码迅自动化—机床对刀仪SD600

产品名称	码迅自动化—机床对刀仪SD600
公司名称	深圳市码迅自动化有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:码迅自动化 型号:SD600
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道六约社区塘坑路9号
联系电话	0755－28566950 18038192690

产品详情

产品简述：

将对刀仪SD600安装在机床的工作台上，通过无线发射的方式，将刀长、刀具直径、刀摆误差等测量参数自动输入机床系统之中，一旦检测到刀头磨耗，通过相关磨耗程序可以自动进行补正，保证工件的加工精度。如果检测到刀具的破损或折断，机床自动停止运行，并发出告警。对刀精度可以做到0.003mm以内。

产品适用于：CNC加工中心、立式加工中心、卧式加工中心、龙门式加工中心等各种数控机床，在线快速自动对刀，提高工作效率，确保加工精度，降低制造成本。

主要功能：

1、刀具直径自动测量功能；

2、刀具长度自动测量功能：

3、刀具摆动自动测量功能：

4、刀具磨损自动测量功能；

5、刀具破损自动检测功能；

6、刀具磨损自动补偿功能；

7、刀具摆动自动补偿功能；

8、刀具直径误差自动补偿功能

9、刀具磨损超差自动停机报警；

10、断刀自动停机报警；

技术特点：

精度高：重复定位精度0.003mm以内；

寿命长：对刀测头使用受命在五年以上，探针选材与三坐标测量机上的探针一致；

高密封性：ip67级保护等级：防水、防油、防切削液，可在恶劣的生产环境中保持高精密度；

综合误差自动消除：对刀测量软件自动将刀摆误差、筒夹误差、吃刀抗力误差、锥柄误差……补偿修正。

安全傻瓜式：红宝石测球与工件的接触面小，反转触发式，不会损坏工件及机床，只需简单培训即能用软件自动控制；

维修简便、耗材便宜：不慎操作失误，撞坏探针，即刻自行更换备用探针，正常使用五年内不用购置探针。

带给您的好处：

提升机床的自动化能力，确保加工精度；

降低成本，避免断刀防止废品；

节省人工输机的辅助时间，增加产能；