# 福克森分割器 DT平台桌面型凸轮分割器

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 福克森分割器 DT平台桌面型凸轮分割器 |
| 公司名称 | 苏州福克森工业装备有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:fokson/福克森<br>型号:DT |
| 公司地址 | 苏州市吴中区吴中大道1368号 |
| 联系电话 | 0512-66596128 15862530156 |

# 产品详情

fokson/福克森分割器平台桌面型凸轮分割器

型号（80dt 110dt 140dt 180dt 250dt） 此 系列机种之尺寸设计特性与凸缘型功能相似，于驱动运转上可承受超大轴向负载及垂直径向压力，在输出端有一凸起固定盘面及大孔径空心轴，可搭配设置动能，静 能自动化周边设备，可将动力源之电，油，气管路置于空心空内，此系列机种广泛用于重负载，直接自动化设备之各类机构及产业机械，作同步自动化间歇驱动。

fokson/福克森分割器平台桌面型凸轮分割器详询

苏州福克森工业装备有限公司
地址：苏州市吴中区吴中道1368号

电话：0512-66596128 66596278 服务热线：400-886-1132 传真：0512-6659 6138 e-mail：sales@fokson.com

fokson/苏州福克森工业装备有限公司

是一家集研发、生产、销售为一体的高速精密凸轮分割器及精密机械凸轮的高新技术企业。

公司拥有一群具有十年甚至数十年专业技术经验的制造服务团队，并引进日本专业凸轮设计制造系统，台湾研发设计，国内制造。从研发、生产、装配、检测一套完 整的系统，使我司产品质量达到世界领先水平的同时，大大降低生产成本，使我司产品达到同业无法岂及的高性价比。

我们秉持“ 品 质、技术、服务 ”的精神理念，为国内外客户提供沟通，合作的最佳平台。事实上，福克森已获得使用者完全的信任与一致的赞扬。但是福克森始终更积极地突破技 术瓶颈、创新研究，更与国内产、学、研做进一步的技术研究，期待国内主导性精密组件迈向国际化品质标准作为奋斗目标。

**fokson/福克森分割器应用领域**

凸轮分割器是实现间歇运动的机构，具有分度精度高、运转平稳、传递扭矩大、定位时自锁、结 构紧凑、体积小、噪音低、高速性能好、寿命长等显著特点，是替代槽轮机构、棘轮机构、不完全齿轮机构、气动控制机构等传统机构的理想产品。本产品广泛应用 于制药机械、压力机自动送料机构、食品包装机械、玻璃机械、陶瓷机械、烟草机械、灌装机械、印刷机械、电子机械、加工中心自动换刀装置等需要把连续运转转 化为步进动作的各种自动化机械上。它的机械结构：一根由电机驱动的输入轴，凸轮副，输出轴或法兰盘。用于安装工件及定位夹具等负载的转盘就安装在输出轴 上。凸轮分割器在结构上属于一种空间凸轮转位机构，在各类自动机械中主要实现了以下功能：1.圆周方向上的间歇输送 2.直线方向上的间歇输送 3.摆动 驱动机械手

fokson/福克森凸轮分割器的特点

1、结构简单：主要由立体凸轮和分割盘两部分组成。

2、动作准确：无论在分割区，还是静止区，都有准确的定位。完全不需要其它锁紧元件。可实现任意确定的动静比和分割数。

3、传动平稳：立体凸轮曲线的运动特性好，传动是光滑连续的，振动小，噪声低。

4、输出分割精度高：分割器的输出精度一般≤±30〃

5、高速性能好：分割器立体凸轮和分割轮属无间隙啮合传动，冲击振动小，可实现高速，达 900rpm.

6、寿命长：分割器标准使用寿命为 12000小时。

## fokson/福克森凸轮分割器的安装

1、机体的安装：

（1）、该分割器是经精密加工和正确装配调整而得到的高精度分割机构。用户使用前，不得擅自调整、拆卸、组装。

（2）、确认该分割器安装面有无损伤，如有损伤，用油石修整。

（3）、找正输入、输出轴的位置，加注定位销，均匀地拧紧螺钉。

（4）、该分割器承受脉动负荷力矩作用，安装必须十分牢固。由于本分割器安装面相对于输入、输出轴的垂直或平行度较高，设备的安装基面一定要保证使本 分割器的输入、输出轴方向与设备所需的输入、输出方向同轴。不能偏斜或偏心。否则，不但影响到输出精度，而且会严重地损坏分割器。因为这时，该分割器处于 不正常的受力状态。

2、输入、输出轴的安装：

与分割器输入、输出轴有关的联接，应是在回转方向上刚性好，没有反向冲击、旋转稳定的联接。在分割器的输入、输出轴上安装转台、链轮、皮带轮、齿轮、法兰盘等联接时要注意.

（1）、绝对禁止用锤子强力击打，无理冲击。以免损坏分割器内部的凸轮和滚针轴承。

（2）、输入、输出轴及其外伸刚性轴不能无理架设，应进行充分的中心调整。

（3）、输入、输出轴是精加工的 h6 级，孔径精加工成 h6 级，压入较理想。在此要避免孔、轴上下极限偏差的配合。键联接不能过松。

（4）、加工零件、附件、夹具、工具安装时，相对于工作台的偏心或工步误差要通过仪器检测调整消除。

## fokson/福克森凸轮分割器的调整

影响分割器分割精度、寿命的一个较大的因素在于调整。分割器出厂产品是把精密加工件，经过精心组装、调整而得到的。不适当的调整，会影响分割精度，出现冲击、噪声，损坏分割器达不到预期的转速和承受能力。从而缩短分割器的寿命。

1、轴间距离的调整：如果分割器通过长时间的使用、磨损，在定位工作区出现了间隙，那么要通过轴间距离的调整消除此间隙。这可通过同步调整输入轴两端的偏心套进行。

2、输入、输出轴向位置的调整：可通过调节凸轮两侧的锁紧螺母或输入轴两侧轴承压盖来调整凸轮分割器的轴向位置。可能通过调节输出轴两端的轴承压盖或后端 的锁紧螺母调整分割轮的轴

向位置。在此注意：分割器出厂经过精心调整，不允许用户私自调整，以防误调。若确需调整可与我们福克森联系。

fokson/福克森分割器性价比高，交货便捷，型号齐全，服务专业，欢迎来电详询。

苏州福克森工业装备有限公司
地址：苏州市吴中区吴中道1368号

电话：0512-66596128 66596278 服务热线：400-886-1132
传真：0512-66596138 e-mail：sales@fokson.com