



使用配比：漆/水=1：5-10。

## 2、镀铜：

使用水性漆的封闭，可络合锌层的防变色性及增强耐盐雾性；

适用型号：a20-187；

使用配比：漆/水=1：2-8。

## 2、镀锌：

通过水性漆的封闭，可络合锌层中微量的生金属镉，从而达到欧盟的环保标准，若镀锌层用环保型的三多时铬钝化（代替六价铬）或酸性镀锌，通过水性漆的封闭即可提高其耐盐雾性和抗变色性。

镀层	适用型号	使用配比（漆：水）
蓝锌、白锌	a20-180、a20-187	1：3-10
（光亮）蓝、白锌变彩锌	a20-180、a20-187	1：10-30
彩锌变黄锌	a20-187	1：2-10

## 2、镀镍铬：

使用水性，可封闭镀层中的微孔，达到抗沾污、防手印、提高耐雾效果。

适用型号：a20-187；

使用配比：漆/水=1：2-20。在不光滑的镀层中，虽然用20倍水兑漆进行封闭，所产生的效果亦很明显。

例如：用机油污染工件，有封闭的可擦干净，没有封闭的擦亦留有痕迹。

## 塑料电镀：

用水性漆代替溶剂漆的封闭。可达到环保、安全及节省成的目的，对镀层的抗手汗、防变色、耐盐雾等性能均有所帮助。

适用型号：a20-187；

使用配比：漆/水=1：2-8。

