

临沂大CPE生产厂家-临沂安丰

产品名称	临沂大CPE生产厂家-临沂安丰
公司名称	山东省临沂安丰化工有限公司
价格	8600.00/吨
规格参数	
公司地址	临沂市罗庄区汤庄循环工业园
联系电话	0539-8918286 18669936123

产品详情

氯化聚乙烯（CPE）、丙烯酸酯类树脂（ACR）、甲基丙烯酸甲酯—丁二烯—苯乙烯共聚物（MBS）是聚氯乙烯(PVC)的三大抗冲击改性剂。由于CPE的原材料单一易得，制备工艺简单，价格低廉，广泛应用于硬质PVC的改性领域。而CPE/PVC共混体系在门窗型材上的应用已有三十余年的历史，效果十分显著，不但能提高型材的耐冲击性和耐侯性，而且还具有优良的加工性和分散性。尤其是门窗型材新标准GB/T8814 - 98中的简支梁冲击强度参数比老国标提高了三倍以上之后，CPE/PVC共混体系在门窗型材上的应用更具有现实意义。

一、CPE的性能

CPE是由高密度聚乙烯（HDPE）经氯化而制得。它是由氯原子部分地取代HDPE分子链上的氢原子的产物，故称为氯化聚乙烯（CPE）。HDPE是结晶型聚合物，随着氯原子的取代破坏了它的结晶性，而使玻璃化温度降低，又变得柔软而富有橡胶状性质。氯原子的存在，使CPE

成为极性聚合物，结构上与PVC很相近，具有相同的极性基因。因此，CPE与PVC的相溶性较好。二

、CPE与PVC的共混特性：（1）CPE的熔融流动速度

熔融流动速率的大小是CPE分子量大小的表征。熔融流动速率小（即分子量大）的CPE与PVC共混物的强度高；熔融流动速率大（即分子量小）的CPE，与PVC共混物的加工流动性能好。

（2）CPE的氯含量 CPE的氯含量一般在20~42%之间，含氯量越高的CPE与PVC共混物的阻燃性、耐油性、防透气性好；而含氯量低的共混物的耐寒性、发泡弹性、耐压缩弯曲性越好。含氯量少时，其性能接近HDPE；而含氯量大时，其性能接近于PVC。

（3）CPE的结晶性

通常用残留结晶度来表征CPE结晶性程度。按残留结晶度大小，划出结晶型和非结晶型两类的产品，残留结晶度大的CPE与PVC的共混物的刚性比较强；而残留结晶度小的（或非结晶型的）CPE，与PVC的共混物柔性较好。根据以上分析，CPE的性能随着原料HDPE的分子量、氯化程度、分子链结构和氯化方法的不同，其CPE的软性、弹性、韧性、刚性也不一样。在CPE与PVC共混时，选用CPE的规格型号主要考虑氯含量的多少和氯原子在HDPE骨架上的分布和残余结晶度大小。氯含量为25%以下的CPE，与PVC相溶性不好，不宜与PVC共混；氯含量为40%以上的CPE，与PVC有极好的相溶性，可作为PVC的增塑剂，不能作为抗冲击改性剂；氯含量为25~40%的CPE，与P

VC半相溶，其共混体系的抗冲击强度相应提高，但加工流动性差；氯含量为36~38%的CPE，其结晶度

和玻璃化温度均较低，具有良好的弹性及与PVC的相溶性，因而，可作为抗冲击 改性剂用于PVC型材。
合作咨询热线：18669936123 王晓