

# 良乔水厂设备双级反渗透纯净水设备

产品名称	良乔水厂设备双级反渗透纯净水设备
公司名称	济南良乔环保设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:良乔环保 型号:按客户需求定制
公司地址	济南天桥区蓝翔路时代总部基地五区42栋
联系电话	0531-87030555 13791046333

## 产品详情

安吉尔国际集团·济南良乔环保设备有限公司的反渗透设备是将原水经过精细过滤器、颗粒活性炭过滤器、压缩活性炭过滤器等，再通过泵加压，利用孔径为 $1/10000\ \mu\text{m}$ （相当于大肠杆菌大小的 $1/6000$ ，病毒的 $1/300$ ）的反渗透膜（RO膜），使较高浓度的水变为低浓度水，同时将工业污染物、重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部隔离，从而达到饮用规定的理化指标及卫生标准，产出至清至纯的水，是人体及时补充优质水份的最佳选择。由于RO反渗透技术生产的水纯净度是目前人类掌握的一切制水技术中最高的，洁净度几乎达到100%，所以人们称这种产水机器为反渗透纯净水机。

反渗透是一种现代新型的纯净水处理技术。通过反渗透元件来提高水质的纯净度，清除水中含有的杂志和盐。我们日常所引用的纯净水都是经过反渗透设备处理的，水质清澈。

济南良乔环保设备的反渗透纯净水设备中设计了一种反渗透膜。膜两侧的压力不同，通过两侧的压力为动力，压迫原水通过反渗透膜，盐的浓度低的会向浓度高的盐方向渗透，能够达到的平衡状态下，就是液体的渗透压。当含有的盐水一侧的压力对于另一侧的渗透压力时候，就会发生反方向的流动，就产生了反渗过程。

安吉尔国际集团·济南良乔环保设备有限公司反渗透纯净水设备采用这种技术及自动供水和断水的智能化控制，即纯净水设备，大型反渗透设备，大型纯水设备每小时出水量最高产水量千吨以上。

济南良乔环保反渗透（RO）设备的主要组成

### 预处理系统

一般包括原水泵、加药装置、石英砂过滤器、活性炭过滤器、精密过滤器等。其主要作用是降低原水的污染指数和余氯等其他杂质，达到反渗透的进水要求。预处理系统的设备配置应该根据原水的具体情况而定。

## 反渗透装置

主要包括多级高压泵、反渗透膜元件、膜壳（压力容器）、支架等组成。其主要作用是去除水中的杂质，使出水满足使用要求。

## 后处理系统

是在反渗透不能满足出水要求的情况下增加的配置。主要包括阴床、阳床、混床、杀菌、超滤、EDI等其中的一种或者多种设备。后处理系统能把反渗透的出水水质更好的提高，使之满足使用要求。

## 清洗系统

主要有清洗水箱、清洗水泵、精密过滤器组成。当反渗透系统受到污染出水指标不能满足要求时，需要对反渗透进行清洗使之恢复功效。

## 电气控制系统

是用来控制整个反渗透系统正常运行的。包括仪表盘、控制盘、各种电器保护、电气控制柜等。

## 济南良乔环保反渗透纯水设备

技术说明：反渗透（简称RO）是膜分离技术的一种，它依靠反渗透膜在压力下使溶液中的溶剂和溶质分离的特性工作。

“渗透”是一种物理的现象，逆渗透就是在含有盐及各种细微杂质的水中（即原水）施加比自然渗透的更大的压力，使水从浓度高的一方逆渗透浓度底的一方，而原水中绝大多数的细菌杂质、有机物、重金属、细菌、及其它有害物质等都经污水口排放掉。

济南良乔环保设备的反渗透设备特点及应用范围：

- 脱盐率高，又可以同时除去细菌、毒素及其它有机物，出水水质符合国标GB17323 - 1998标准；
- 主件采用进口美国的复合膜元件及进口高压不锈钢泵，进水适应性、脱盐率和使用寿命等方面，与其它反渗透元件相比，具有独特的优点；
- 设计压力：1.05~1.6Mpa，脱盐率：96~99%；
- 自动化程度高，运行稳定，故障率低且运行费用低等优点；
- 适用酒勾兑用水，罐头产品加工用水，瓶、桶装饮用水，各种饮料用水；
- 适用于电子、化工、电力、制药等行业用水的制备；
- 适用于高纯水的处理。

## 济南良乔环保反渗透设备的主要用途

制取电子工业生产如显像管玻壳、显像管、液晶显示器、线路板、计算机硬盘、集成电路?芯片、单晶硅半导体等工艺所需的纯水、高纯水；

制取热力、火力发电锅炉，厂矿企业中、低压锅炉给水所需软化水、除盐纯水；

制取医药工业所需的医用大输液、注射剂、药剂、生化制品纯水、医用无菌水及人工肾透析用纯水等；

制取饮料（含酒类）行业的饮用纯净水、蒸馏水、矿泉水，酒类酿造水和勾兑用纯水；

海水、苦咸水制取生活用水及饮用水；

制取电镀工艺用去离子水；电池（蓄电池）生产工艺的纯水；汽车、家用电器、建材产品表面涂装、清洗沌水；镀膜玻璃用纯水；纺织印染工艺所需的除硬除盐水；

石油化工业如化工反应冷却水；化学药剂、化肥及精细化工、化妆品制造过程用工艺纯?水；

宾馆、楼宇、社区机场房产物业的优质供水网络系统及游泳池水质净化；

线路板、电镀、电子工业废水处理及回用；

生活、医院、制革、印染、造纸工业废水及垃圾渗沥液的处理；

## 济南良乔环保设备反渗透水处理设备的应用领域及其特点

良乔环保的反渗透膜分离技术是利用反渗透膜原理进行分离的，具有下述特点：

- 在常温不发生相变的条件下，可以对溶质和水进行分离，适用于对热敏感物质的分离、浓缩，并且与有相变化的分离方法相比，能耗较低。
- 反渗透膜分离技术杂质去除范围广。
- 较高的脱盐率和水回用率，可截留粒径几个纳米以上的溶质。
- 利用低压作为膜分离动力，因此分离装置简单，操作、维护和自控简便，现场安全卫生。

良乔环保反渗透设备的应用领域：

反渗透膜技术在电厂锅炉补给水、电子、半导体行业超纯水处理、化工及制药行业的纯水处理、电厂冷却循环水，化工石油纯水设备、食品、饮料、饮用水处理、海水、苦咸水淡化、冶金、轻工业、电镀及皮革等行业的废水处理等行业内得到了广泛应用。

与安吉尔国际集团·济南良乔环保设备合作的客户：

齐鲁味精厂——30T/H反渗透水处理设备

邹平热电集团——120T/H反渗透水处理设备

枣庄富源热电集团——300T/H反渗透水处理设备

济南良乔环保设备有限公司是全国大型专业**水厂qs认证全套设备**生产厂家。也是全国著名的 [水处理设备](#) , [水厂设备](#) 供应商。备注：具体的设备处理量、出水标准、设备材质、尺寸及电器控制等，安吉尔良乔环保将会提供给您详细的方案说明。 欢迎前来洽谈：电话咨询：86-13791046333

客服热线：0531-87036555；0531-87030555；0531-87038555

0531-87038222; 0531- 87068222

86 15969672900；13854102106

欢迎您随时光临香港安吉尔国际集团济南良乔环保设备有限公司\_

网站：<http://www.haihuicc.com> 希望我们的设备，能够为您提供您想要喝到的

健康之水！感谢您的阅读！