游乐设备模具 滚塑模具加工定做 设计加工滚塑模具

产品名称	游乐设备模具 滚塑模具加工定做 设计加工滚塑模具
公司名称	上海永昂模具有限公司
价格	10000.00/副
规格参数	工艺类型:旋转成型模 模具安装方法:半固定式模 型腔数目:单型腔模具
公司地址	上海市奉贤区青村镇朱蒋村611号
联系电话	021-67233095 17721083660

产品详情

1、上海永昂有着多年模具制作经验，专业制造铝质滚塑模具，既铝合金滚塑模具。

2、制造的铝质滚塑模具，在结构上保证滚塑产品不易脱模、无损伤，在表面处理上杜绝气孔、沙眼。
3、全程设计、控制滚塑模具制造过程，木模房，翻砂厂，数控加工厂三为一体，使得我们能够高效、保质地完成滚塑模具。CNC加工制作中心，进口机器设备
4、滚塑模具设计能力，可以根据滚塑样品完成设计。
5、采用精密滚塑模具加工法和快速加工法，缩短了交期。
6、高效滚塑开模时间：滚塑模具完成时间（LEADTIME）一般为35天。
7、滚塑模具厚度均匀，精度高，从而使生产的产品厚度均匀，光洁。 8、OEM产品加工能力，公司拥有三十台滚塑成型机，其中CXRM002，十只挂模臂均为3m长，可以加工直径在3.5m的滚塑产品。
9、公司滚塑模具滚塑设备可加工直径在3米内的滚塑产品。
10、低成本产品组装，公司愿意协助国外客户完成滚塑成品组装，获得组装成本竞争优势。 a、成本低：滚塑模具成本远低于其它模具；制品原料（PE）成本低，易加工，经济合算。b、设计灵活：可安置各种镶嵌件，降低再加工成本。c、双层壁结构，厚度均匀，不漏水，防冲击，耐腐蚀，电线接触安全。d、颜色多样，无需再印刷，经济环保，安全卫生。e、变难为易：制品中空无缝，一体成形，可加工大型，越大型形状复杂的产品。f、可实现特殊用途：通过调节臂厚和填充发泡材料等，实现保温，隔音等多种用途