奎屯K9级球墨铸铁管供应商_铸铁承插给水管材厂家

产品名称	奎屯K9级球墨铸铁管供应商_铸铁承插给水管材厂家
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:济钢 型号:JJ1430
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

铸铁管安装施工

（1）在铸铁管运至施工现场后，待碎石垫层施工完毕后即可进行管道安装。施工安装时采用吊车将铸铁管从堆放场地吊至管沟内。吊装时，钢丝绳与铸铁管接触处用废旧橡胶垫隔（见附图）以保护铸铁管和防腐层。吊装钢绳应拴牢固，起吊和放下时的速度不宜太快，做到小心轻放，避免摔跌、碰撞管道。

（2）管道安装施工前，应用钢丝刷、绵纱布等仔细将承口内腔和插口端外表面的泥沙及其它异物清理干净，不得含有泥沙、油污及其它异物。
（3）管道接口清理干净后，将随管配套的胶圈清理干净并捏

成心脏形或“ 8 ”字形安放在承口内。见附图：

（4）仔细检查胶圈安放位置是否正确，准确无误后用木锤沿管口内周围轻敲打，使胶圈完全安放在承口凹槽内。见附图：

（5）胶圈安放完毕后用肥皂水作润滑剂，将承口内胶圈和插口端充分湿润，起到润滑作用，管道承插安装时节约劳动力和减轻施工难度。

球墨铸铁管的安装主要包括以下步骤

1、选址，从土壤质量、附近管线等角度来选定球墨管的安装路线，并形成施工图纸，特别要注意的是要避免一些腐蚀性的不安全安装路线。

2、铺管，管过程中需要用到挖掘机、吊装机等大型设备，同时根据经验10米长度的球

墨管适合安排2至3工人就行配合铺管。胶圈要放正在承口槽内，并用手压实。

3、确定管道距离，这个环节主要的岁过长的管子就行截断，并按照施工角度把插口端加工成坡口形状，以利应用。

4、管身测量，通过对管身的测量来确定安装弧度、空缺、转交等形成的直线空距、转角空距、以达到稳固避免位移。

5、定位标线。定位标线的目的是为了达到，定管、动管轴心线存在与一条轴距一样的直线上，这个环节是为了保证安装的质量和速度，避免管道胶圈脱落影响质量和进度。

6、管道安装要平，管子之间应成直线，遇有倾斜角时，要小心。

7、将连接管道的接口对准承口，若插入阻力过大，切勿强行插入，以防橡胶圈扭曲。

8、管道安装和铺设工程中断时，应用其盖堵将管口封闭，防止土砂等杂物流入管道内。

9、试压前应在每根管子的中间部位适当的覆土。

离心球墨铸铁管安装

聊城市鸿福管业有限公司生产的产品，采用方便的T型滑入式柔性接口，具有出色的抗震性能、密封性能和防腐性能。在遇到地形发生变化时，埋在地下的铸铁管沿轴线允许偏转3-5度角。球墨铸铁管适合在各种地形和气候条件下施工安装。简捷的安装方法必能加快工程进度，降低施工成本，较之钢管施工，可使其费用降低 1/3。

安装时的需要注意：

联接部位的清理 需要清理的部位：

承口内部：

特别是环形密封槽和定位槽清理干净。

橡胶密封圈：

特别是定位圈部位清理干净。

插口端：

从倒角到标记线间距离清理干净。

按图示方法握住橡胶密封圈。

把橡胶密封圈放入承口内，将带有硬质固定缘的橡胶密封圈稳固地放入固定槽内并将橡胶圈压平。

另一种简易方法是将橡胶密封圈弯曲二点，即成

形，放入固定槽和密封槽内，再依次按平两个凸起部位即可。

注意：固定缘的内边，不能从固定槽中凸起。

再将密封槽滑脂涂抹在橡胶圈的表面。