

埋弧堆焊系列药芯焊丝 多款供选

产品名称	埋弧堆焊系列药芯焊丝 多款供选
公司名称	河北翼辰实业集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号: - 类型:多款供选 品牌:/
公司地址	中国 河北 藁城市 河北藁城市东城区118号
联系电话	86 0311 88929022

产品详情

型号	-	类型	多款供选
品牌	/	助焊剂含量	/(%)
标准直径	/(mm)	熔点	/()
重量	/(g)	用途	/
材质	/	产地	/
长度	/	工作温度	/
规格	/	焊接电流	/

产地:石家庄型号:yc-yd103m-- 1.2mm-4.0mm 产品1:yc-yd103m - - hb 220-260;焊接性能优良,堆焊层硬度均匀稳定,用于离心球墨铸管管模的堆焊修复,有很好的加工性能(包括内壁加工),熔敷金属具有出色的耐高温热疲劳龟裂能力。 产品2:yc-yd460m - - hrc 40-46;熔敷金属具有较好的耐金属间磨损以及出色的耐热疲劳和抗腐蚀能力。适用于高温和低温应用。应用:连铸辊、搅拌器、阀门等。 产品3:yc-yd430m;典型应用:连铸辊等到耐磨高温场合。 产品4:yc-yd55 m - - hrc 40-46;钢厂用热轧辊,用于开坯轧辊。 产品5:yc-yd260m - - hb 260;典型应用:输送机链、金属滑板、齿轮牙、轴等。 产品6:yc-yd350m - - hb 350;适用于需承受强冲击和高压应力工件耐磨堆焊之前的过渡层堆焊。典型应用:履带轮、模具、齿轮、铸模等。 产品7:yc-yd390m - - hrc 38-45;具有良好的抗磨擦磨损和耐用腐蚀性能。典型应用:连铸辊、搅拌叶轮、阀座、蒸汽轮机零件等。 产品8:yc-yd380m - - hrc 38;适用于母材上不需堆焊过渡层的连铸辊表面耐磨堆焊。 产品9:yc-yd420m - - hrc 38-47熔敷金属具有很好的耐金属间磨损、和优异的抗热疲劳龟裂性能。具有一定的抗回火性能。应用:连铸辊等。 产品10:yc-yd256m - - hrc 48-54;钢厂用热轧辊和热输送辊。 产品11:yc-yd470m - - hrc 47;用于有特别耐磨要求的连铸辊的修复堆焊。 产品12:yc-yd 520m - - hrc 48-52;具有良好的耐金属间磨损和耐用腐蚀,具备较强的抗回火性能。典型应用:连铸辊、初轧开坯辊等。 产品13:yc-yd40m - - hrc 40;用于热轧开坯、炉前滚道辊、板坯热输送道辊、支撑辊小型厂初轧辊等热轧辊等轧辊堆焊等。 产品14:yc-yd259m - - hrc 50-58;中板初轧辊(铸钢)、中板矫直辊、冷轧支撑辊。 产品15:yc-yd560m - - hrc 56;熔敷金属为热工具成份,具有较高的强度和优良的耐磨性能。典型应用:适用于轴类、热轧工具等,特别是各种

大、中、小型热轧平面轧辊（支撑辊）的堆焊修复。 产品16：yc-yd550m - - hrc 50-55；熔敷金属为3cr2w8v热工具钢成份，具有很好的耐磨损性能和较好的耐热疲劳性能。典型应用：高炉料钟、热轧工工具、平面热轧、助卷辊等。 产品17：yc-yd450m - - hrc 45；熔敷金属为马氏体合金，同时具备较好的机加工性、耐低应力磨损、耐高温腐蚀性能。其熔敷金属可随热处理和锻打，焊缝中无裂纹。典型应用：钢铁厂各种（轧）辊、高炉料钟（底座部位）等。 产品18：yc-yd410m - - hrc 40-45；熔敷金属具备非常好的抗强冲击、耐磨损、抗热疲劳龟裂性能。尤其可用于大型型钢、轨梁热轧辊堆焊上。 产品19：yc-yd50m - - hrc 50；熔敷金属具备非常好的抗冲击、耐磨损、抗热龟裂综合性能。典型应用：中板初轧辊（铸钢）、中板矫直辊、冷轧支撑辊。 产品20：yc-yd530m - - hrc 50-55；典型应用：热剪切刀片、热冲及热挤压模具、热轧导板。 产品21：yc-yd590m - - hrc 55-60；典型应用：热带轧辊机辊、夹送辊、助卷辊等。 产品22：yc-yd620m - - hrc 63；磨煤机磨辊、抗严重磨损的矿山设备、水泥破碎磨辊。 产品23：yc-yd640m - - hrc 64；专用用磨煤机磨辊等。 产品24：yc-yd630m - - hrc 63；水泥预制件、砖、耐火材料挤压生产设备、焦炭厂用耐用磨板和筛板等。

主品1：yc-ya308(q)--gb e308t1-1、aws e308t1-1、jis yf308c是氧化钛型渣系,熔敷金属的奥氏体组织中有适量铁素体,抗裂性能好,工艺性能优良,用于焊接18-8(sus304)不锈钢。 产品2：yc-ya308l(q)--gb e308lt1-1、aws e308lt1-1是熔敷金属为超低碳型,抗晶间腐蚀性能良好,用于焊接18-8超低碳不锈钢或相同类型的不锈钢。 产品3：yc-ya309l(q)--gb e309lt1-1、aws e309lt1-1是用于同类型的不锈钢焊接以及低碳钢或低合金钢异种钢材的焊接,不锈钢复合钢板覆合层的打底焊或在低碳钢或低合金钢堆不锈钢时的打底焊。 产品4：yc-ya309mol(q)--gb e309lmot0-1、aws e309lmot0-1、jis yf309mo是用于异种钢焊接或复合钢板及堆焊不锈钢过渡层焊接。 产品5：yc-ya347l(q)--gb e347lt1-1、aws e347lt1-1、jis yf347lc是氧化钛型渣系,是一种含稳定化学元素nb的18%cr-9%ni不锈钢焊接钢材料,具有优异的抗晶间腐蚀,焊接工艺性能良好,飞溅少、电弧柔和、脱渣容易、焊缝成型美观,可全位置施焊,主要用于不锈钢锅炉和汽轮机等结构及347、321型不锈钢的焊接。 产品6：yc-ya316l(q)--gb e316lt1-1、aws e316lt1-1、jis yf316lc主要用于18%cr-12%ni-2% mo不锈钢焊接。 产品7：yc-ybg217(q)--gb e410nimot0-1是碱性渣系,工艺性能良好,焊接效率高,用于0cr13、1 cr13、2 cr13不锈钢的焊接。 产品8：yc-ybg217w(q)--gb e410nimot1-1是金属粉型药芯焊丝,工艺性能优良,焊接效率高,用于0cr13、1 cr13、2 cr13不锈钢的焊接。 产品9：yc-ybr607(q)是碱性渣系,工艺、力学性能优良,用于1 cr11mov不锈钢的焊接。 产品10：yc-ybg317(q)是碱性渣系,工艺性能良好,焊接效率高,焊缝具有优良的抗裂性能,焊接同类型不锈钢可代替j857、j857 cr焊条,（机件经590 保温,8小时后出炉冷至室温）。 产品11：yc-ybg317w(q)是金属粉型药芯焊丝,工艺性能良好,焊接效率高,焊接同类型不锈钢结构,可代替代替j857、j857 cr焊条。（机件经596-620 保温,1小时后出炉冷至室温）。