

3模34齿蜗轮蜗杆诺广提供非标齿轮加工

产品名称	3模34齿蜗轮蜗杆诺广提供非标齿轮加工
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	310.00/台
规格参数	上海诺广:3模34齿蜗轮蜗杆 英制齿轮、非标齿轮、DP齿轮加工:英制齿轮加工 非标齿轮加工:DP齿轮加工
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

上海诺广厂家提供加工定制铜蜗轮及配套蜗杆（）：本厂一贯秉承以质量为本，客户至上的原则，价格合理，赶货快捷，欢迎来图、来样定制。生产工艺：具有砂型铸造、金属铸造、离心铸造、精密铸造、压力铸造、真空铸造、锻造；可提供：成品、半成品、毛坯。蜗轮蜗杆配合可以得到很大的传动比，比交错轴斜齿轮机构紧凑两轮啮合齿面间为线接触，其承载能力大大高于交错轴斜齿轮机构蜗杆传动相当于螺旋传动，为多齿啮合传动，故传动平稳、噪音很小具有自锁性。当蜗杆的导程角小于啮合轮齿间的当量摩擦角时，机构具有自锁性，可实现反向自锁，即只能由蜗杆带动蜗轮，而不能由蜗轮带动蜗杆。如其重机械中使用的自锁蜗杆机构，其反向自锁性可起安全保护作用传动效率较低，磨损较严重。蜗轮蜗杆啮合传动时，啮合轮齿间的相对滑动速度大，故摩擦损耗大、效率低。另一方面，相对滑动速度大使齿面磨损严重、发热严重，为了散热和减小磨损，常采用价格较为昂贵的减摩性与抗磨性较好的材料及良好的润滑装置，因而成本较高。

蜗轮蜗杆的计算公式：

1，传动比=蜗轮齿数 ÷ 蜗杆头数

2，中心距=（蜗轮节径+蜗杆节径）÷ 2

3，蜗轮吼径=（齿数+2）× 模数

4，蜗轮节径=模数 × 齿数

5，蜗杆节径=蜗杆外径-2 × 模数

6，蜗杆导程= × 模数 × 头数

7, 螺旋角 (导程角) $\text{tg}\beta = (\text{模数} \times \text{头数}) \div \text{蜗杆节径}$

蜗轮蜗杆整套配件正确啮合：

- 1、中间平面内蜗杆与蜗轮的模数和压力角分别相等，即蜗轮的端面模数等于蜗杆的轴面模数且为标准值；蜗轮的端面压力角应等于蜗杆的轴面压力角且为标准值，即 $m = m_n$ ；
- 2、当蜗轮蜗杆的交错角为 90° 时，还需保证 $\beta_1 = -\beta_2$ ，而且蜗轮与蜗杆螺旋线旋向必须相同；
- 3、蜗轮蜗杆模数 m 、压力角、蜗杆直径系数 q 、导程角、蜗杆头数、蜗轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2）。其中，模数 m 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即蜗轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数 q 为蜗杆分度圆直径与其模数 m 的比值。

蜗轮蜗杆机构常用来传递两交错轴之间的运动和动力。蜗轮与蜗杆在其中间平面内相当于齿轮与齿条，蜗杆又与螺杆形状相似。许多蜗轮都有一个其他齿轮组所不具备的有趣特性：蜗杆可以轻易转动齿轮，但齿轮无法转动蜗杆。这是因为螺杆上的突角很浅，当齿轮尝试旋转螺杆时，齿轮与螺杆之间的摩擦力会让螺杆保持原位。如果想获得较大的齿轮减速比，就需要使用蜗轮。蜗轮的齿轮减速比一般为20:1，有时甚至高达300:1或更大。

蜗轮蜗杆是能互相啮合的有齿的机械零件，它在机械传动乃至整个机械领域中的应用极其广泛。上海诺广提供：齿轮加工，（螺旋伞齿轮、伞齿轮、直齿轮、正齿轮、斜齿轮、人字齿轮、锥齿轮、齿条、链轮、同步带轮、尼龙齿轮）减速机配件加工，联轴器，齿轮箱配件，齿轮修复，进口齿轮加工，英制齿轮加工，定制非标齿轮，现货齿轮，急修蜗轮箱，快速加工齿轮等，可以来图纸或实样咨询，国产进口都可加工。更多配件资讯浏览网站：<http://www.nuoguangsh.com/product/fbclpjgg/24.html>