

国标 B25白铜板 C7701洋白铜带高镍白铜棒

产品名称	国标 B25白铜板 C7701洋白铜带高镍白铜棒
公司名称	东莞市飞荣金属材料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦边社区上头围
联系电话	0769-81873262 18607693383

产品详情

进口镀铜 镀铜价格 镀铜图片 买镀铜找飞荣金属材料行 厂家直销镀铜棒 C17200镀铜棒价格 镀铜棒密度 镀铜棒成分 镀铜棒价格 进口镀铜批发 镀铜棒报价 镀铜棒用途 镀铜棒性能 镀铜棒多少钱一公斤 镀铜棒硬度 进口镀铜板厂家直销 镀铜板 镀铜板成分 镀铜板含量 镀铜板用途 镀铜板性能 镀铜板硬度 镀铜板价格 镀铜板报价 镀铜板多少钱一公斤 镀青铜 镀青铜板价格 镀青铜板用途 镀青铜板性能 镀青铜板密度 镀青铜报价 镀青铜价格多少 飞荣镀铜批发c17200镀铜板-c17200光亮镀铜板-c17200高耐磨镀铜板-c17200超厚镀铜板-c17200耐高温镀铜板-c17200高导电镀

铜棒/国产C17200,C17000,C17

300,C17500,C17510镀铜带,镀铜板,镀铜棒,镀

[铜管,镀铜线,介绍镀铜用途,镀铜性能,镀铜特性,镀铜化学成分,镀铜物理性能,镀铜](#)

NGK镀铜C17200主要参数：密度：g/cm³(8.7) 抗拉强度：N/mm²(985) 硬度HRC(36~42) 延伸率%(6) 导电率%IACS(32) 导热率W/m.k(190) 软化温度 (700)

3.NGK镀铜C17200尺寸范围

[板材厚度0.1-18CM；棒材直径0.5-25cm；带卷材厚度0.25-1.0mm；线材 0.2- 1.0mm](#)飞荣公司一直致力于专业服务于模具制造业,提供优质优价,规格齐全的五金耗材,特殊钢,镀锌板,铜铝材等模具业用材,对于特殊型材本司亦可提供订制和代客订购服务。为了保证最高效的服务,我们在依托电子配送系统的同时还投入大量人力,细化流程分工,并可提供专业的热处理,光板加工服务。多数产品和规格库存充足,如有需要飞荣公司可提供原厂材质证明及海关报关单,期待您的垂询。?

模具制造业中C17500镀钴铜应用：

铍钴铜C17500广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时,C17500铍钴铜可有效地降低热集中区的温度,简化或者省去冷却水道设计铍钴铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍,此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却,减少制品的变形,外形细节不清晰及类似的缺陷,在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。因此铍钴铜C17500可广泛地应用于需要快速均匀冷却的模具,模芯,嵌入件,特别是高的热传导性,抗腐蚀性及良好抛光性的要求。1)吹塑模:夹断部,劲圈和把手部位镶件。4)注塑模:模具,模芯,电视机外壳角落的镶件,喷咀和热流道系统的汇流腔。

飞荣NGK铍铜合金带材的使用领域广泛,是许多要求高强导性之开关,继电器,接插件,接触簧片,屏蔽材料,温控器,微机电刷之弹簧片的首选材料。C17200合金由于具有极高的强度及弹性是铍铜带材中应用最广泛的型号。为了配合电子产品日益小型化,轻型化的趋势,新型的铍铜材料C17410高导电铍铜合金带也逐渐得到推广及应用,其强度高于诸如磷青铜,硅青铜,铝青铜,锌白铜等合金,更令人满意的是合金C17410的导电性能和弹性更超过这些合金数倍之多。同时,同于产品的供货状态是在工厂已经进行热处理,客户冲压成型即可使用,避免了成品热处理变形的难题,同时节省了热处理及清洗的时间及费用,大大提高了经济效益

牌号 主要成分 杂质含量 (Be Co Ni Cu Si Ag Al 总和 C17500 0.75 ~ 0.95 2.35 ~ 2.70 0.1 ~ 0.15 余量 0.050 ~ 0.15 < 0.05 < 0.05 < 0.3 C17200 0.35 ~ 0.65 1.0 ~ 1.25 1.70 ~ 2.20 余量 - 0.9 ~ 1.1 - < 0.3

使用铍钴铜 铍镍铜注意事项

铍钴铜,铍镍铜比重比钢铁大,使用时请充分注意防止产品掉落砸伤手脚。

铍钴铜,铍镍铜加工注意事项

- 1.铍钴铜,铍镍铜加工完成后极易产生氧化想像,在加工完毕后注意及时防锈保护。
- 2.铍钴铜。铍镍铜有良好的加工性能,车床,磨床,铣床,冲压等加工设备均可对其加工。
- 3.铍钴铜,铍镍铜合金无磁性,请在作业之前确认产品已固定牢固。

铍钴铜,铍镍铜焊接注意事项

对铍钴铜,铍镍铜进行焊接作业时注意温度不能过高,高温作业会导致硬度以及导电率缺损。

铍钴铜,铍镍铜其他注意事项

- 1.需要滚焊时,请告知我公司相关技术人员,我们为阁下提供加工后的焊轮毛坯或成品,不建议使用铍钴铜或铍镍铜板材用作焊轮用途。

2.外观上铍钴铜,铍镍铜与其他铜合金区别不明显,请阁下区分摆放加工。

3.铍钴铜,铍镍铜有良好的可镀性。

4.作为电阻焊电极时,铍镍铜,铍钴铜不宜用来制作镀层钢板的电焊电极。

5.当下生产上稀土铜,中铍铜,导电铍铜等称谓的铍铜合金均为铍钴铜以及铍镍铜合金。