

供应CQB-GB夹套保温磁力泵

产品名称	供应CQB-GB夹套保温磁力泵
公司名称	浙江永胜泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:永胜 型号:CQB32-20-125GB
公司地址	永嘉县东瓯街道和一村
联系电话	86-577-67311808 18958812797

产品详情

	<p>CQB100-80-125GB夹套保温不锈钢磁力泵信息</p> <p>重量：</p> <p>保修期：1年</p> <p>产地：温州</p> <p>材质：不锈钢</p> <p>进口口径：100</p> <p>出口口径：80</p> <p>流量：100m³/h</p> <p>扬程：20m</p> <p>功率：15kw</p> <p>电机：普通电机</p> <p>汽蚀余量：3.2</p>
--	--

转速：2900

电压：380V

包装标准：标准木箱包装

CQB-GB产品概述

夹套保温磁力泵磁材采用强磁耐高温材料，确保足够的磁传力矩；
隔离套设计成不等截面结构，较高截面筒型隔离的涡流损失减少1/2；采用独特设计的新型保温箱结构，保证了介质在输送过程中不会冷凝，同时温度过高时，保温箱中可通入冷却水，带走过多的热量，可以有效的保证电机和磁钢的正常运转，采用流体动力润滑轴承，并采用新型的保温结构，确保介质在运转过程中不会结晶。

型号	口径 (mm)		流量 m ³ /h	扬程 m	汽蚀余量 m	功率 kW	转速 rpm	电压 v
	进口	出口						
CQB32-20-125GB	32	20	3.2	20	4.5	1.5	2900	380
CQB32-20-160GB				32				

CQB40-25-125GB	40	25	6.3	20	4.5	2.2	2900	380
CQB40-25-160GB				32	4.5	3	2900	380
CQB40-25-200GB				50	4.5	5.5	2900	380
CQB50-32-100GB	50	32	12.5	12.5	4.0	2.2	2900	380
CQB50-32-125GB				20	4.0	3	2900	380
CQB50-32-160GB				32	4.0	4	2900	380
CQB50-32-200GB				50	4.0	7.5	2900	380
CQB50-32-250GB				80	4.0	18.5	2900	380
CQB65-50-125GB	65	50	25	20	4.0	4	2900	380
CQB65-50-160GB				32	4.0	7.5	2900	380
CQB65-40-200GB		40		50	4.0	15	2900	380
CQB65-40-250GB				80	4.0	22	2900	380
CQB80-65-125GB	80	65	50	20	3.5	7.5	2900	380
CQB80-65-160GB				32	3.5	15	2900	380
CQB80-50-200GB		50		50	3.5	22	2900	380
CQB80-50-250GB				80	3.5	37	2900	380
CQB100-100-100GB	100	100	100	12.5	3.2	7.5	2900	380

CQB100-80-125GB		80		20	3.2	15	2900	380
CQB100-80-160GB				32	3.2	22	2900	380
CQB100-65-200GB		65		50	3.2	37	2900	380
CQB100-65-250GB				80	3.2	55	2900	380
CQB125-125-160GB	125	125	160	32	3.2	37	2900	380
CQB125-100-200GB		100	200	50	3.2	75	2900	380
CQB125-100-250GB				80	3.2	90	2900	380

联系人：余经理

联系电话：0577-67311808

联系手机：189 5881 2797

- 永胜产品订货流程：1、客户采购清单传真至本公司，或来电咨询0577-67311808。
2、收到客户采购订单，为客户提供水泵型号选型与报价（价格清单）。
3、商定项目：交货期及工矿特殊要求等事宜。

- 永胜产品订货须知：1，客户如对水泵产品有特殊要求，须在订货合同明确说明（比如材质要求、介质、有无颗粒、温度、扬程、流量、功率、检验与试验标准及包装要求等）。
2，本厂可根据客户特定要求选配水泵。3，如客户提供特殊水泵型号，须正确说明其型号含义。
4，付款须知：付款后开始下单，按合同时间发货。

永胜产品售后服务:

- 1，永胜产品质保期为自出厂起12个月。
- 2，产品服务期内，可以咨询本公司工程师，提供对口服务，以便进一步提高产品质量。
- 3，对用户的投诉问题，会快速作出反应，并安排售后。

一、磁力泵应水平安装，不宜竖立，塑料泵不得承受管路重量，对于特殊垂直安装の場合，电机务必朝上。

二、当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

三、泵使用前应进行检查，电机风叶转动要灵活，无卡住及异常声响，各紧固件要紧固。

四、查电机旋转方向是否与磁力泵转向标记一致。

五、电机启动后，缓慢打开排出阀，待泵进入正常工作状态后，再将排出阀调到所需开度。

六、泵停止工作前，应先关闭排出阀门，然后关闭吸入管阀门。

一、因磁力泵轴承的冷却和润滑是靠被输送的介质，所以绝对禁止空运转，同时避免在工作中途停电后再启动时所造成载时空载运转。

二、当抽吸液面高于泵轴心线时，起动前打开吸入管道阀门即可，若抽吸液面低于泵轴心线时，管道需配底阀。

三、泵使用中环境应小于40℃、电机温升不得超过75℃。

四、被输送的介质及其温度应在泵材允许范围内。工程塑料泵的使用温度 < 60℃，金属泵的使用温度小于100℃，输送吸入压力不大于0.2MPa，最大工作压力1.6MPa、密度不大于1600kg/m³、粒度不大于30 × 10⁻⁶m²/S的不含硬颗粒和纤维的液体。

五、对于输送液为易沉淀结晶的介质，使用后应及时清洗，排净泵内积液。

六、磁力泵运行500小时后，应拆轴承和端面动环的磨损情况若轴承和轴套的间隙大于0.5~1mm，叶轮轴向窜动1.5~2mm时，应更换轴承和轴向动环。

故障现象	故障的可能因素	排除方法
1. 泵输不出液体或流量、扬程不足	(1)泵内或吸入管内留有空气 (2)吸入扬程过高或灌注不足 (3)吸入管路过小或有杂物阻塞 (4)吸入管漏气 (5)转速过高过低 (6)泵的旋转方向不对 (7)装置扬程与泵扬程不符 (8)介质比重与粘度与泵要求不符 (9)叶轮损坏	(1)重新灌液排除空气 (2)降低泵位。增加进口处压力 (3)加大吸入管径，消除堵塞物 (4)检修管路 (5)检查原动机转速，按要求规定 (6)调整电机转向 (7)设法降低系统阻力或高度 (8)重新核算或更换合适功率电机 (9)更换叶轮

	(IO)磁转子退磁滑脱	(IO)更换磁转子
2. 消耗功率过大	<p>(1)转速过高或过低</p> <p>(2)装置扬程与泵扬程不符</p> <p>(3)介质比重与粘度与泵要求不符</p> <p>(4)内、外磁转子与隔套摩擦</p> <p>(5)内、外磁转子轴向有位差</p>	<p>(1)检查原动机转速按要求规定</p> <p>(2)设法降低吐出系统阻力或高度</p> <p>(3)重新核算或更换合适功率的电机，并更换功率相应的内、外磁转子</p> <p>(4)检查内外转子与隔套的间隙，重新调整</p> <p>(5)调整内外磁转子轴向位置</p>
3. 泵组振动及杂音	<p>(1)泵内或吸入管内留有空气</p> <p>(2)吸入扬程过高或灌注不足</p> <p>(3)吸入管路过小或有杂物阻塞</p> <p>(4)在流量过小处运转产生振动</p> <p>(5)转动部分失去平衡引起振动</p> <p>(6)管路或泵内有杂物堵塞</p> <p>(7)泵体及地脚螺栓松动</p>	<p>(1)重新灌液排除空气</p> <p>(2)降低泵位，增加进口处压力</p> <p>(3)加大吸入管径，清除堵塞物</p> <p>(4)加大流量或设旁通循环管</p> <p>(5)检查原因设法消除</p> <p>(6)认真检查及排除</p> <p>(7)紧固螺栓</p>
4. 泵过份发热或振动	<p>(1)在流量小处运转产生振动</p> <p>(2)泵与电机轴线不一致</p> <p>(3)转动部分与固定部分摩擦</p> <p>(4)轴承磨损严重或损坏</p> <p>(5)转动部分失去平衡引起振动</p> <p>(6)磁转子滑脱</p> <p>(7)介质温度超过泵的规定温度</p>	<p>(1)加大流量或设旁通循环管</p> <p>(2)重新调整对中</p> <p>(3)检修泵或改善使用工况</p> <p>(4)更换轴承</p> <p>(5)检查原因设法消除</p> <p>(6)检查内外磁转子磁性强度或更换磁转子</p> <p>(7)按介质温度，换用高温磁转子</p>

<p>5. 轴承发热及容易损坏</p>	<p>(1)在流量过小处运转产生振动 (2)泵与电机轴线不一致或轴弯曲(3)转动部分与固定部分摩擦 (4)轴承磨损严重或损坏 (5)轴磨损严重或损坏 (6)转动部分失去平衡引起振引</p>	<p>(1)加大流量可设旁通循环管 (2)重新调整对中 (3)检修泵或改善使用工况 4)更换新的 5)更换新的 (6)检查原因，设法消除</p>
<p>6. 托架下端出现介质渗漏</p>	<p>(1)隔套或隔套静密封垫损坏 (2)泵盖及其端面密封垫损坏</p>	<p>(1)更换新的 (2)检查后更换新的</p>