供应家用电器商标 佛山南海金属铝铭牌厂家

产品名称	供应家用电器商标 佛山南海金属铝铭牌厂家
公司名称	佛山市南海区诚昊五金铭牌有限公司
价格	1.10/个
规格参数	品牌:诚昊 型号:CH0150918D1 尺寸:按客户要求订做
公司地址	佛山市南海区松岗松厦大道北刘新村南二四路56号
联系电话	0757-81991362 18188739960

产品详情

铝合金压铸标牌常用叫法：

铝合金压铸标牌也称铝标牌，又叫压铸铝铭牌，铝合金标牌，铝合金商标，铝合金logo,高光铭牌，雕刻金属铭牌，拉丝标牌，铝牌标牌，合金铭牌，压铸标牌，压铸铭牌，铝合金压铸标牌可分为：黑底银字标牌，银底银字铭牌，沿字切边的铝铭牌，沿字留边的铝标牌，带边框的铝合金标牌，不带边框的铝合金金属标牌，氧化铝合金标牌，涂漆铝标牌，沙底金属标牌，喷漆铝铭牌，喷沙氧化压铸标牌，倒边压铸铝铭牌，拉纹铝合金标牌。

一、铝合金压铸标牌制作工艺：

a,压铸工艺分为两种：1凸字工艺，2凹字工艺

1凸字工艺：我们做压铸铝标牌之前先要开一套五金压铸模具和菲边模具，模具上面雕刻字体和logo，雕刻字体和logo凹下在模具表面的，将模具加热处理好之后，就可以用于制作压铸铝标牌，将铝板原材料油在模具表面通过油压机挤压成形，凸字工艺就是字体和logo凸起来，字体和logo表面雕刻拉丝，批花，这样可以让你的标牌会更加有立体感，目前国内国外很多国际名牌都是使用黑底银字工艺这一种做法，黑底可分为（喷漆黑底，亮光黑底，哑光黑底，氧化黑底)标牌底部颜色我们可以供你选择，比如红，橙，黄，绿，蓝，青，紫，白，只要你想要做的颜色，我们就有办法调出来，只要你提供标准国际潘通色号给我们。

2凹字工艺：我们做压铸铝标牌之前先要开一套五金压铸模具和菲边模具，模具上面把雕刻字体和logo，雕刻字体和logo是凸起来在模具表面，将模具加热处理好之后，就可以用于制作压铸铝标牌，将铝板原材料油在模具表面通过油压机挤压成形，于凸字工艺成反比，这一种工艺可以很好把压铸标牌表现出来。如银面黑字：此类铝合金商标与黑底银白字商标工艺刚好相反，正常制作方法为字体和logo下凹，标

牌整体喷黑色油漆后再用高光机将标牌表面油漆雕掉，剩下的就是下凹字体处的油漆.标牌当然也可拉纹处理.(拉纹也就是用拉纹机将标牌表面的油漆拉掉,拉纹后最好再做一下氧化处理,这样商标更能抗氧化及脏污.) 。凹下去的字体的颜色你也可以选择，我们都可以帮你调出来你要的颜色。

沿字切边标牌工艺：就是雕刻模具时候雕出来，沿字切边字体和logo，然后做好沿字切边菲边模具。

沿字留边标牌工艺：就是雕刻模具时候雕出来，沿字留边字体和logo，然后做好沿字留边菲边模具。

带边框标牌工艺：就是雕刻模具时候雕出来，带边框字体和logo，然后做好带边框菲边模具。

不带边框标牌工艺：就是雕刻模具时候雕出来，不带边框的字体和logo，然后做好不带边框菲边模具。

b.菲边工艺：菲边模具安装在菲边机上或冲床上（大的产品就要上冲床)将成形产品放菲边机内把多于边料去掉。

c.清洗与脱油工艺：将菲边后的半成品标牌，放入专业去油药水除去油污，然后用清水反复清洗，将半成品标牌放入专业脱水机内，脱掉水份。

d.喷漆和烤漆工艺：将脱水后的半成品标牌，排整齐放入在专用烤漆板架上面，喷漆的颜色常用的有（黑色、蓝色、红色、灰色、银色、绿色等)喷漆处理，喷漆后，放入无尘烤漆箱内，高温慢烤漆处理。

e.高光与氧化工艺：将烤漆后的标牌高光，高光工艺：也即用雕刻刀将标牌表面的油漆雕掉(又称批花,纹路正常的斜度为45度,可根据客户要求做不同的纹路,通常有顺斜纹、反斜纹、弧纹、直纹、cd纹、太阳纹）人工将标牌一个一个放入高精度雕刻机内雕刻处理不高光好的产品排放整齐，拿到打包车间，打包处理。氧化工艺：也就是将氧化产品，拿到氧化车间，氧化处理，氧化的颜色一般金色和黑色蓝色，常见（此类不常用，制作成本非常高)。

二、铝合金压铸标牌的安装方法

铝合金压铸标牌常用安装方法有以下几种

1.帐背胶方法：标牌背面直接由我们生产的时候帐好双面胶（我们用的背胶有：国产普通胶，3m胶，皇冠海棉胶，日东胶多种胶一供你选择)背面贴胶方法是用的最广一种，很多同行都是用这种方法。

2.标牌打孔方法：制作时候在标牌表面打孔，这样就可以直接用钉子和铆钉安装。

3.背面做脚方法：用这种方法时候你的产品面板上面要有两个安装脚的孔位才行，直接将我们标牌插进去面板里面，用工具把标牌背面把折弯，就可以牢牢的安装在面板上。

4.上螺丝方法：我们在生产标牌时候会在标牌背面做一个大脚，在脚上面直接攻螺丝纹上去，然后把螺丝帽丝上去就行，用这一种方法一般都是高温产品和音响产品用的比较广泛。

四、客户须知：

在订制标牌之前，请将您们的设计图纸（cdr,ai,pdf格式电子文件)发给我们.请注明具体尺寸.

我们公司为走网上在线交易,有支付宝客户请使用支付宝交易,没有支付宝客户(广东省内可快递代收).

网上标牌图片以及单价只提供参考和工艺展示，实际单价是按要订做标牌数量和尺寸工艺计算价格。

五、售前服务，售中服务，售后服务

售前只要您的一个电话或一条信息，我们在售前给您第一时间简介，您想要标牌和工艺分析，售中详细解说：商标的设计方案，制作成本本分析，和客户商谈最佳制作方案，我们售后服务，会在第一时间告诉您单号和快件到哪里，我们的服务器宗旨是：珍惜客户给我们每一次机会，我们服务是做到让每一位客户放心，安心，轻松，愉快，客户的满意，是我们追求目标，我们做的不足的地方望客户指正。

我们公司坚持：客户第一，服务第一，质量第一的原则！价廉物美，质量保证。

联系方式：

联 系 人：李 晨

q　　q : 1329149024　2779738173

移动电话：18188739960

阿里旺旺：诚昊五金铭牌 诚昊金属标牌

电　　话：0757-81991385

传　　真 : 0757-81991385

邮　　编：528234

地　　址：佛山市南海区松岗工业大道北刘新村南二四路56号

网　　址 : http://158chlogo.1688.com