

# 耐热耐磨抗拉球铁型材厂家康司鼎铸铁型材

产品名称	耐热耐磨抗拉球铁型材厂家康司鼎铸铁型材
公司名称	青岛康司鼎铸铁型材有限公司
价格	5000.00/吨
规格参数	康司鼎:山东青岛 QT500:7 1:2
公司地址	山东省青岛胶州市阜安工业园
联系电话	0532-82299299 18562700093

## 产品详情

一. 企业概况：青岛康司鼎铸铁型材有限公司是知名的高科技企业，山东省唯一一家铸铁型材生产厂家，生产各种优质铸铁（球铁、灰铁、合金铸铁等）棒材和管材，产品销往全国各地，物流通畅，供货及时快捷，并可根据用户的特殊要求进行订做，公司多年以来坚持质量第一，用户至上的思想，拥有雄厚的技术力量，有完善的质量保证体系，有最先进的专利技术生产线，年生产能力30万吨以上，志在打造具有国际竞争力的新材料科技企业，百分之百保证用户的长期需求。生产不同牌号的高品质灰铸铁、球墨铸铁、蠕墨铸铁型材、管材，ADI（球墨铸铁等温淬火）专用铸铁型材，高、中、低铬铸铁型材，耐磨、耐热、耐腐蚀等合金铸铁型材及深加工产品。规格有： $\phi 25 \sim \phi 400\text{mm}$ ， $25 \times 25 \sim 350 \times 350$ ，正多边形、矩形、扁方形 $25 \times 35 \sim 25 \times 400$ ，半圆形R25~R180以及对称、不对称异形等截面铸铁型材，表面粗糙度Ra 25。还给用户提供高端ADI产品所需的高档球铁基材，我们的目标是为用户提供高品质铸铁型材，为用户全面降低成本、提高产品竞争力提供技术支持和产品服务。欢迎国内外厂商来电咨询或网上订购。

### 二. 铸铁型材水平连铸工艺流程图 1. 铸铁水平连铸型材生产工艺特点

铸铁型材水平连铸生产方法是将严格选择的以优质废钢为主材的原、辅材料经熔炼、处理后的高纯净、高品质铁水，倒入保温结晶炉内，铁水流入安装在保温炉下方的密封水冷结晶器石墨套中，冷却凝固，由牵引机拉拔成型材。保温炉内具有相当压头的铁水，在牵引机拉拔的同时，又不断的补充到结晶器内冷却凝固。整个生产过程实践了大冒口补缩小铸件顺序凝固的工艺模式，保证所产棒坯致密，无内部缺陷。结晶器石墨内孔形状、尺寸，决定了铸铁型材的截面形状，结晶器石墨内孔的光洁度和耐高温性能决定了型材表面的外在质量和尺寸精度，而型材的长度尺寸则根据用户的要求切取。

2. 铸铁型材的组织及力学性能特点（1）金相组织 普通灰铸铁型材的显微组织为细小的片状石墨(外围为一层细小的D型石墨，内部为细小的A型石墨)和基体。也可生产A型（80%以上）石墨为主的灰铁型材；球墨铸铁型材组织中石墨球细小圆整，球化率高，球数多，无晶间碳化物，是生产ADI产品的最佳基材；蠕墨铸铁型材蠕虫状石墨数量及形态要求由供需双方协商而定。（2）力学性能 灰铸铁型材： $\sigma_b=200 \sim 350\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 260$ ；球墨铸铁型材的机械性能兼有高强度和高塑性，经常规热处理后可以获得各种需要的基体组织及性能， $\sigma_b=375 \sim 900\text{Mpa}$ ， $\text{HB}=150 \sim 300$ ；球铁型材加工的零部件经等温淬火后， $\sigma_b=800 \sim 1600\text{Mpa}$ ，对应可达22%-1%。（3）加工成品率 采用水平连铸和密闭结晶器工艺所生产的铸铁型材表面质量好，内部组织致密，尺寸精度高，无夹砂、夹渣、气孔、缩松等铸造缺陷，加工成品率大大高于砂铸件。（4）疲劳极限强度 疲劳强度高，疲劳极限与砂铸件相比约高50%。（5）耐压性能优良 耐压性能良好，压力高达30Mpa时，普通常规牌号的铸铁型材所加工的壁厚为1mm

的试样无点渗和周渗现象，加之良好的加工性能，是高中档液压件的优选基材。

(6) 机械加工性能好 铸铁型材切削抗力大于砂铸件小于钢件，表面光洁度高。与砂铸件、钢件相比，铸铁型材在不同切削速度下，表面光洁度相对波动较小，不仅在低速(< 50m/min)切削，而且在高速(> 200m/min)切削时，均能保证表面粗糙度不大20 μm。欧美的试验研究表明：球铁型材在取代易切削钢(free cutting steel)方面其优势明显。综合成本可降低20%左右。(7) 表面涂镀性优良

表面处理容易，铸铁型材表面进行玻璃、搪陶涂层，铜、铬、钨电镀，渗碳渗氮等表面处理，质量远远高于砂铸件。(8) 尺寸精度高，变形小

热处理、加工变形量小于钢，更适宜于多种精密零部件加工。

三. 铸铁型材应用领域 水平连铸铸铁型材经过几十年的应用实践，现在已经广泛使用于液压、机床、模具、机车、冶金以及压缩机和一般通用零部件行业。(1). 液压行业 铸铁型材内部无缺陷，密度大于砂铸件，具有细密的组织，耐压致密性优良，30Mpa的压力下，壁厚1mm的试样无点渗和周渗现象，加之其优良的机加性能，非常适用于液压件。(2). 压缩机行业 滚动活塞式空调压缩机机芯中，滚动活塞环为关键部件。达到HRC50以上的硬度，且热变形小，尺寸精度高。通过淬火，连铸灰铸铁棒材加工的活塞环(又称滚套)很容易美国Potorex, Fedders公司，日本Hitachi，上海日立，韩国Lg，中国格力等著名厂商已经大量采用。

(3). 机床行业

在机床制造业中，使用铸铁型材制造车床、铣床、磨床、钻床等的工作台及机床导轨、轴。

(4). 车辆行业(ADI齿轮)

连铸型材与砂铸件相比，等温淬火后抗拉强度提高20Mpa以上，伸长率提高135%，硬度提高2HRC，综合力学性能明显优于砂铸件；而相比锻钢来讲，整个齿轮的加工成本降低23%左右。

(5) 冶金行业 适用于美国摩根技术的高速线材轧制生产线输送辊子，经宝钢、首钢等钢铁公司使用后，改变了以往我国在高速线材配件方面依赖国外进口的局面。(6). 铁路机车行业 根据铁道部火车提速要求，使用连铸球墨铁型材加工成的机车转向架奥贝球铁(ADI)套，要求等温淬火后HRC38~45， $\sigma_b$  1200Mpa， $\delta_5$  1%， $\sigma_{TS}$  2000Mpa，推广应用十多年取得良好收益。

四. 产品规格 表1 常规产品规格、性能、化学成分 JB/T10854-2008 HT/LZ200 HT/LZ250 HT/LZ300

QT/LZ450-10 QT/LZ500-7 QT/LZ600-3 QT/LZ700-2 JIS标准 FC200 FC250 FC300 FCD450 FCD500 FCD600 FCD700 化学成分 Si 2.2~3.2 2.2~3.2 2.2~3.2 2.2~3.4 2.2~3.4 2.2~3.2 2.2~3.2 Mn 0.3~0.8 0.3~0.8 0.3~0.8 0.1~0.4 0.2~0.4 0.2~0.6 0.2~0.8 P 0.15 0.15 0.15 0.1 0.1 0.1 0.1 S 0.12 0.12 0.1 0.03 0.03 0.03 C 2.8~3.85 2.8~3.8 2.8~3.8 3.0~3.9 3.0~3.9 3.0~3.9 3.0~3.9 Mg ——— 0.02~0.1 0.02~0.1 0.02~0.1 机械性能 抗拉强度 Mpa 180 220 260 30 D 120 450; 125 D 350 400 30 D 120 500; 125 D 350 420 30 D 120 600; 875 D 150 550 30 D 120 700; 125 D 350 650 硬度 HB 140~190 170~220 180~260 130~180 140~200 150~220 180~260 延伸率 % ——— 30 D 120 10; 125 D 350 7 30 D 120 7; 125 D 350 5 30 D 120 3; 125 D 350 2 30 D 120 2; 125 D 350 1 规格尺寸 圆形 25~400 25~150 正方形 25x25~350x350 30x30~120x120 扁方形 25x40~25x400 25x40~30x220 半圆形 R25~R180 R30~R150 \*1.表中的化学成分数据仅供参考，实际结果以检验记录为准。用户对成分有明确要求的，合同中应约定，检验结果须符合用户要求。2.机械性能为本提取样试验结果，圆形取自1/4直径处，矩形、方形取自1/4对角线处，3.对性能、形状、成分

有其它特殊要求的，经协商，以双方所签合同要求为准。 表2

断面尺寸公差、挠度及去缺陷加工余量 形状 尺寸(mm) 断面公差(mm) 挠度(mm) 去缺陷加工余量 (单面.mm) 灰铁棒.FC 球铁棒.FCD 灰铁棒.FC 球铁棒.FCD 灰铁棒.FC 球铁棒.FCD 圆形 25~45 0~+1.0 0~+1.5 5.0 6.0 1.0 1.0 50~65 70~100 0~+1.5 0~+2.0 0~+1.5 0~+2.0 3.0 2.0 4.0 3.0 1.5 2.0 1.5 2.0 105-150 -0.~+3.0 -0.~+4.0 2.0 2.5 2.5 2.5 2.5 矩形 厚度25~45 0~+1.5 0~+2.0 5.0 5.5 2.0 2.0 厚度50~100 0~+2.5 0~+2.5 4.0 4.5 2.5 2.5 厚度100-120 0~+3.0 0~+3.0 3.0 3.5 3.0 3.0 半圆 高40~55 0~+2.0 0~+2.0 4.0 4.5 2.0 2.0 高60~150 0~+3.0 0~+3.0 3.0 3.5 2.5 3.0 \*\*库存常备货长度2000-3000mm,特殊长度供需双方协商后，按用户要求生产，尺寸公差一律为正公差(0-30mm)、 五.完善的检测手段

公司拥有包括光谱仪、炉前热分析仪、布氏硬度计，4XC数码金相显微分析仪等先进的检测仪器设备。布氏硬度计

化学成分检验和金相检验设备 六、其他事项：(1) 物流费用：卖家所报价格不含物流费用，要货数量十吨以内的物流费用由买家自己承担，要货数量十吨以上(含十吨)的物流费用由卖家担负。

(2) 卖家所报价格均含有增值税，所谓含税价格。

(3) 因为公司产品型号较为繁多，所以请联系客服报价，以实际报价为准。联系电话：韩晓晨  
TEL:18253267521 QQ:3115634400 邮箱：3115634400@qq.com 青岛康司鼎铸铁型材期待您的来电。。。