

# 环氧带锈漆 环氧带锈底漆 环氧带锈防腐底漆

产品名称	环氧带锈漆 环氧带锈底漆 环氧带锈防腐底漆
公司名称	常州本洲涂料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:本洲 型号:H06-10 比重:约1.50kg/L (混合后)
公司地址	常州武进区郑陆镇东青
联系电话	0519-85555072 18661107130

## 产品详情

由环氧树脂、防锈颜填料、助剂、溶剂等与固化剂配套组成，加入渗透剂、锈蚀转化剂和高效防锈颜料等组成的高固体分涂料双组份环氧带锈漆

主要特性：

\*较高的屏障性、防锈性能优异。

\*良好的耐水性、耐油性和耐溶剂性。

\*是一种新型的可带锈（锈层厚度 < 50 μm）涂装的防腐蚀底漆。它突破了环氧类涂料一般需要较高除锈等级的局限，可带锈涂装，简化了涂装工艺。该涂料在防腐工程中被广泛使用，被誉为“万能底漆”。

用途：

\*适用于化工设备、油轮、输油管线等钢铁设施的腐蚀防护，也适用于特殊条件下的金属防腐蚀保护，可做船壳、甲板防锈漆、机舱地板漆等。

颜色及外观：

\*铁红色、漆膜外观正常。

## 基本参数：

\*比重： 约1.50kg/l（混合后）

\*配比： 甲组份（漆）：乙组份（固化剂）=10:1（质量比）

\*干膜厚度： 约40um

\*理论用量： 约110g/m<sup>2</sup>（以40um干膜计，不含损耗）

\*闪点： 约29 ° c

\*干燥时间： 表干 1h，实干 24h，完全干燥7d

\*熟化时间： 0.5h(23 ± 2 )

\*适用期： 8h ( 23 ± 2 )

复涂间隔时间： 底材温度 5 20 30

最短 48h 24h  
12h

最长 7d 7d  
7d

## 建议涂装道数：

\*无气喷涂1道，涂刷或者辊涂1-2道。

## 前道配套：

\*直接涂装在没有除锈的钢材表面（锈层厚度在50 μ m以下）。

## 后道配套：

\*环氧云铁漆，环氧漆，氯化橡胶漆，环氧沥青漆，丙烯酸聚氨酯漆，聚氨酯漆，氯磺化漆，氟碳漆，醇酸漆。

## 施工条件：

\*底材温度须高于3 ，相对湿度须小于85%。

\*被涂底材温度低于5℃时，环氧树脂与固化剂的固化反应停止或变慢，因此建议不能进行施工。

#### 涂装施工：

\*混合： 本产品分为两罐装，组成一个单元。每次都必须按规定的配比，一次性混合、充分搅拌均匀，并在规定的混合使用期限内用完。

\*无气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 0-5%（以油漆重量比）

喷嘴口径：0.4mm-0.5mm

喷出压力：20mpa-25mpa(200kg/cm<sup>2</sup> -250kg/cm<sup>2</sup>)

\*空气喷涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂。

稀释量： 10-15%（以油漆重量比）

喷嘴口径：1.5mm-2.0mm

喷出压力：0.3mpa-0.4mpa(3kg/cm<sup>2</sup> -4kg/cm<sup>2</sup>)

\*辊涂： 稀释剂： 环氧系列专用稀释剂

稀释量： 5-10%（以油漆重量比）

\*清洗剂： 环氧系列专用稀释剂

#### 注意事项：

\*本产品应有专业的涂装操作人员根据产品包装或本手册上的说明使用。

\*涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保法规与标准进行。

\*如果对本产品是否使用有疑问，请与本公司技术服务部门查询详情。

#### 包 装：

\*甲组份（漆）：30kg桶装

\*乙组份（固化剂）：3kg桶装

#### 贮 存：

\*存放于通风干燥处，避免日光暴晒，有效贮存 12个月，超过贮存期，经检验合格仍可使用。

