

塑料注塑模各式汽车件配件暖风机空调冷风机整体外壳模具

| | |
|------|------------------------------------------------------------------------|
| 产品名称 | 塑料注塑模各式汽车件配件暖风机空调冷风机整体外壳模具 |
| 公司名称 | 台州市黄岩亿联塑料模具有限公司 |
| 价格 | 400000.00/个 |
| 规格参数 | 主要加工设备:高速铣, 龙门数控铣, 精雕机, 火花机, 走丝机, 磨床, 钻床, 铣床 加工设备数量:50 加工能力:技术尖优 |
| 公司地址 | 台州市黄岩西城新堂 |
| 联系电话 | 86 0576 84022631 13867675303 |

产品详情

亿联塑料模具有限公司坐落于“中国模具之乡”——浙江省台州黄岩模具城,是一家专业生产制造各类汽车模具及各类高精度塑胶模具的专业性公司。公司环境优美且依路桥机场、甬台温高速公路、104国道而建,交通十分便捷。联系人:蒋跃军13867675303.qq345915069 公司技术力量雄厚,并从广东高薪聘请了具有多年模具开发、设计经验的模具工程师及优秀钳工,设有独立的模具造型设计部门,结合ug、pro/e、autocad及cimatron等软件。同时公司拥有一个高素质的技术团队,凝聚了一批行业类年轻、有活力的成员,他们在各自的阵地上有着出色的表现以及丰富的实战经验,更具魅力的是他们的丰富创造力以及奉献精神,为客户提供了开发、制造等一条龙优质服务。

公司引进了国内外具有国际先进水平的设备多台,cnc加工中心5台(包括特大龙门加工中心3台)及不同型号大型注塑机4台等各种先进及高精度仪器设备,可满足各客户不同的需求。

公司始终以不懈的努力、更高的目标来要求自己,在不断完善自身管理模式和提高技术研发能力的同时,促进中国模具事业的发展!

经营范围:

注塑模具,塑料模具,汽车配件模具,日用品模具,家电模具,高精密模具,周转箱模具,涂料桶模具,托盘模具,管件模具,健身器材模具,体育用品模具

模具流程:

审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产(模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况和拍照)。

加工设备:

公司拥有大型加工中心多台，最大为行程10米。其他设备包括了数控铣，高速精雕，数控精雕，双头火花机，普通火花机，线切割，普通铣床cnc加工中心，磨床，钻床等各种制模设备50余台。

加工能力:

模具设计、模具制造及注塑成型加工。（公司占地8000平米，拥有单独的模具标准车间。员工100多人，拥有30年模具生产经验，配有独立的模具设计部门，经验非常的汽车、家电、日用品等模具工程师。）

模具材料:

p20,718,718h,2738,2316,s136等等多种材料供您选择，模架：45 # 预硬>30 hrc

冷却系统:

优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

中期处理:

调质，提高硬度。

后期处理:

氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性),抛光，电镀等

模具寿命:

p20正常使用不低于50万模次

运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，包装坚固、防锈,物流运输

售后服务:正常使用情况下，我司模具免费维修5年

亿联模具技术要求如下:

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命达到客人使用要求。
2. 设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。
3. 开模前充分分析塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。
5. 模具运输：模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。
6. 模具资料：在模具交货的同时，提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

模具保养：

日常保养：各种运动部件如顶针、行位、导柱、导套加油，模面的清洁，运水的疏道，这是模具生产时

每天要维护的。

定期保养：定期保养包括日常保养之外还要排气槽的清理，困气烧黑位加排气，损伤、磨损部位修正等。

外观保养：模胚外侧涂油漆，以免生锈，下模时，定模动模应涂上防锈油，模具保存时应闭合严实，防止灰尘进入型腔。

本公司用完美的技术服务，满足顾客要求是我们的经营理念；组织机构健全，管理科学、质量方针、信誉第一、服务第一，欢迎国内外新老客户光顾。公司自创建以来一直坚持“凝聚一流人才，奉献一流产品，提供一流服务”的经营理念。并着重完善质量管理体系，始终奉行“开拓创新、锐意进取”的原则和“采用一流技术，使用一流人才，推行一流管理，生产一流产品，争创一流企业”的宗旨。努力把新品、精品、名品奉献给新老顾客，让顾客满意是我们的最大心愿，企业真诚期待与您结成广泛、长久的合作关系，并热忱欢迎海内外商家洽谈设计制作各类塑料模具配件，实现双赢，携手共创美好的未来！

联系方式：

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

工艺介绍:

经营范围注塑模具，塑料模具，塑胶模具，机械制造及产品加工

加工设备数控龙门2台，数控铣3台，精雕2台（斜度雕2台），线切割3台，钻床4台，磨床1台。模具车间5间/5人世界先进数控加工中心40多台，东芝bf-130b落地镗铣加工中心、东芝bm-100柔性生产单元、东芝bt-200qe卧式加工中心、

三菱bf-100落地镗铣、日本大喂龙门加工中心、日本日立龙门加工中心、美国拉斯数控铣加工中心等大型加工设备；

注塑加工200克到12000克，国内外知名品牌注塑机20多台

产品材料 pp、pe、pa、ps、pc、abs、pps、tpe、pet、pmma etc

加工能力模具设计、模具制造及注塑成型加工

模具材料45#调质、50#调质、60#调质、40cr调质、p20h、718h、2738、2316、s136、h13、nak80供您选择，模架：45#预硬>30rc冷却系统优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本
中期处理调质、回火、氮化，提高硬度。后期处理氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)

模具内外镀铬处理，镜面抛光。平面度好，精度高，容易脱模 模具寿命p20正常使用不低于30万模

运输方式在模具出运前必须装上锁模块，物流运输

备注：模具在生产过程中我们每个环节要向客户提供模具进展情况

产品要求：（一）、表面没有变形、缩孔、注射孔痕迹等影响视觉效果缺陷。

（二）、模具所有权归客户所有。（三）、模具交付时间：该模具交付试样时间为xx天，即xxxx年xx月xx日。但特殊情况除外：（例如因甲方产品修改以至时间延迟）

（四）、模具验收方式：按客户要求，调试达到产品装配合格，可以正式生产。（五）、模具制作流程：审图-备料-粗加工-调质-精加工-检验-装配-飞模-镀铬-试模-交样-生产（出运）。（六）、售后服务：凡在我司开制模具，免费保修期为1年，如因我方原因造成的质量问题，由我方无偿维护（人为原因及非正常使用除外）。所有模具在保修期满后我公司仍将提供终生维修，视情况轻重收取适当维修费用。

售后服务：0086 0576 84022631

产品工艺：按照国内当前流行高科技环保工艺加工，制作。

承接定制：本公司可以承接客户定制，按照客户需求进行产品的生产加工。

客户满意，是我们一直存在的唯一理由！——亿联模具

产品特点：注塑周期短、效率高、寿命长、成本低

- 1、采用国际先进水平特殊流道设计。
 - 2、模具冷却采用循环流水，有效提高产品出模效率。
 - 3、模体紧固件采用12.9级高强度螺栓。
 - 4、滑块采用特殊拉杆结构，产品生产效益可提高50%以上（一天可生产3000个以上）。
 - 5、模身采用进口p20、718优质模具钢或进口合金钢制造。钢材硬度hrc28 ~ hrc60
 - 6、中期标准调制处理，经回火、氮化处理。使工件具有良好的综合机械性能，刚度大、变形小。后期内外镀铬处理，镜面抛光。平面度好、精度高、容易脱模。
- 具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性、不变形，很大程度的增强了模具寿命（至少在50万模以上）。
- 7、主要加工设备：cnc数控铣加工中心、cnc高速数控精雕加工中心、cnc深孔钻床加工中心。iso9001质量体系。
 - 8、产品适合注塑生产各种塑料箱、物流箱、周转箱、储物箱等。耐冲击、耐磨、耐酸碱、耐低温。广泛运用于：运输、仓库、储存、航空、装配业、纺织等行业承载运输周转。
 - 9、模具规格：根据产品外观尺寸规格客户要求定做。
 - 10、我们将提供给您：及时答复信件、电话或传真、提供报价和模具设计方案、进行技术方面交流、发送模具加工处理图片和计划、测试模具和寄样，及时发货。

每周各个环节定时提供给客户数据、图片、影视、提供模具进展情况等服务。

质量认证

亿联模具展示

本产品的主要加工设备是高速铣，龙门数控铣，精雕机，火花机，走丝机，磨床，钻床，铣床，加工设备数量是50，加工能力是技术尖优，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是两个，型腔数目是单型腔模具，模具安装方式是固定式模具，适用范围是汽车,仪表，质量体系是iso9001，排列方式是卧式，模具材质是客户指定所需钢材，加工定制是是