

## 30CrNi2MoVA

产品名称	30CrNi2MoVA
公司名称	上海高高商贸有限公司
价格	20500.00/吨
规格参数	品牌:30CrNi2MoVA 型号:棒材 规格:齐全
公司地址	上海市宝山区抚远路1288弄61号
联系电话	18917081101 18917081101

## 产品详情

- 30CrNi2MoVA 10 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 20 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 30 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 32 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 34 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 36 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 38 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 40 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 42 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 44 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 46 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 48 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 50 MM(轧制) 低合金高强度钢
- 30CrNi2MoVA 52 MM(轧制) 低合金高强度钢

30CrNi2MoVA	54 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	56 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	58 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	60 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	62 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	64 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	66 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	68 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	70 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	80 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	90 MM(轧制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	100 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	105 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	110 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	120 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	130 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	140 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	150 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	160 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	170 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	180 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	190 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	200 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	250 MM (锻制) 低合金高强度钢
30CrNi2MoVA	280 MM (锻制) 低合金高强度钢

牌号：30CrNi2MoVA

类别：合金钢

标准：GB/T3079-93（钢丝）

30CrNi2MoVA钢是一种含钒的低合金高强度钢，适于制造截面厚度不大在高温回火后使用的零件，也常用于制造截面厚度小于50mm的高强度构件。主要应用于制造船舶、桥梁、塔吊、机械设备等重要构件。其高强度、高韧性和良好的耐热性能使得它成为一种理想的结构钢材料。在船舶制造中，30CrNi2MoVA常用于制造船体和船桥等部件；在桥梁建设中，它可用于制造梁柱和桥面板等关键部位；在塔吊和机械设备制造领域，它可用于制造主梁、大型齿轮和传动轴等重要部件。

30CrNi2MoVA化学成分：

碳 C：0.26 ~ 0.33；

硅 Si：0.17 ~ 0.37；

锰 Mn：0.30 ~ 0.60；

磷 P：0.025；

硫 S：0.025；

铬 Cr：0.60 ~ 0.90；

镍 Ni：2.00 ~ 2.50；

钼 Mo：0.20 ~ 0.30；

钒 V：0.15 ~ 0.30；

铜 Cu：0.25。

30CrNi2MoVA机械性能：其中抗拉强度为 1080 MPa，屈服强度为 930 MPa，延伸率为 12%。该合金钢具有较高的屈服强度和延伸率，能够满足一些对高强度和高韧性要求较高的工程结构。

30CrNi2MoVA硬度参数：硬度主要包括淬火硬度和回火硬度。经过淬火处理后，其淬火硬度为 57 HRC，回火硬度为 53 HRC。该合金钢具有较高的硬度，能够提供良好的耐磨性和抗切削性能。

30CrNi2MoVA热处理工艺：热处理工艺包括淬火和回火两个步骤。具体操作为：先将钢件加热至950-1050℃，保温一定时间后，进行水淬或油淬。淬火后，再进行回火处理，回火温度为600-650℃，保温时间为2-3小时。经过这样的热处理工艺，30CrNi2MoVA能够达到理想的机械性能和硬度参数。

30CrNi2MoVA低合金高强度钢上海高高商贸有限公司《高高兴晟特钢集团》真信息、真价格提供30CrNi2MoVA低合金高强度钢。