

自保护系列药芯焊丝 自保护药芯焊丝

产品名称	自保护系列药芯焊丝 自保护药芯焊丝
公司名称	河北翼辰实业集团有限公司
价格	175.00/件
规格参数	
公司地址	中国 河北 藁城市 河北藁城市东城区118号
联系电话	86 0311 88929022

产品详情

型号	YC-YJ501T-11-- 0.9mm-2 类型	自保护药芯焊丝
	.4mm	
品牌	/	助焊剂含量 / (%)
标准直径	/ (mm)	熔点 / ()
重量	/ (g)	用途 /
材质	/	产地 /
长度	/	工作温度 /
规格	/	焊接电流 /

产品1:yc-e500t-4---gb e500t-4、 aws e70t-4；焊接熔敷效率高，主要用于平、横焊接。

产品 2：yc-e500t-6--- gb e500t-6 aws e70t-6；o型截面、普通型、低温冲击韧性高的自保护药芯焊丝。采用直流反接(dcep)操作,熔滴呈喷射过渡,飞溅少,焊道平坦,脱渣容易,并有良好的焊道根部熔透性。限于平焊、横焊，用于造船、海洋结构件、管线及桥梁等工程。

产品 3：yc-e501t-7--- gb e501t-7 aws e71t-7；500mpa级自保护药芯焊丝。熔敷金属的低温冲击韧性好,熔渣凝固快，适于立向上焊及仰焊。熔敷速度快,成形好,脱渣容易。因含s量低，抗裂性能强。用于要求低温韧性好的焊件。如舰艇、大口径管道的环焊缝及贮罐等,可以在不大于10m/秒风速下露天作业,也可用于低合金高强度钢的自动、半自动焊接。

产品 4：yc-e501t-8 ---gb e501t-8 aws e71t-8；500mpa级自保护药芯焊丝。熔敷金属的低温冲击韧性好,熔渣凝固快，适于立向上焊及仰焊。熔敷速度快,成形好,脱渣容易。因含s量低，抗裂性能强。用于要求低温韧性好的焊件。如舰艇、大口径管道的环焊缝及贮罐等,可以在不大于10m/秒风速下露天作业,也可用于低合金高强度钢的自动、半自动焊接。

产品 5：yc-e501t-11---gb e501t-11、 aws e71t-11；焊接工艺性能优良，抗裂性好，用于焊接小尺寸角焊缝、镀锌、搭接焊缝、镀锌板、轻型结构件等。

产品 6：yc-e501t8-ni1---gb e501t8-ni1、 aws e70t8-ni1；可全位置焊接，工艺性能优良，抗气孔性能好，

用于高层建筑、桥梁、船舶钢结构和容器的焊接。

产品7：yc-e501t8-k6---gb e501t8-k6、aws e71t8-k6；可全位置焊接，用于石油管道及高层建筑、桥梁等焊接。

主品1：yc-ya308(q)--gb e308t1-1、aws e308t1-1、jis yf308c是氧化钛型渣系,熔敷金属的奥氏体组织中有适量铁素体,抗裂性能好,工艺性能优良,用于焊接18-8(sus304)不锈钢。产品2：yc-ya308l(q)--gb e308lt1-1、aws e308lt1-1是熔敷金属为超低碳型,抗晶间腐蚀性能良好,用于焊接18-8超低碳不锈钢或相同类型的不锈钢。产品3：yc-ya309l(q)--gb e309lt1-1、aws e309lt1-1是用于同类型的不锈钢焊接以及低碳钢或低合金钢异种钢材的焊接,不锈钢复合钢板覆合层的打底焊或在低碳钢或低合金钢堆不锈钢时的打底焊。产品4：yc-ya309mol(q)--gb e309lmot0-1、aws e309lmot0-1、jis yf309mo是用于异种钢焊接或复合钢板及堆焊不锈钢过渡层焊接。产品5：yc-ya347l(q)--gb e347lt1-1、aws e347lt1-1、jis yf347lc是氧化钛型渣系,是一种含稳定化学元素nb的18%cr-9%ni不锈钢焊接钢材料,具有优异的抗晶间腐蚀,焊接工艺性能良好,飞溅少、电弧柔和、脱渣容易、焊缝成型美观,可全位置施焊,主要用于不锈钢锅炉和汽轮机结构及347、321型不锈钢的焊接。产品6：yc-ya316l(q)--gb e316lt1-1、aws e316lt1-1、jis yf316lc主要用于18%cr-12%ni-2%mo不锈钢焊接。产品7：yc-ybg217(q)--gb e410nimot0-1是碱性渣系,工艺性能良好,焊接效率高,用于0cr13、1 cr13、2 cr13不锈钢的焊接。产品8：yc-ybg217w(q)--gb e410nimot1-1是金属粉型药芯焊丝,工艺性能优良,焊接效率高,用于0cr13、1 cr13、2 cr13不锈钢的焊接。产品9：yc-ybr607(q)是碱性渣系,工艺、力学性能优良,用于1 cr11mov不锈钢的焊接。产品10：yc-ybg317(q)是碱性渣系,工艺性能良好,焊接效率高,焊缝具有优良的抗裂性能,焊接同类型不锈钢可代替j857、j857 cr焊条,(机件经590 保温,8小时后出炉冷至室温)。产品11：yc-ybg317w(q)是金属粉型药芯焊丝,工艺性能良好,焊接效率高,焊接同类型不锈钢结构,可代替代替j857、j857 cr焊条。(机件经596-620 保温,1小时后出炉冷至室温)。