

输送带修补胶水

产品名称	输送带修补胶水
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 剪切强度:22MPa
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

输送带冷硫化粘接剂sk313是一种专用于输送带撕裂划伤的修补粘接进口胶水。输送带胶水sk313德国进口，在粘接固化后可达到热硫化粘接强度，能够使用到皮带报废，不需要担心修补粘接后会出现二次损伤。

输送带胶水sk313作为进口的输送带专用修补粘接胶水，不仅在强度上远超同类产品，其操作便捷性也可以满足各工矿企业在输送带紧急停车检修时的效率需求，相比于热硫化，sk313粘接不需要大型硫化机等笨重设备，粘接固化30-60min后即可达到工作强度，开机运行。sk313还拥有阻燃的特性，可适应工作温度达到120℃，同时适应井上及井下的作业要求。

输送带胶水sk313的操作流程

打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比破损断裂部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为适宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内之外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

茵美特（中国）专注于矿业输送系统的维护及保护，旨在通过全球最高效的产品和先进的技术解决方案，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。