

新款全白声控感应吸顶灯_22W声控感应吸顶灯

产品名称	新款全白声控感应吸顶灯_22W声控感应吸顶灯
公司名称	深圳市盛世创意灯饰有限公司
价格	15.00/件
规格参数	底盘300mm:340mm 底盘350mm:390mm
公司地址	中山市古镇镇东岸北路299号3楼
联系电话	0760-87905777 13640404022

产品详情

新款全白声控感应吸顶灯_22W声控感应吸顶灯LED的封装主要有点胶、灌封、模压三种。基本上工艺控制的难点是气泡、多缺料、黑点。设计上主要是对材料的选型，选用结合良好的环氧和支架。(一般的LED无法通过气密性试验) 手动点胶封装对操作水平要求很高(特别是白光LED)，主要难点是对点胶量的控制，因为环氧在使用过程中会变稠。白光LED的点胶还存在荧光粉沉淀导致出光色差的问题。灌胶封装：Lamp-LED的封装采用灌封的形式。灌封的过程是先在LED成型模腔内注入液态环氧，然后插入压焊好的LED支架，放入烘箱让环氧固化后，将LED从模腔中脱出即成型。新款全白声控感应吸顶灯_22W声控感应吸顶灯模压封装：将压焊好的LED支架放入模具中，将上下两副模具用液压机合模并抽真空，将固态环氧放入注胶道的入口加热用液压顶杆压入模具胶道中，环氧顺着胶道进入各个LED成型槽中并固化。固化与后固化：固化是指封装环氧的固化，一般环氧固化条件在135℃，1小时。模压封装一般在150℃，4分钟。后固化是为了让环氧充分固化，同时对LED进行热老化。后固化对于提高环氧与支架(PCB)的粘接强度非常重要。一般条件为120℃，4小时。切筋和划片由于LED在生产中是连在一起的(不是单个)，Lamp封装LED采用切筋切断LED支架的连筋。SMD-LED则是在一片PCB板上，需要划片机来完成分离工作。测试LED的光电参数、检验外形尺寸，同时根据客户要求对LED产品进行分眩，新款全白声控感应吸顶灯_22W声控感应吸顶灯将成品进行计数包装。超高亮LED需要防静电包装。