由工程设计决定。

1.设备规范分气缸的规格为dn200-dn1200，具体容器的容积由用户确定，设计压力一般为1.43mpa，设计温度 < 350 ，工作介质为蒸汽，容器类别为 类压力容器。

2.设备选型表

规格	工作压力 (mpa)	工作温度	适用锅炉蒸发量 (t/t)	外径 × 长度 (mm)	重量kg	备注
219	0.8	1745	0.5	219 × 1156	78	以上规格外，尚备 如需特殊规格可代
325	1.0		1	341 × 1410	142	
350			2	366 × 1545	150	
500	1.3	194	4	516 × 2016	325	
600			6	620 × 2280	558.83	
1000	1.6	203	10	1028 × 2828	1380.28	

四、分气缸订货须知

- 1、提供流量、压力、温度参数。
- 2、提供进汽、出汽、疏水管道直径、数量。
- 3、是否对分汽缸要求大小尺寸。
- 4、是否要压力表、温度表、安全阀

五、分气缸产品特点：

- 1、规范化生产。b无论分气缸产品大小其环缝均采用自动焊焊接工艺，产品美观、安全可靠。
- 2、品种齐全，适用范围广。工作压力最高可达2.5mpa。
- 3、产品质量保证。每台分气缸均按国家标准制造、检验与验收。分气缸出厂时由工厂检验合格后经当地质量技术监督局监检出厂。确保分气缸质量万无一失。分气缸检验合格证明图纸等。
- 4、用户有特殊要求时，可根据分气缸用户需要设计制造。

六、如何正确选择分气缸

- 1、首先设计压力符合要求,其次是分气缸选材符合要求,
- 2、是看外观。产品的外观反映了一个其档次和价值 ,
- 3、是看产品铭牌。在铭牌上应注明生产企业、 监检单位的名称和生产日期 , 在铭牌的右上角是否有监检单位印章

详细信息

一、分气缸用途 分气缸也叫分汽包 , 它是蒸汽锅炉必不可少的附属设备 ,

分气缸广泛用于发电、石油化工、钢铁、水泥、建筑等行业。

[地图位置](#)

二、分气缸性能结构 分气缸是锅炉的主要配套设备 , 用于把锅炉运行时所产生的蒸汽分配到各路管道

中去。分气缸系承压设备 , 属压力容器。分气缸的主要功能是分配蒸汽 , 因此分气缸上有多个阀座连接锅炉主汽阀及配汽阀门 , 以便将分气缸中蒸汽分至各需要之处。分气缸主要受压元件为 : 配汽阀座、主汽阀座、安全门阀座、疏水阀座、压力表座、温度表座 ; 封头、壳体、法兰材料均为q235-a/b、20g、16

mn产品规格型号为检验合格证书和适量吨数,以确保用户能正确安装使用。我公司产品介质 : 蒸汽、冷热水、压缩空气。特殊规格型号可根据用户要求另行安排设计。

产品质保期为一年。在“三包”期内凡因正常使用出现的故障及损坏,公司负责免费维修或更换。

三、分气缸技术规格 介质为蒸汽时,应按《压力容器规程》规定设计,并确定筒体直径、材质及厚度

提供及时、快捷、优质的服务。24小时全国服务热线18767572620随时为您开通,

接到电话当场给予答复。如需现场解决的保证派出专业技术服务人员,并做到质量

问题不解决服务人员不撤离。

设备保质保期过后,定期与客户保持联系,做好产品维护档案。随时向客户免费提供各方面的技术咨询服务。

[联系方式](#)

联系地址 : 浙江省上虞市谢塘工区园区

移动电话 : 15805759393 (邹经理)

固定电话 : 0575-82722220/82075777

技术咨询 : 0575-82722660

传真号码 : 0575-82075999

电子邮箱 : slhgsb@163.com

[企业介绍](#)

上虞市双良化工设备有限公司系一、二、三类压力容器制造单位及石化、化工、医药、环保、食品设备与各类非标设备的专业生产企业。集设计、科研、销售、服务于一体。

公司自创办以来凭着产品优良、服务优良的“双良”理念，已经发展成为为了上虞规模最大的化工设备制造企业。目前企业拥有建筑面积20000余平方米,有三个分工厂，下辖绍兴市级中外合资公司一个，贸易公司一个，经营部二个。固定资产8000余万元，具有中级职称以上人员28人，技术装备先进，检测手段齐全。公司于2010年通过iso9001质量体系认证(qms)。我公司本着“以质量求生存，以信誉求发展”的宗旨每年投入资金进行新产品开发，已拥有浓缩类、反应类、储存类、换热类、过滤类、干燥类、混合类、粉碎类、筛分类、蒸（精）馏类共十类40多种产品。与中科院、浙江工大等科研院所联姻进行技术合作，有力保障产品质量的可靠性与选择性。“最大限度地满足客户的要求”是我们的追求，我们将竭诚为客户做好售前、售中、售后服务工作。只需您的一个电话、一份传真、一个e-mail，我们相应的专业技术人员以最快的速度为您服务。此外，公司还设有完善的用户数据库，随时对用户进行跟踪服务，一旦成为我们的客户，您将受到无微不至的全方位服务。我们真诚期待于您的合作。

本产品的加工定制是是，品牌是双良，型号是304，适用范围是气体，结构形式是卧式，燃料耗量是气体，适用燃料是空气