

分体式液压冲孔机，电动液压角钢冲孔机

产品名称	分体式液压冲孔机，电动液压角钢冲孔机
公司名称	济宁市市中区鑫隆工矿机械厂
价格	200.00/台
规格参数	品牌:济宁鑫隆 型号:齐全
公司地址	山东省济宁市
联系电话	0537-2886198 15589757571

产品详情

液压角钢冲孔机

分体式液压冲孔机 电动角钢冲孔机 液压角钢冲孔机 分体式液压冲孔机 手动液压角钢冲孔机 钢板冲孔机 角钢冲孔机

液压角钢冲孔机适用于角钢、扁铁等金属板材打孔

一、分体式液压冲孔机简介：

CH-60/70型分体式液压冲孔机，由手动泵或电动泵和工作头二部分组成，输油软管采用快速接头连接，密封可靠，作业时无方向性限制，装拆方便，本机具专门用于角钢，扁钢，铜，铝排等金属板材的打孔，特别适用于电力，建筑等行业在野外工地作业。

二、分体式液压冲孔机用途：

CH-60，CH-70分体式液压冲孔机，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力，建筑等行业在野外工地操作。可任意先配手动，电动泵

三、分体式液压冲孔机技术参数：

--	--	--	--	--	--

型号	板厚(mm)	吨位(T)	喉深(nn)	重量(kg)	模具配置
CH-60	10	31	95	13.5	3/8", 1/2", 5/8", 3/4"(10.5mm)(13.8mm) (17mm)(20.5mm)
CH-70	12	35	110	28	3/8", 1/2", 5/8", 3/4"(10.5mm)(13.8mm) (17mm)(20.5mm)

分体式液压冲孔机技术参数：

铜/铝板:12mm 最大开孔12MM 铁/钢板:7mm 直径不能超过20MM
 吨位:31T 喉深:95mm 重量:13.5kg
 模具配置:3/8"(10.5mm),1/2"(13.8mm),5/8"(17mm),3/4"(20.5mm)

四、分体式液压冲孔机使用方法：

- 1.将油泵和工作头用快速接头接好。
- 2.选择好相应的上下模，先装上模后装下模，装上模时先将定位螺丝拧出一定的位置后在装入下模，一定要放到位，再将定位螺丝拧紧即可作业。
- 3.放好工作，关进油泵回油螺丝，扳动手柄，直至工作完成后松开回油螺丝，如冲较薄的金属板材时一定要将退料垫插入退料脚架和工作的中间，否则工作会卡在上模。

五、分体式液压冲孔工具功能说明：

1. 分离式液压冲孔机适用于L、H平板钢，钢板铝排冲孔。
 2. 底处设计有平平座，平稳不容倒晃。
 3. 单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不容破损。
 4. CH-70、CH-60分体式液压冲孔器，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力、建筑等行业在野外工地操作。
 5. 配合泵浦：CP-700 DYB-63A CTE-25AS 出厂不含泵，需另采购。
- 如需其它规格模具，可另行订货。

液压冲孔机是用于母线安装时冲孔的专用机具，需配套泵浦(手泵、脚踏泵、电泵)。

液压冲孔机自重轻，能按设计要求冲制不同规格的孔。

联系人：李雪

电话：0537-2886198

手机：18863719819

QQ：1379947573

旺旺：hzxlgk

邮箱：xinlong8911@163.com

本公司其他热销产品：

凿岩机械：7655/7665MZ风动凿岩机，B87C风镐，G10/G20气镐，（10吨、20吨30吨）锚杆拉力计，管缝锚杆，右旋螺纹钢锚杆，矿用锚杆托盘，各类调度绞车，锚杆安装机，MQT130气动锚杆钻机，MQS/ZQS气动帮锚杆钻机，防爆喷浆机，内燃式凿岩机，手持式煤电钻，风煤钻等。

建筑工程类：手持/台式电动套丝机，圆钢套丝机，电动切管机，钢管压槽机，管道打孔机，各类咬口机，多功能弯管机，电动/手动液压弯管机，弯排机，钢丝绳切断机，钢筋弯曲机/切断机/调直机/弯圆机，路面切缝机，电动冲击夯，蛙式打夯机，混凝土振动棒，电镐，液压角钢冲孔机等。

气动五金类：CZ2风铲，C6气铲，各类气动捣固机，风动扳手，气动砂轮机。

管道机械类：各种压力电动试压泵，大小管道疏通机，手动试压泵等。

轨道交通类：（5T、10T、15T、20T）齿条式起道机，24kg/30kg液压弯道器，气动轨道钻孔机，橡胶/聚氨酯矿车碰头，各种规格矿车轮，液压垂直弯轨机，液压校直机，运轨器，撞轨器，液压枕，矿车轮对拆装机等。