

供应CQG不锈钢立式管道磁力泵

产品名称	供应CQG不锈钢立式管道磁力泵
公司名称	浙江永胜泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:永胜 型号:CQG25-110
公司地址	永嘉县东瓯街道和一村
联系电话	86-577-67311808 18958812797

产品详情

	<p>CQG32-125 管道式不锈钢磁力信息: 以上价格不含税不含运费</p> <p>重量 :</p> <p>保修期 : 1年</p> <p>产地 : 温州</p> <p>材质 : 不锈钢</p> <p>进口口径 : 32</p> <p>出口口径 : 32</p> <p>流量 : 4.5m³/h</p> <p>扬程 : 20m</p> <p>功率 : 1.1kw</p> <p>电机 : 普通电机</p> <p>汽蚀余量 : 2.3</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

转速：2900

电压：380V

包装标准：标准木箱包装

产品概述：磁力管道离心泵是本单位在十多年设计制造卧式磁力泵经验基础上开发的一种新型管道泵，它既具有ISG型管道离心泵的特点、又具有磁力化工泵的优点，是最新一代的无泄漏管道离心泵。产品特点 1、进行无泄漏运转，可输送易燃、易爆、剧毒及腐蚀介质； 2、材质优良，泵体、叶轮、隔离套等过流部件均采用优质不锈钢制造； 3、轴套采用高耐磨的碳化硅、碳化钨，滑动轴承采用碳石M106K，并设置了润滑油槽，有效地保证泵的使用寿命； 4、立式安装，结构紧凑、占地面积小； 5、振动小，噪音低，运行特别平稳； 6、泵的绝大多数零部件与CQB系列磁力泵互换，泵的性能与CQB系列相同；流量为4-160m³/h;扬程为15-80m;功率为0.75-75Kw

型号	流量 m ³ /h	扬程 m	功率 kW	汽蚀余量 m	型号	流量 m ³ /h	扬程 m
CQG25-110	4	15	0.75	2.3	CQG65-160	25	3
CQG25-125	4	20	1.1	2.3	CQG65-200	25	5
CQG25-160	4	32	2.2	2.3	CQG65-250	25	8
CQG32-100	4.5	12.5	0.75	2.0	CQG80-100	50	12
CQG32-125	4.5	20	1.1	2.3			
CQG32-160	4.5	32	2.2	2.3	CQG80-125	50	2
CQG32-200	4.5	50	4	2.0	CQG80-160	50	3
CQG40-125	6.3	20	1.5	2.3	CQG80-200	50	5
CQG40-160	6.3	32	3	2.3	CQG80-250	50	8
CQG40-200	6.3	50	5.5	2.3	CQG100-100	100	12
CQG40-250	6.3	80	11	2.3	CQG100-125	100	2
CQG50-100	12.5	12.5	1.5	2.3	CQG100-160	100	3

CQG50-125	12.5	20	2.2	2.3		CQG100-200	100	5
CQG50-160	12.5	32	4	2.3		CQG100-250	100	8
CQG50-200	12.5	50	7.5	2.3		CQG125-125	160	2
CQG50-250	12.5	80	15	2.3		CQG125-160	160	3
CQG65-100	25	12.5	2.2	2.5		CQG125-200	160	5
CQG65-125	25	20	4	2.5		CQG125-250	160	8

联系人：余经理

联系电话：0577-67311808

联系手机：189 5881 2797

- 永胜产品订货流程：1、客户采购清单传真至本公司，或来电咨询0577-67311808。
2、收到客户采购订单，为客户提供水泵型号选型与报价（价格清单）。
3、商定项目：交货期及工矿特殊要求等事宜。

- 永胜产品订货须知：1，客户如对水泵产品有特殊要求，须在订货合同明确说明（比如材质要求、介质、有无颗粒、温度、扬程、流量、功率、检验与试验标准及包装要求等）。
2，本厂可根据客户特定要求选配水泵。3，如客户提供特殊水泵型号，须正确说明其型号含义。
4，付款须知：付款后开始下单，按合同时间发货。

永胜产品售后服务:

- 1,永胜产品质保期为自出厂起12个月。
- 2，产品服务期内，可以咨询本公司工程师，提供对口服务，以便进一步提高产品质量。
- 3，对用户的投诉问题，会快速作出反应，并安排售后。

一、磁力泵应水平安装，不宜竖立，塑料泵不得承受管路重量，对于特殊垂直安装の場合，电机务必朝上。

二、当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

三、泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡住及异常声响，各紧固件要紧固。

四、查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

五、电机启动后,缓慢打开排出阀,待泵进入正常工作状态后,再将排出阀调到所需开度。

六、泵停止工作前,应先关闭排出阀门,然后关闭吸入管阀门。

一、因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空运转，同时避免在工作中途停电后再启动时所造成载时空载运转。

二、当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

三、泵使用中环境应小于40℃、电机温升不得超过75℃。

四、被输送的介质及其温度应在泵材允许范围内。工程塑料泵的使用温度 < 60℃，金属泵的使用温度小于100℃，输送吸入压力不大于0.2MPa，最大工作压力1.6MPa、密度不大于1600kg/m³、粒度不大于30 × 10⁻⁶m²/S的不含硬颗粒和纤维的液体。

五、对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。

六、磁力泵运行500小时后，应拆轴承和端面动环的磨损情况若轴承和轴套的间隙大于0.5~1mm,叶轮轴向窜动1.5~2mm时，应更换轴承和轴向动环。

故障现象	故障的可能因素	排除方法
1. 泵输不出液体或流量、扬程不足	(1)泵内或吸入管内留有空气 (2)吸入扬程过高或灌注不足 (3)吸入管路过小或有杂物阻塞 (4)吸入管漏气 (5)转速过高过低 (6)泵的旋转方向不对 (7)装置扬程与泵扬程不符 (8)介质比重与粘度与泵要求不符 (9)叶轮损坏 (10)磁转子退磁滑脱	(1)重新灌液排除空气 (2)降低泵位。增加进口处压力 (3)加大吸入管径，消除堵塞物 (4)检修管路 (5)检查原动机转速，按要求规定 (6)调整电机转向 (7)设法降低系统阻力或高度 (8)重新核算或更换合适功率电机 (9)更换叶轮 (10)更换磁转子
2. 消耗功率过大	(1)转速过高或过低 (2)装置扬程与泵扬程不符 (3)介质比重与粘度与泵要求不符	(1)检查原动机转速按要求规定 (2)设法降低吐出系统阻力或高度 (3)重新核算或更换合适功率的电机，并更换与电机功率相应的内、外磁转子 (4)检查内外转子与隔套的间隙，重新调整 (5)调整内外磁转子轴向位置

	(4)内、外磁转子与隔套摩擦	
	(5)内、外磁转子轴向有位差	
3. 泵组振动及杂音	<p>(1)泵内或吸入管内留有空气</p> <p>(2)吸入扬程过高或灌注不足</p> <p>(3)吸入管路过小或有杂物阻塞</p> <p>(4)在流量过小处运转产生振动</p> <p>(5)转动部分失去平衡引起振动</p> <p>(6)管路或泵内有杂物堵塞</p> <p>(7)泵体及地脚螺栓松动</p>	<p>(1)重新灌液排除空气</p> <p>(2)降低泵位，增加进口处压力</p> <p>(3)加大吸入管径，清除堵塞物</p> <p>(4)加大流量或设旁通循环管</p> <p>(5)检查原因设法消除</p> <p>(6)认真检查及排除</p> <p>(7)紧固螺栓</p>
4. 泵过份发热或振动	<p>(1)在流量小处运转产生振动</p> <p>(2)泵与电机轴线不一致</p> <p>(3)转动部分与固定部分摩擦</p> <p>(4)轴承磨损严重或损坏</p> <p>(5)转动部分失去平衡引起振动</p> <p>(6)磁转子滑脱</p> <p>(7)介质温度超过泵的规定温度</p>	<p>(1)加大流量或设旁通循环管</p> <p>(2)重新调整对中</p> <p>(3)检修泵或改善使用工况</p> <p>(4)更换轴承</p> <p>(5)检查原因设法消除</p> <p>(6)检查内外磁转子磁性强度或更换磁</p> <p>(7)按介质温度，换用高温磁转子</p>
5. 轴承发热及容易损坏	<p>(1)在流量过小处运转产生振动</p> <p>(2)泵与电机轴线不一致或轴弯曲(3)转动部分与固定部分摩擦</p> <p>(4)轴承磨损严重或损坏</p> <p>(5)轴磨损严重或损坏</p> <p>(6)转动部分失去平衡引起振引</p>	<p>(1)加大流量可设旁通循环管</p> <p>(2)重新调整对中</p> <p>(3)检修泵或改善使用工况</p> <p>4)更换新的</p> <p>5)更换新的</p> <p>(6)检查原因，设法消除</p>

6. 托架下端出现介质渗漏	(1)隔套或隔套静密封垫损坏 (2)泵盖及其端面密封垫损坏	(1)更换新的 (2)检查后更换新的
---------------	----------------------------------	-----------------------