

离心泵厂家:D型系列防爆带煤安证卧式多级离心泵

产品名称	离心泵厂家:D型系列防爆带煤安证卧式多级离心泵
公司名称	浙江扬子江泵业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:扬子江 型号:D型
公司地址	温州永嘉县瓯北镇浦西工业区
联系电话	0577-67980815 13587731506

产品详情

详细信息：D型系列多级离心泵系单吸多级分段式离心泵，供输送清水及物理化学性质类似于水的液体之用。本泵扬程为H23至153.6米，流量为12.6--39.6m³/h。液体的最高温度不得超过80℃。

D型系列多级离心泵适用范围：适用于工业和城市给排水、高层建筑增压供水，园林喷灌、消防增压、远距离送水、采暖、浴室等冷暖水循环增压及设备配套等，尤其适用于小型锅炉给水 技术参数：

流量：6.3-300m³/h；扬程：13-650m；功率：2.2-400KW；转速：1450-2950r/min；口径：50-200；温度范围：105℃；工作压力：3.0Mpa。单吸分段式离心泵型号意义

三、D型系列多级离心泵产品结构说明 D型系列多级离心泵为多级分段式，其吸入口位于进水段上，成水平方向，吐出口在水段上垂直向上，其扬程可根据需要使用需要而增减水泵级数。水泵装配良好与否，对性能影响关系很大，尤其是各个叶轮的口出与导翼的进出中心，其中稍有偏差即将使水泵的流量减少，扬程降低效率差，故在检修装配时务必注意。D型系列多级离心泵主要零件有:进水段、中段、出水段、叶轮、导翼挡板、出水段导翼、轴、密封环、平衡环、轴套、尾盖及轴承体。

进水段、中段、导叶挡板、出水段导翼、出水段及尾盖均为铸铁制成，共同形成泵的工作室。叶轮为优质铸铁制成，内有叶片，液体沿轴向单侧进入，由于叶轮前后受压不等，必然存在轴向力，此轴向力由平衡盘来承担，叶轮制造时经静平衡试验。轴为优质炭素钢制成，中间装有叶轮，用键、轴套及轴套螺母固定在轴上。轴的一端装联轴器部件，与电机直接连接。密封环为铸铁制成，防止水泵高压水漏回进水部分，分别固定在进水段与中段之上，为易损件，磨损后可用备件更换。

平衡环为铸铁制成，固定在出水段上，它与平衡共同组成平衡装置。

平衡盘为耐磨铸铁制成，装在轴上，位于出水段与尾盖之间，平衡轴向力。

轴套为铸铁制成，位于填料室处，作固定叶轮和保护泵轴入用，为易损件，磨损后可用备件更换。

轴承是单列向心球轴承，采用钙基润滑脂润滑。填料起密封作用，防止空气进入和大量液体漏出，填料密封由进水段和尾盖上的填料室，填料压盖，填料环及填料等组成，少量高压水流入填料室中起水封作用。填料的松紧程度必须适当，不可太紧亦不可太松，以液体能一滴一滴的渗出为准。如果填料太紧，轴套容易发热，同时耗费功率。填料太松，由于液体流失要降低水泵的效率。

D型系列多级离心泵产品特点：1、水力模型先进，效率高，性能范围广。2、泵运行平稳，噪音低。

3、轴封采用软填料密封或机械密封，密封安全可靠、结构简单，维修方便快捷。

4、轴为全封结构，确保了不与介质接触，不锈蚀，使用寿命长。

D、DG型泵系卧式多级离心泵D型系列多级离心泵性能参数 型号 流量 m³/h 扬程 m 转速 r/min 功率(kw)

效率% 允许汽蚀余量m 轴功率 电机功率 50D8 × 2 18 19 2950 1.5 2.2 62 2.3 50D8 × 3 18 28.5 2950 2.25 3 62 2.3 50D8 × 4 18 38 2950 3 4 62 2.3 50D8 × 5 18 47.5 2950 3.75 5.5 62 2.3 50D8 × 6 18 57 2950 4.5 5.5 62 2.3 50D8 × 7 18 66.5 2950 5.25 7.5 62 2.3 50D8 × 8 18 76 2950 6 7.5 62 2.3 50D8 × 9 18 85.5 2950 6.75 7.5 62 2.3 50D8 × 10 18 95 2950 7.5 11 62 2.3 50D8 × 11 18 104.5 2950 8.25 11 62 2.3 50D8 × 12 18 114 2950 9 11 62 2.3 80D12 × 2 32.4 22.7 2950 2.68 3 75 2.8 80D12 × 3 32.4 34.05 2950 4.02 5.5 75 2.8 80D12 × 4 32.4 45.4 2950 5.36 7.5 75 2.8 80D12 × 5 32.4 56.75 2950 6.7 7.5 75 2.8 80D12 × 6 32.4 68.1 2950 8.04 11 75 2.8 80D12 × 7 32.4 79.45 2950 9.38 11 75 2.8 80D12 × 8 32.4 90.8 2950 10.72 15 75 2.8 80D12 × 9 32.4 102.15 2950 11.06 15 75 2.8 80D12 × 10 32.4 113.5 2950 13.4 15 75 2.8 80D12 × 11 32.4 124.85 2950 14.74 18.5 75 2.8 80D12 × 12 32.4 136.2 2950 16.08 18.5 75 2.8 100D16 × 2 54 35.2 2950 7.2 11 71.5 3.3 100D16 × 3 54 52.8 2950 10.8 15 71.5 3.3 100D16 × 4 54 70.4 2950 14.4 18.5 71.5 3.3 100D16 × 5 54 88 2950 18 22 71.5 3.3 100D16 × 6 54 105.6 2950 21.6 30 71.5 3.3 100D16 × 7 54 123.2 2950 25.2 30 71.5 3.3 100D16 × 8 54 140.8 2950 28.8 37 71.5 3.3 100D16 × 9 54 158.4 2950 32.4 37 71.5 3.3 100D16 × 10 54 176 2950 36 45 71.5 3.3 100D16 × 11 54 198.6 2950 39.6 55 71.5 3.3 100D16 × 12 54 211.2 2950 43.2 55 71.5 3.3 125D15 × 2 108 40 2950 15.6 18.5 76 4 125D15 × 3 108 60 2950 23.4 30 76 4 125D15 × 4 108 80 2950 31.2 37 76 4 125D15 × 5 108 100 2950 39 45 76 4 125D15 × 6 108 120 2950 46.8 55 76 4 125D15 × 7 108 140 2950 54.6 75 76 4 125D15 × 8 108 160 2950 62.4 75 76 4 125D15 × 9 108 180 2950 70.3 90 76 4 125D15 × 10 108 200 2950 78 90 76 4

D型系列多级离心泵故障与排除

故障原因 解决方法 1.水泵不吸水.压力表及真空表的指针剧烈跳动..

注入水泵的水不够.不管与仪表漏气.再往水泵内注水.拧紧堵塞漏气处。

2, 水泵不吸水.真空表表示高度真空。底阀没有打开或已经堵基。吸水管阻力太大。吸水高度太高。

校正或更改底阀情况.或更改吸入管。降低吸水高度。3, 压力表有压力.然水泵仍不出水。

出水管阻力太大.旋转方向不对, 叶轮堵塞.水泵转数不够

检查或缩短水管及检查电机。取下水管接头清洗叶轮。增加水泵轴转数.4, 流量低于设计要求。

水泵堵塞.密封环磨损过多.转数不足。清洗水泵及管子.更换密封环.增加水泵轴的转数

5, 水泵消耗的功率过大。填料压盖太紧.填料函发热叶轮磨损.水泵供水置增加..

放松填料压盖。更换叶轮.增加出水管阻力来降低流靈。6, 水泵内部声音反常.水泵不上水。

流量太大.吸水管内阻力过大。在吸水处有空气;参入。所吸送液体温度过离。

增加出水管内阻力以减少流靈。检查泵吸水管。检查底阀.减少吸水高度.堵塞漏气处.降低吸水高度。

7, 水泵震动 泵轴与机电不在同一中心线上.或泵轴歪斜.把水泵和电机的轴中心对准, 8, 轴承过热。

没有油。水泵与电机轴不在同一中心线上。加油。把轴中心线对准, 检查或清洗轴承体。

D型系列多级离心泵装卸、起动、运转和停止 (一) 接配顺序：

1) 将密封环分别紧装在进水段及导叶挡板上。

2) 把导翼套装在中段上, 然后将导翼挡板装在所有的中段上去。3) 将装好的轴套甲和疑的轴, 穿过进水段, 并推入叶轮, 在中段上铺上一层纸垫, 装上中段, 再推入第二个叶轮, 重复以上步骤, 将所有的叶轮及中段装完。4) 将平衡环、平衡套及出水段导翼分别装出水段上。

5) 将出水段装在中段上, 然后用拉紧螺栓将进水段、中段和出水段紧固在一起。

6) 装上平衡盘及轴套乙 (50DB泵无此件)。7) 将纸垫装到尾盖上, 将尾盖装到出水段上, 并将填料及填料环, 填料压盖顺次装入进水段和尾盖的填料室。

8) 将轴承体分别装到进水段和尾盖以上, 并用螺栓紧固。

9) 装入轴承定位套, 滚珠轴承, 并以螺母固。

10) 在轴承体内装入适量黄油, 并将纸垫套在轴承盖上, 将轴承盖装到承轴体上以螺钉紧固。

11) 装上联轴器部件, 放气考克及所有的四方螺塞。拆卸按上不相反步骤进行。(二) 安

装：1、安装前的准备工作。1) 检查水泵和电机。2) 准备工具及起重机械。3) 检查机器的基础。

2、安装顺序：1) 整套水泵运到现场, 附带底座者已装好电动机, 找平底座时可不卸下水泵和电机。

2) 将底座放在地基上, 在地脚螺钉附近垫楔形垫铁, 将底座垫高约20~40毫米, 准备找平后填充水灌浆之用。3) 用水平仪检查底座的水平度, 找平后扳紧地脚螺母用水泥浆填充底座。

4) 经3~4天水泥干固后, 再检查一下水平度。

5) 将底座的支持平面、水泵脚、电机脚的平面上的污物洗清除;,, 并把水泵和电机放到底座上。6)

调整泵轴水平, 找平后适当上紧螺母, 以防走动, 待调节完毕后再安装电机, 在不合水平处垫以铁板, 泵和联轴器之间留有一定间隙。7) 把平尺放在联轴器上, 检查水泵轴心线与电机轴心线是否重合, 若不重合, 在电机或泵脚下垫以薄片, 使两个联轴器外圆与平尺相平, 然后取出垫的几片薄铁片, 用经过刨制的整块铁板来代替铁片, 并重新检查安装情况。为了检查安装的精度, 在几个相反位置上用塞尺, 测量两联轴器平面的间隙, 联轴器平面一周上最大和最小间隙差数不得超过0.3毫米, 两端中心线上下或

左右的差数不得超过0.1毫米。(三) 启动和停止：1) 将轴上及其它涂油件上所涂的油涂净。
2) 用汽油清洗轴承和油室，用棉纱擦净。3) 在轴承体内加入钙基黄油。
4) 试验成功.检查电机转向是否正确.严防水泵反转而使螺母松开.然后开动电机。
5) 往泵内注水或空泵引水。6) 关闭吐出管上的阀及压力计旋塞。
7) 上述过程完毕后.启动电机.打开压力计旋塞 8) 当水泵以正常转数运转时，压力计显示适当压力.然后打开真空表旋塞并逐渐打开排水管路中的闸阀 到需要的压力为止。
9) 当停止水泵时.要慢慢地关闭排水管路中的闸阀.关闭真空表旋塞.并停止电机.然后关闭压力表旋塞。
10) 长期停止使用水泵时.水泵应拆卸开.将泵零件的水擦开.并在滑动面上涂以防锈油妥善保存。

(四) 运转 1) 注意水泵轴承温度.不得超过外界温度35℃其极限温度不很大于75℃
2) 填料室内正常漏水程度.为每分钟不大于15毫升.应随时调整填料压盖压紧程度。
3) 定期检查联轴器，注意电机轴承温升。
4) 运转过程中.如发生噪音或异常的声音时.应立即停车检查其原因. D型多级离心泵订货须知: 一、 D型多级离心泵产品名称与型号 D型多级离心泵口径 D型多级离心泵扬程 (m) D型多级离心泵流量 D型多级离心泵电机功率 (KW) D型多级离心泵转速 (r/min) D型多级离心泵电压 [V] D型多级离心泵吸程 (m) D型多级离心泵是否带附件以便我们的为您正确选型。二、若已经由设计单位选定我公司的D型多级离心泵产品型号，请按D型多级离心泵型号直接向扬子江泵业公司销售部订购。三、当使用的场合非常重要或环境比较复杂时,请您尽量提供设计图纸和详细参数，由我们扬子江泵业的技术专家为您审核把关。感谢您访问我们扬子江泵业的网站【www.yzj.cc】,如有任何疑问.您可以致电给我们,我们一定会尽心尽力为您提供优质的服务。