

PA6法国罗地亚C 236SI V30

产品名称	PA6法国罗地亚C 236SI V30
公司名称	深圳市利邦塑胶有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:法国罗地亚 型号:C 236SI V30 包装规格:25千克/包
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场三期
联系电话	0769-89108215 13723599349

产品详情

型号：PA6法国罗地亚C 236SI V30 性能：玻纤增强级，增韧级，30%玻纤增强，韧性好，高抗冲击，高强度，耐热性能好，玻纤改性后又不失韧性，注塑成型。

如需了解此款材料的性能以及作用请来电咨询！本人将尽全力为您解决问题！期待您的来电！！！！

深圳市利邦塑胶有限公司长期供应法国罗地亚Rhodia-TECHNYL系列尼龙PA66、PA6，耐高温尼龙PPA等产品(保证原厂原包，假一陪十)货源稳定，可看货，可送货到厂，可提供SGS报告，UL黄卡，出厂报告COA，MSDS证书，材质报告等证书。

特别声明：因塑胶行情每天都会有变更，以上报价可能会与当天实际报价有所差异，请用手机或电话直接询价

PA6 C 236SI V30--主要应用于：

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母、垫片、高压密封圈、耐油密封垫片、耐油容器、外壳、软管、电缆护套、剪切机，滑轮套、牛头刨床滑块、、电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。PA6加工工艺干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，

则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增

大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。