

# 码迅自动化—机床测头AC60

产品名称	码迅自动化—机床测头AC60
公司名称	深圳市码迅自动化有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:码迅自动化 型号:AC60
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道六约社区塘坑路9号
联系电话	0755 - 28566950 18038192690

## 产品详情

产品简介：

### 【主要功能】

- 1、可识别机床精度，误差补偿功能；
- 2、可调整补偿机床反向间隙，恢复提高机床精度；
- 3、可代替第一把刀Z轴精准定位功能；
- 4、可测量深度、宽度、长度、孔径、沟槽位置、内外圆、坐标位置等等；
- 5、0.002mm高精度快速分中、寻边功能；
- 6、确保机床0.005mm加工精度功能；
- 7、宏程序测量软件能够将多项误差补偿修正：

如：刀摆误差，吃刀抗力导致刀具变型的误差，筒夹误差，人工装夹误差，锥柄的误差等在对产品测量的同时，同步完成补偿修正。

- 8、零件精度自动补偿功能；

用测量头检测工件，发现精度偏差多少，刀具直径自动补偿多少。首件生产调整机床，节省时间，精度易保证。

## 【主要性能】

AC60测量头为5向触发测头： $\pm X$ ， $\pm Y$ ， $+Z$

单向重复精度 1  $\mu\text{m}$

测量超程范围：单边15°

触发寿命：1百万次触发

Z轴正向保护距离LF - 5mm, MF-3mm, EF-2mm

正负极电源供电电压：5.0V或24V

可配测针类型：通用M3螺纹系列测针

测头弹力类型：LF（低弹力），SF（标准弹力）MF（中弹力），EF（高弹力）

防油防污，防护等级可达IP67