

# 昆山天儒优质高速钢M2

产品名称	昆山天儒优质高速钢M2
公司名称	昆山天儒模具科技有限公司
价格	.00/Kg
规格参数	品牌:进口 厚度:3-500mm 直径:3.2-205mm
公司地址	苏州市昆山市张浦镇花园路
联系电话	86-0512-50132041 18662659099

## 产品详情

### M2特长[编辑](#)

W-MO系（6-5-2型）高速度工具钢最有普遍性，尤其是M2（6542）是在世界上用量很多，代替于W型高速度工具钢SKH2。

碳化物组织细微，整齐，分布良好。而且组织均匀。所以耐磨性和韧性方面比较均衡。特别因为仅是碳含量上的增加或减少，因此不损坏高温特性，可连续且大幅度改变钢材性质。需要韧性时低碳素钢种适用，对硬度、耐磨性有要求的情况下适合选用高碳素钢种。

富有热作、冷作可塑性，被削性和研磨性也良好。

### M2用途

切削用：钻头、丝锥、铰刀、圆锯、齿轮刀具、拉刀、刨刀等。

模具用：各种热作、冷作模及冲头、割刀、切条刀、各种轧辊工具等。

M2属于冷作工模具钢 又称6542 含钨量达5.5%以上

比较标准及特征：M2 化学成份分析结果（%）：

碳：0.8-0.9 硅：0.45以下 铬：3.8-4.5 锰：0.45以下 钼：4.5-5.5 钒：1.6-2.2 钨：5.5-6.7 磷：0.03  
硫：0.01

钢材特性：耐磨性，韧性大,高速钢

钢材一般用途：宜于制造强力切割耐磨，高级衝模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀、钻头

出厂状态及硬度（表面）：HB900-1100/HRC63

M2锻制工艺及特性

锻造：1.100 ~ 900

退火：加热至800-850，在此温度中停留二 ~ 四小时，在炉中任其渐冷。

淬火：先预加热至550-600，次加热至950，再加热至a：1，220 ~ 1250；b：1，200 ~ 1230。在油中淬硬，但油温必须先保温40-60（a.一般工具；b.形式复杂式需要韧性之工具）

回火：加热至550-570，在此温度中停留，然后在静止空气中冷却，回火必须重复二次

硬度：HRC63以上。

用途：此为钨钢高速度钢，宜于制造强力切割用耐磨，耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状繁杂工具，铣刀，钻头。