

环氧锌磷漆 环氧锌磷底漆 环氧锌磷防腐底漆

产品名称	环氧锌磷漆 环氧锌磷底漆 环氧锌磷防腐底漆
公司名称	常州本洲涂料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:本洲 型号:H06-13 比重:约1.65kg/L (混合后)
公司地址	常州武进区郑陆镇东青
联系电话	0519-85555072 18661107130

产品详情

由环氧树脂、缓腐蚀颜料、防锈颜填料、助剂、溶剂等与固化剂配套组成双组份环氧锌磷漆

主要特性：

- *良好的防腐性。
- *在喷砂钢铁上具有优异的附着力。
- *良好的耐水性、耐油性和耐溶剂性。
- *干燥快、具有良好的施工性能。
- *对镀锌板、铝合金等金属底材附着力极佳。

用途：

*用于钢结构、镀锌板、铝板、管道、储罐、机械设备等，为基底提供良好的附着力和耐腐蚀性，也可用于化工厂、化肥厂、电厂、炼油厂、造纸厂、污水处理厂等防腐涂装。

颜色及外观：

- *灰色（也可以做成各色）、漆膜外观正常。

基本参数：

*比重： 约1.65kg/l（混合后）

*配比： 甲组份（漆）：乙组份（固化剂）=25:3（质量比）

*干膜厚度： 约75um

*理论用量： 约250g/m²（以75um干膜计，不含损耗）

*闪点： 约29 ° c

*干燥时间： 表干 1h，实干 24h，完全干燥7d

*熟化时间： 0.5h(23 ± 2)

*适用期： 8h (23 ± 2)

复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30

最短 48h 24h
12h

最长 7d 7d
7d

建议涂装道数：

*无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

前道配套：

*直接涂装在除锈质量达到sa2.5级的钢材表面上，或者涂装在车间可焊底漆表面上。

后道配套：

*环氧云铁漆，环氧漆，氯化橡胶漆，环氧沥青漆，丙烯酸聚氨酯面漆，聚氨酯面漆，氯磺化聚乙烯防腐涂料，氟碳漆，醇酸漆。

表面处理：

*钢材表面喷砂处理至sa2.5级，表面粗糙度30um-75um。

*电工工具除锈达到st3级。

*涂有车间可焊底漆的钢材：采用轻扫喷砂或风动（电动）工具进行二次除锈。

施工条件：

*底材温度须高于3℃，相对湿度须小于85%。

*被涂底材温度低于5℃时，环氧树脂与固化剂的固化反应停止或变慢，因此建议不能进行施工。

涂装施工：

*混合： 本产品分为两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，一次性混合、充分搅拌均匀，并在规定的混合使用期限内用完。

*无气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 0-5%（以油漆重量比）

喷嘴口径：0.4mm-0.5mm

喷出压力：20mpa-25mpa(200kg/cm² -250kg/cm²)

*空气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 10-15%（以油漆重量比）

喷嘴口径：2.0mm-3.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.5mpa(3kg/cm² -5kg/cm²)

*辊涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂

稀释量： 5-10%（以油漆重量比）

*清洗剂： 环氧系列专用稀释剂

注意事项：

*户外暴晒漆膜表面会出现粉化发白，属于正常现象。

*本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。

*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

包 装：

*甲组份（漆）：25kg桶装

*乙组份（固化剂）：3kg桶装

贮 存：

*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存 12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。