

SKH-9高速钢

产品名称	SKH-9高速钢
公司名称	东莞市长安德芬模具钢材经销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇长安街228号
联系电话	0769-89870206

产品详情

化学成分

C	Mn	V	S	Cr	Si	Mo	P	W
0.85	0.45	1.80	0.01	4.00	0.45	4.80	0.03	5.80

出厂状态

特性应用

SKH-9为钨钢高速度钢，宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头等。

合金高速钢：SKH-9产地、品牌：日立 SKH-9简介：SKH-9高速钢W-MO系（6-5-2型）高速度工具钢最有普遍性，尤其是SKH9（SKH51）是在世界上用量很多，代替于W型高速度工具钢SKH2碳化物组织

细微，整齐，分布良好。而且组织均匀。所以耐磨性和韧性方面比较均衡。特别因为仅是碳含量上的增加或减少，因此不损坏高温特性，可连续且大幅度改变钢材性质。需要韧性时低碳素钢种适用，对硬度、耐磨性有要求的情况下适合选用高碳素钢种。富有热作、冷作可塑性，切削性和研磨性也良好

SKH-9锻造：1100 ~ 900

SKH-9退火：加热至800-850 ，在此温度中停留二 ~ 四小时，在炉中任其渐冷。 SKH-9淬火：先预加热至550-600 ，次加热至950 ，再加热至a：1，220 ~ 1250 ；b：1，200 ~ 1230 。在油中淬硬，但油温必须先保温40-60 （ a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）

SKH-9回火：加热至550-570 ，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次

SKH-9硬度：HRC63 以上