

济源铸铁管生产厂鸿福管业

产品名称	济源铸铁管生产厂鸿福管业
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:鞍钢 型号:OC1960
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

球墨管是球墨铸铁管的简称，球墨管是的主要原料是生铁，离心球墨铸铁管是生铁中添加一定比例的碳、硅、锰、硫、磷和镁等球化剂然后进行内外防腐而成的。具有铁的本质、钢的性能，防腐性能优异、延展性能好，安装简易、主要用于市政、工矿企业给水、输气,输油等。

我国的球墨管行业起步于20世纪90年代初，在中国城镇供水协会的大力支持下发展迅猛，经过近20年的实践使用，其安全性、实用性已被供水行业普遍认可，2008年国内年产量已达到220万吨，是1990年的11倍。由于我国是一个水资源缺乏的国家，缺水城市为600多个，严重缺水城市为200多个，供水节水事业方兴未艾，球墨铸铁管有着广阔的发展前景。

聊城市鸿福管业有限公司是专门从事各类球墨管，排水管，胶圈，T型胶圈，球墨铸铁管道密封胶圈，球铁，铸件生产的股份制企业，拥有完善的铸件生产机加工和铸件后处理设备。

由于离心铸管时，只有外表面的液体金属与铸型壁接触，而内表面只与空气接触，并且自由表面(内表面)又形成细长的圆筒，因而内表面上的辐射散热和表面散热很难进行。所以，离心铸管凝固时所放出的热量主要通过铸型传导散发。故离心球墨铸管的凝固顺序为外表面先凝固，而后逐步地向里层发展，直至内表面。这样的凝固次序对改善铸件的组织有很大的好处。因为如上面谈到的，渣子和气体在离心力场中是向旋转中心方向浮出的。而铸管内表面上的金属液凝固得最慢，因而有利于渣子和气体的上浮。所以在离心铸管时，渣子和气体的浮出速度增大很多倍，同时它们在浮出过程中也不易碰到已凝固的金属晶粒的阻碍，能顺利浮出，这样离心铸管产生夹渣、气孔的可能性就更小了。而球墨铸铁管和砂型铸铁管时，纵使渣子和气体可以一定的速度上浮)但因铸件的凝固顺序不理想-----多方面同时凝固，渣子和气体便不易浮出铸管之外了，因而降低了管子的质量。

采购球墨铸铁管及管道配件尽在-【聊城市鸿福管业有限公司】常备现货球墨铸铁管及管件现货,了解球墨铸铁管价格,球墨铸铁管规格,球墨铸管壁厚,球墨铸铁管安装施工 铸铁管在安装时采用由无缝钢管、钢绳和手板葫芦组成的三角架扒杆作少许起吊，起吊高度以铸铁管底高出碎石土垫层5cm为宜。见附图

:

(7) 插口与承口管道中心线对准一致，在起吊管末端用撬棍（或千斤顶）将铸铁管向前撬，将插口插入承口，插入深度为插口处的两条标志线将铸铁管插到看不到第一条线，只看到第二条线的位置为止。

(8) 铸铁管承插施工完后卸下扒杆及工具，管道承插头处及中部立即回填50cm厚碎石土，轻夯压实，避免铸铁管在施工时发生偏移。

(9) 重复上述操作步骤，安装球墨铸铁管。

(10) 检查井施工应与铸铁管安装相配合，安装完毕符合设计要求和施工规范规定后立即进行排水管闭水试验。

(11) 闭水试验合格后方可进行碎石土回填作业，回填土时分层回填，为避免过大的夯击力影响管道，第一层虚铺厚度不应小于1米，并采用低能量轻夯，以后每层虚铺厚度不小于500mm，采用低能量轻夯。