

加热炉用蓄热球

产品名称	加热炉用蓄热球
公司名称	巩义市安博耐火材料有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:anbo 型号:LS-1
公司地址	河南省郑州巩义市北山口镇
联系电话	0371-64111501 18638602470

产品详情

蓄热球是一种以 Al_2O_3 、高岭土、合成骨料，莫来石晶体等材质制成。按照滚制和机压成型法两种。比表面积可达到 $240m^2/m^3$ 。适用于气体及非气体燃料工业炉的蓄热球燃烧系统选用。

众多小球将气流分割成很小流股，气流在蓄热体中流过时，形成强烈的紊流，有效的冲破了蓄热体表面的附面层，又由于球径很小，传导半径小、热阻小、密度高、导热性好，故可实现蓄热式烧嘴频繁且快速换向的要求。

蓄热体可利用20-30次/h的换向，高温烟气流经蓄热体床层后内便可将烟气降至130 左右排放。高温煤气和空气流经蓄热体在相同路径内即可分别预热到仅比烟气温度低100 左右，温度效率高达90%以上。因蓄热体体积十分小巧，加之小球床的流通能力强，即使积灰后阻力增加也不影响热换指标。蓄热小球具有抗氧化、抗渣性强的特点。陶瓷小球的更换、清洗非常方便，并可重复使用。

主要用于冶金行业热风炉蓄能蓄热用的耐火球。氧化铝蓄热球具有纯度、高强度大、热震稳定性好,使用寿命长等优点，蓄热球是一种以 Al_2O_3 、高岭土、合成骨料，莫来石晶体等材质制成。按照滚制和机压成型法两种。

该产品具有强度高、抗热震性优良、更换清洗方便、使用寿命长等优点。蓄热球主要有陶瓷小球、多孔圆柱球、多孔圆球三种，该产品具有耐高温、抗腐蚀、热震稳定性好、密度高、热阻小、强度高、蓄放热量大、导热性能好等显著优点，特别适应于空气分离设备蓄热器和钢铁厂高炉煤气加热炉作蓄热填料，该技术是通过将煤气和空气进行双预热，即使低热值的劣质燃料也能实现稳定着火，使燃烧温度快速达到轧钢对钢坯加热的要求。

蓄热球特性：

蓄热球具有强度高、耐磨损；导热率和热容量大、蓄热效率高；热稳定性好、温度剧变时不易破裂等优点。

蓄热球应用领域：蓄热球特别适用与空气分离设备蓄热器和钢铁厂高炉煤气加热炉作蓄热填料，通过对煤气和空气进行双预热，使燃烧温度快速达到轧钢对钢坯加热的要求。

球状蓄热体主要规格： 16mm 18mm 20mm 25mm

产品材质分为：高铝质、刚玉莫来石质。

包装方式:编织袋 规格:25kg/袋 可根据客户要求定做各种型号的产品。