

CD-EDM650+HIP

产品名称	CD-EDM650+HIP
公司名称	东莞市长安德芬模具钢材经销部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇长安街228号
联系电话	0769-89870206

产品详情

CD-EDM650+HIP的简介：

EDM=电加工优化处理：去除异常的内应力，保障电加工品质

HIP=热等静压处理：改善机械性能，提高抗压强度，提高光学抛光 KENNA METAL肯纳金属

CD650的平均颗粒度=0.8um，为亚微米钨钢。CD-EDM650+HIP的主要特性：1. 高耐磨 2. 轻防震 3. 低度冲击 4. 刀口锋利

CD-EDM650+HIP的主要应用：1. 各类薄片/剃须片/引线框架/电子/弹簧片/钢片等冲压模具。

2. 晶片封装模具镶件/导套/导柱/推杆拉深/成型模具。

3. 滚压轮/硬质合金印膜，适合精细复杂形状冲压，不适合不锈钢钢厚板/硬片冲压。