

# 德国瓦克WACKER可再分散乳胶粉5044N

产品名称	德国瓦克WACKER可再分散乳胶粉5044N
公司名称	南京强力节能科技有限公司
价格	22000.00/吨
规格参数	品牌:瓦克 型号:5044N 固含量:99%
公司地址	南京市仙林大道18号
联系电话	13851713071

## 产品详情

### 德国瓦克WACKER可再分散乳胶粉5044N

VINNAPAS® 5044N是一种具有抗皂化性能的遇水可再分散醋酸乙烯酯/乙烯共聚胶粉。由于其相对较高的乙烯含量，胶粉具有极好的柔韧性。其玻璃化转变温度在零度以下。VINNAPAS® 5044N特别适用于与其他无机粘合剂如水泥、石灰以及石膏混合使用，用于制造柔性建筑粘合剂、墙地面批荡料，以及修补砂浆等。亦可在聚合物粘合体系中单独作为粘合剂使用。

### 技术数据

固含量 DIN 53 189	99 ± 1%
灰分 1000 /30 min	10 ± 2%
表观密度 DIN 53 466	490 ± 50 g/l

外观	白色粉末
稳定体系	聚乙稀醇

颗粒尺寸 DIN 53 734	400um筛余不超过4%
-----------------	--------------

主要颗粒尺寸 Coulter分析仪	1-7um
最低成膜温度 DIN 53 787	0
成膜的性质	不透明，柔性

## 应用

VINNAPAS® 5044N能够提高粘合力、抗折强度、塑性、耐磨性以及材料的施工性能，并且对材料的流动性、触变性以及保水性等没有任何不利影响。因此，她与各种为达到特殊性能的砂浆添加剂有很好的相容性。在加入足够量的情况下，VINNAPAS® 5044N可防止水的浸透。为提高塑性，可掺入超过总量5%

VINNAPAS® 5044N中含有细的矿物质抗结块剂。胶粉中不含有任何溶剂、增塑剂与成膜助剂。

## 典型应用

### 瓷砖与建筑用粘合剂

为获得用于薄涂法的水硬性粘合剂砂浆，我们建议添加30~50%的水泥、2~4%的VINNAPAS® 5044N和大约0.3~0.5%的高粘度的甲基纤维素醚，必要时加入有机纤维以提高抗垂性。为使粘合剂具有高塑性，应当提高可再分散胶粉的含量，同时，降低水泥的用量。加入一定量的VINNAPAS® 5044N，即便在水泥含量较低时仍可达到满意的抗冻性能。当VINNAPAS® 5044N在瓷砖粘合剂中占6~10%时，可满足在瓷砖面上粘贴瓷砖，用适合的配方可在有机的基面如木质基材上粘贴瓷砖。

### 用于外墙保温饰面系统(EIFS)的粘合剂

用于外墙保温饰面系统的水硬性粉状粘合剂应含有25~45%的水泥、3~6%的VINNAPAS® 5044N以及0.1~0.3%的适合的保水剂如甲基纤维素醚。为获得高塑性的粘合剂，建议加入不低于6%的VINNAPAS® 5044N，并将水泥的用量控制在15~25%。上述粘合剂对发泡的聚苯板具有极好的粘合性。然而，由于板材是由热切割而成，需注意板面避免过于光亮。重要的是需对挤出式聚苯板提前进行粘合试验。

### 自流地坪与可刮涂施工地面材料

VINNAPAS® 5044N适于制造具有高塑性的自流平材料，其对有机的基面仍有极好的粘结性。配制自流平地坪料时，我们建议加入1.5~4%的VINNAPAS® 5044N，配合以0.4~0.8%的干酪素。要获得快速凝结的体系，则需将硅酸盐水泥和高铝水泥一起使用。通常，还需要加入一定的消泡剂。

对不含干酪素的自流平材料，可将VINNAPAS® 5044N与其它超级塑化剂一并使用，如：三聚氰胺类、

木质素磺酸盐或者萘磺酸盐的缩合物等。

## 刮涂批荡料以及防水砂浆

VINNAPAS® 5044N特别适合于制造高塑性的刮涂批荡料，并且对平滑的有机基面也有很好的粘合性。所配制的刮涂批荡料对硬聚氯乙烯(UPVC)、发泡聚苯乙烯以及发泡聚氨酯等都有很好的粘合性。当VINNAPAS® 5044N的加入量超过8%时，砂浆显示出很好的防水性能，所以建议可以应用于防水砂浆的制造。

## 水泥基地坪材料以及修补砂浆

VINNAPAS® 5044N极为适合用于配制修补砂浆，尤其是当此修补砂浆符合“混凝土结构的保护及修缮附加技术合同条件”(即德国的ZTV-SIB)之时。在修补砂浆中加入VINNAPAS® 5044N可显著提高粘合力、抗折强度、耐磨性以及施工性能，并且混凝土的炭化速度明显降低(延长混凝土的寿命)。建议VINNAPAS® 5044N的掺量为1~6%。

## 石膏及无水石膏基材料的改性

将VINNAPAS® 5044N添加到以石膏作胶粘剂的材料中，可提高产品的抗折强度、抗冲击性能和粘合强度。为改善保水性，可加入纤维素醚等添加剂。须注意的是，保水剂以及VINNAPAS® 5044N的添加会增加含气量，对于某些特殊情况下可能需要加入一定的消泡剂。

## 干混砂浆的加工使用过程

对生产粉末类干混砂浆产品，无论是粘合剂或批荡料等的生产，均是将VINNAPAS® 5044N与其它的干粉料在适当的搅拌设备中进行混合。混合过程中温度不能升得过高，否则将导致热塑性的可再分散胶粉凝结，从而形成小的树脂结块。

使用时将干混砂浆加入足够量的水以后，可以用人工或机械的方式进行搅拌。由于用人工方式搅拌产生的剪切力小，所以最好是让搅好的混合物静置5分钟进行熟化，再搅拌后使用。此步骤在使用强制式螺旋机械搅拌时，则不是必需的。

## 其它信息

### 危险化学品规格

按照德国1986年8月26日颁布的并于1993年10月26日修订的规定(“Gefahrstoffverordnung”)，VINNAPAS® 5044N不属于危险化学品药品，因此，无需危险品标签。

有关合格证书和安全数据表备索。

### 安全性能

在BG化学和VDI发布的各种爆炸警戒线指标中(如：VDI指南2263条)，VINNAPAS® 5044N属于等级为一爆炸危险品，它可形成具有爆炸性的空气/粉尘混合物。可再分散胶粉的含量超过20%的混合物也属于此范围。

## 其它

如果用户将VINNAPAS® 5044N用于上述推荐以外的应用中，则产品的选择、加工方式和使用都由客户自选负责。并且客户也必须遵守相关的法律和法规。

## 贮存

VINNAPAS® 5044N须存放在阴凉处，并且要防止受潮。由于本产品具有热塑性，因此，在温度较高的环境下储存应避免受压，否则将有结块的危险。从交付发运开始，存放时间不宜超过6个月。

## 包装

25kg纸袋(外覆聚乙烯袋)包装(用于海上长途运输的另有衬聚乙烯袋的复合纸板箱托盘)

大袋包装(重量尺寸根据要求而定)

另有瓦克以下型号：

7031H	5048H	4036N	328	5010N
	5111L (原5011L)	5044N	8031H	803
4H	4015N	4023N	7055N	