

厂家非标定制 硬质合金钨钢板材 钨钢板块板材

产品名称	厂家非标定制 硬质合金钨钢板材 钨钢板块板材
公司名称	深圳市博士达电子有限公司
价格	400.00/件
规格参数	品牌:博士达 型号:105*105*2
公司地址	深圳市龙岗区布吉镇坂田富豪花园怡翠阁16H
联系电话	0755-84195231

产品详情

厂家非标定制 硬质合金钨钢板材 钨钴合金 钨钢板块板材长条

提供高硬度 高性能硬质合金钨钢板材及钨钢长条 YG8 YG15 YS2T及YL10.2定制各种规格尺寸

联系人：黄礼

QQ：298693138

电话：0755-84195231

手机：13828716367

传真：0755-84195046

地址：湖南省 深圳市 龙岗区 布吉镇 坂田村

- 1.耐磨性好，良好的耐腐蚀性，高韧性；
- 2.挤压法和HIP烧结；
- 3.由100%纯原料制成；
- 4.具备先进的设备和工艺生产；
- 5.所有产品都通过流程和最终检验；
- 6.稳定和连续生产的能力；
- 7.高质量和优惠的价格；
- 8.快速备货能力并发货及时。

博士达硬质合金长条/板材有哪些规格？

博士达硬质合金可以生产和供应不同尺寸的硬质合板材以及牌号。以下是不同类型规格的硬质合板材的详细描述。我们拥有常见的尺寸模具，所以我们可以很短的时间内提供硬质合金板材尺寸。更重要的是，我们还根据特殊要求提供硬质合板材。

钨钢板材规格：105*105*（厚度2至60mm）具体需求规格欢迎联系！

型号	厚度 / mm	宽度 / mm	长度 / mm
BSDS001	1.5-2.0	150	200
BSDS002	2.0-3.0	200	250
BSDS003	3.0-4.0	250	600
BSDS004	4.0-6.0	300	600
BSDS005	6.0-8.0	300	600
BSDS006	8.0-10.0	300	600
BSDS009	10.0-14.0	300	800
BSDS018	14.0-16.0	200	800
BSDS040	16.0-20.0	200	800
BSDS078	20.0-25.0	500	750
BSDS092	25.0-30.0	100	650
BSDS101	>30.0	100	500

博士达硬质合金长条板材基本生产工艺流程：

1：脱除成形剂及预烧阶段，在这个阶段烧结体发生如下变化：

成型剂的脱除，烧结初期随着温度的升高，成型剂逐渐分解或汽化，排除出烧结体，与此同时，成型剂或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。

2：固相烧结阶段（800 --共晶温度）

在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

3：液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）

当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

4：冷却阶段（烧结温度--室温）

在这一阶段，钨钢的组织和相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对钨钢进行热处理以提高其物理机械性能。

深圳市博士达硬质合金

联系人：黄礼

QQ：298693138

电话：0755-84195231

手机：13828716367

传真：0755-84195046

地址：湖南省 深圳市 龙岗区 布吉镇 坂田村