

# 韩国LG PC+ABS NS5000

产品名称	韩国LG PC+ABS NS5000
公司名称	广州市邦懋新材料技术有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	LUPOY:NS5000
公司地址	广州市番禺区大龙街石岗西村太学大街十三巷横巷2号201
联系电话	15070523227 15070523227

## 产品详情

联系方式：刘先生 13729983700

QQ:609532002

韩国LG PC+ABS NS5000

### PC/ABS

100F 韩国LG冲击强度可以描述为材料抵抗冲击加载的能力。多种因素决定了塑料部件吸收冲击能量的能力。壁厚、几何形状和尺寸、材料流动性、作业温度和环境、加载速率、对于像Cycloy\*树脂这样的延展性聚合物而言，使部件发生屈服的负荷主要取决于最后两个因素。对设计来说更为重要的事实是：在恰当条件下，延展性材料的抗冲击行为会从延展性和韧性反应转变为脆性和断裂反应。通常这种行为的变化称为延展/脆性转换，Cycloy树脂经实践证明能胜任接触强光和高湿的高要求应用。。例如,在商务设备、电器和汽车之类的市场中，Cycloy树脂展现的优秀紫外线（UV）稳定性符合最常用的行业标准，然而，与很多其他聚合物一样，Cycloy树脂确实也对UV辐射和/或气候有一定的敏感度，表现为长期曝晒后略微变色和丧失机械性能，Cycloy\*树脂与Lexan\*树脂相比，显示出更具非牛顿特性的行为。

PC/ABS 100F 韩国LG树脂特别适合薄壁成型。时间可以很短，而且只要加工过程中没有发生污染，几乎所有不合格品都可被磨碎重复利用。适合各种加工方式，且对设备并无较高要求，建议使用闭式循环、除湿、再流通式的料斗干燥机干燥PC+ABS材料。此系统使用可再填充的干燥剂盒提供干燥的空气。设计正确的干燥机和料斗可以向注塑机的进口提供稳定的干燥颗粒流。为避免交叉污染，干燥机必须保持清洁。加工产品在确定其设备规格时，应考虑总注塑量和总投影面积这两个基本因素，料斗干燥机的容量应该能提供3到4小时的滞留时间，例如，一台吞吐量为每小时50kg ( 110 lb ) 的注塑机需要200kg ( 440 lb ) 的料斗容量才能满足干燥时间要求，建议使用常规的3区螺杆，长径比为20:1 - 25:1，压缩比为1:2 - 1:2.5。为了避免过度剪切和材料降解，不应使用高压缩比的螺杆或压缩区较短的螺杆，可使用常规材料构造的螺杆和料筒加工PC/ABS原料。但是，最好使用高耐磨和抗腐蚀的合金类型的螺杆和料筒，尤其是用于加工含有高有机颜料的颜色和高阻燃牌号的情况下。