

## CQW磁力传动旋涡泵

产品名称	CQW磁力传动旋涡泵
公司名称	浙江永胜泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:永胜 型号:CQW20-20
公司地址	永嘉县东瓯街道和一村
联系电话	86-577-67311808 18958812797

## 产品详情

	<p>CQW32-30不锈钢磁力漩涡泵信息:以上价格不</p> <p>重量 :</p> <p>保修期 : 1年</p> <p>产地 : 温州</p> <p>材质 : 不锈钢</p> <p>进口口径 : 32</p> <p>出口口径 : 32</p> <p>流量 : 2.88m<sup>3</sup>/h</p> <p>扬程 : 30m</p> <p>功率 : 3kw</p> <p>电机 : 普通电机</p> <p>吸程 : 5m</p>
--	--

转速：2900

电压：380V

包装标准：标准木箱包装

#### CQW磁力旋窝泵 产品特点：

CQW型磁力驱动旋涡泵采用磁力传动结构，保证泵能绝对密封，达到无泄漏输送腐蚀性、易燃、易爆、剧毒等化学介质。 1、高扬程、小流量，比转数一般小于40；  
2、结构简单、体积小、重量轻；  
3、CQW型磁力驱动旋涡泵具有自润滑回路，提高滑动轴承使用寿命；  
4、增设冷却回路，及时带走磁涡流热；  
5、CQW型磁力驱动旋涡泵采用悬臂叶片，减小叶轮径向力；  
6、CQW型磁力驱动旋涡泵随输送介质黏度增加，泵的效率急剧下降，因而介质黏度应不大于 $5 \times 10^{-6} \text{ M}^3/\text{S}$ 。

#### CQW磁力旋窝泵 产品用途：

CQW型磁力驱动旋涡泵结构紧凑、外形美观、体积小、噪音低、运行可靠、使用维修方便。可广泛应用于化工、制药、石油、电镀、食品、电影照相洗印、科研机构。国防工业等单位抽送酸、碱液、油类、稀有贵重液、毒液、挥发性液体，以及循环水设备配套、过滤机配套。特别是易漏、易燃、易爆液体的抽送，选用此泵则更为理想。

型号	流量 m <sup>3</sup> /h	扬程 m	功率 kW	转速 rpm	允许吸上高度 m

CWB20-20	0.72	20	1.1	2900	6
CWB20-40	0.72	40	2.2	2900	6
CWB20-65	0.72	65	2.2	2900	6
CWB25-25	1.44	25	1.5	2900	5
CWB25-40	1.44	40	2.2	2900	5
CWB25-65	1.44	65	2.2	2900	5
CWB25-75	1.44	75	4	2900	5
CWB32-30	2.88	30	3	2900	5
CWB32-50	2.88	50	4	2900	5
CWB32-75	2.88	75	7.5	2900	5
CWB32-120	2.88	120	11	2900	4.5
CWB40-40	5.4	40	5.5	2900	4
CWB40-90	5.4	90	11	2900	3.5

联系人：余经理

联系电话：0577-67311808

联系手机：189 5881 2797

- 永胜产品订货流程：1、客户采购清单传真至本公司，或来电咨询0577-67311808。
- 2、收到客户采购订单，为客户提供水泵型号选型与报价（价格清单）。
  - 3、商定项目：交货期及工矿特殊要求等事宜。

永胜产品订货须知：1，客户如对水泵产品有特殊要求，须在订货合同明确说明（比如材质要求、介质、有无颗粒、温度、扬程、流量、功率、检验与试验标准及包装要求等）。  
2，本厂可根据客户特定要求选配水泵。3，如客户提供特殊水泵型号，须正确说明其型号含义。  
4，付款须知：付款后开始下单，按合同时间发货。

永胜产品售后服务：

1,永胜产品质保期为自出厂起12个月。  
2，产品服务期内，可以咨询本公司工程师，提供对口服务，以便进一步提高产品质量。  
3，对用户的投诉问题，会快速作出反应，并安排售后。

一、磁力泵应水平安装，不宜竖立，塑料泵不得承受管路重量，对于特殊垂直安装の場合，电机务必朝上。

二、当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

三、泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡住及异常声响，各紧固件要紧固。

四、查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

五、电机启动后,缓慢打开排出阀,待泵进入正常工作状态后,再将排出阀调到所需开度。

六、泵停止工作前,应先关闭排出阀门,然后关闭吸入管阀门。

一、因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空运转，同时避免在工作中途停电后再启动时所造成载时空载运转。

二、当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

三、泵使用中环境应小于40℃、电机温升不得超过75℃。

四、被输送的介质及其温度应在泵材允许范围内。工程塑料泵的使用温度 < 60℃，金属泵的使用温度小于100℃，输送吸入压力不大于0.2MPa，最大工作压力1.6MPa、密度不大于1600kg/m<sup>3</sup>、粒度不大于30 × 10<sup>-6</sup>m<sup>2</sup>/S的不含硬颗粒和纤维的液体。

五、对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。

六、磁力泵运行500小时后，应拆轴承和端面动环的磨损情况若轴承和轴套的间隙大于0.5~1mm,叶轮轴向窜动1.5~2mm时，应更换轴承和轴向动环。

--	--	--

故障现象	故障的可能因素	排除方法
1. 泵输不出液体或流量、扬程不足	(1)泵内或吸入管内留有空气 (2)吸入扬程过高或灌注不足 (3)吸入管路过小或有杂物阻塞 (4)吸入管漏气 (5)转速过高过低 (6)泵的旋转方向不对 (7)装置扬程与泵扬程不符 (8)介质比重与粘度与泵要求不符 (9)叶轮损坏 (10)磁转子退磁滑脱	(1)重新灌液排除空气 (2)降低泵位。增加进口处压力 (3)加大吸入管径，消除堵塞物 (4)检修管路 (5)检查原动机转速，按要求规定 (6)调整电机转向 (7)设法降低系统阻力或高度 (8)重新核算或更换合适功率电机 (9)更换叶轮 (10)更换磁转子
2. 消耗功率过大	(1)转速过高或过低 (2)装置扬程与泵扬程不符 (3)介质比重与粘度与泵要求不符 (4)内、外磁转子与隔套摩擦 (5)内、外磁转子轴向有位差	(1)检查原动机转速按要求规定 (2)设法降低吐出系统阻力或高度 (3)重新核算或更换合适功率的电机，并更换与电机功率相应的内、外磁转子 (4)检查内外转子与隔套的间隙，重新调整 (5)调整内外磁转子轴向位置
3. 泵组振动及杂音	(1)泵内或吸入管内留有空气 (2)吸入扬程过高或灌注不足 (3)吸入管路过小或有杂物阻塞 (4)在流量过小处运转产生振动 (5)转动部分失去平衡引起振动	(1)重新灌液排除空气 (2)降低泵位，增加进口处压力 (3)加大吸入管径，清除堵塞物 (4)加大流量或设旁通循环管 (5)检查原因设法消除

	(6)管路或泵内有杂物堵塞 (7)泵体及地脚螺栓松动	(6)认真检查及排除 (7)紧固螺栓
4. 泵过份发热或振动	(1)在流量小处运转产生振动 (2)泵与电机轴线不一致 (3)转动部分与固定部分摩擦 (4)轴承磨损严重或损坏 (5)转动部分失去平衡引起振动 (6)磁转子滑脱 (7)介质温度超过泵的规定温度	(1)加大流量或设旁通循环管 (2)重新调整对中 (3)检修泵或改善使用工况 (4)更换轴承 (5)检查原因设法消除 (6)检查内外磁转子磁性强度或更换磁 (7)按介质温度，换用高温磁转子
5. 轴承发热及容易损坏	(1)在流量过小处运转产生振动 (2)泵与电机轴线不一致或轴弯曲(3)转动部分与固定部分摩擦 (4)轴承磨损严重或损坏 (5)轴磨损严重或损坏 (6)转动部分失去平衡引起振引	(1)加大流量可设旁通循环管 (2)重新调整对中 (3)检修泵或改善使用工况 4)更换新的 5)更换新的 (6)检查原因，设法消除
6. 托架下端出现介质渗漏	(1)隔套或隔套静密封垫损坏 (2)泵盖及其端面密封垫损坏	(1)更换新的 (2)检查后更换新的