

HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机，滚丝机

产品名称	HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机，滚丝机
公司名称	济宁市市中区鑫隆工矿机械厂
价格	400.00/台
规格参数	品牌:济宁鑫隆 型号:HGS-40型
公司地址	山东省济宁市
联系电话	0537-2886198 15589757571

产品详情

HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机

钢筋直螺纹滚丝机 钢筋滚丝机 电动钢筋滚丝机 直螺纹钢筋滚丝机 HGS-40钢筋直螺纹滚丝机 滚丝机 钢筋直螺纹（剥肋）滚丝机 带肋钢筋滚丝机

主要用于建筑工程带肋钢筋的直螺纹丝头加工，是实现钢筋直螺纹连接工艺的关键设备。

HGS-40钢筋直螺纹滚丝机结构由机体、加紧钳、滑杆、滑板、摆线针轮减速机、剥肋滚扎头、进给机构、自动开合机构、行程限位机构、自动回车机构、冷却机构、电器控制箱、控制系统等部分组成。

HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机

电源电压	频率	额定功率	加工直径 (mm)	主轴转速	最大加工长度	外形尺寸 (mm)	重量
三相380V	50HZ	4KW	16-40	40-62r/min	80mm	1050*450*1000	500kg

加工钢筋直径 16--22 25--32 36--40

直螺纹连接套筒规格型号 16- 40mm正丝套筒，正反丝套筒，变径套筒

HGS-40型钢筋直螺纹滚丝机，是一种钢筋直螺纹滚轧设备，主要用于加工建筑钢筋直螺纹丝头。该机设计合理、结构紧凑、使用方便、效率高。可加工 16- 40mmII、III级带筋钢筋。该机加工直螺纹一次成型，且螺纹精度高，表面粗糙度等级高，该机加工过程自动控制。底部装有滚轮，适宜于建筑工地使用，也适宜钢筋加工厂使用。一次滚轧成型的钢筋直螺纹接头，使用于各种建筑工程和各类建筑物的现浇钢筋混凝土结构中的钢筋连接施工，接头性能达到建筑行业标准JGJ107-96《钢筋机械连接通用技术规程》中A级接头标准要求 本机主要特点： 1、设计合理，使用维护方便，更换刀具仅需5分钟。
2、刀具采用自动开合结构，钢筋一次装夹，30秒完成丝头加工，效率高
3、采用滚丝轮冷轧工艺，钢筋丝头加工“模具化”，精度高，合格率100%。
4、不切削钢筋母材，丝头强度高于母材强度。
5、适用范围广，可加工 16- 40mm的HRB335级和HRB400级带肋钢筋。

刀具重磨与更换

1. 剥肋刀切削一定数量钢筋，刀刃会变钝，此时应将剥肋刀拆下，将刀具的前刃面磨去0.2-0.3mm (严禁磨刀刃顶面)，安装后即可重新使用。
2. 剥肋刀刃口崩裂不能正常切削时，可更换新刀片。
3. 滚丝轮滚轧一定数量的丝头后，因磨损牙形损坏，不能滚轧出合格丝头时，应该及时更换新滚丝轮。
4. 在更换新的滚丝轮时，调整螺距的垫圈必须安装正确，否则不能正常工作。

联系人：李雪

电话：0537-2886198

手机：18863719819

QQ：1379947573

旺旺：hzxlgk

邮箱：xinlong8911@163.com

本公司其他热销产品：

凿岩机械：7655/7665MZ风动凿岩机，B87C风镐，G10/G20气镐，（10吨、20吨30吨）锚杆拉力计，管缝锚杆，右旋螺纹钢锚杆，矿用锚杆托盘，各类调度绞车，锚杆安装机，MQT130气动锚杆钻机，MQS/ZQ

S气动帮锚杆钻机，防爆喷浆机，内燃式凿岩机，手持式煤电钻，风煤钻等。

建筑工程类：手持/台式电动套丝机，圆钢套丝机，电动切管机，钢管压槽机，管道打孔机，各类咬口机，多功能弯管机，电动/手动液压弯管机，弯排机，钢丝绳切断机，钢筋弯曲机/切断机/调直机/弯圆机，路面切缝机，电动冲击夯，蛙式打夯机，混凝土振动棒，电镐，液压角钢冲孔机等。

气动五金类：CZ2风铲，C6气铲，各类气动捣固机，风动扳手，气动砂轮机。

管道机械类：各种压力电动试压泵，大小管道疏通机，手动试压泵等。

轨道交通类：（5T、10T、15T、20T）齿条式起道机，24kg/30kg液压弯道器，气动轨道钻孔机，橡胶/聚氨酯矿车碰头，各种规格矿车轮，液压垂直弯轨机，液压校直机，运轨器，撞轨器，液压枕，矿车轮对拆装机等。