

郑州果壳活性炭厂家直销，欢迎选购

产品名称	郑州果壳活性炭厂家直销，欢迎选购
公司名称	郑州天河净水材料有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	品牌:郑州天河 型号:吸附剂
公司地址	河南省巩义市北山口镇
联系电话	13783630585

产品详情

果壳活性炭再生过程中的解吸现象分析

果壳活性炭是可以再生的，可重复利用的。

在果壳活性炭的使用过程中，一段时间之后，果壳活性炭的吸附性能下降，需要进行再生。而在果壳活性炭的再生过程中，果壳活性炭会发生解吸现象。那么，什么是解吸呢?解吸的过程是怎样的?今天，郑州天河的小编为大家详细介绍。

一、果壳活性炭概述

果壳活性炭以优质核桃壳、桃壳、杏壳为原料，经系列生产工艺精加工而成。外观为黑色，呈颗粒状，具有空隙发达、吸附性能好、强度高、易再生、经济耐用等优点。主要用于冶金、钢铁、石油、化工、电力、饮用水、纯净水、制酒、饮料、工业污水的净化、脱色、脱氯、除臭;也可用于炼油行业的脱硫醇等。

果壳活性炭具有孔隙结构发达、比表面积大、吸附能力强、机械强度高、床层阻力小、化学稳定性能好、易再生、经久耐用等优点，并且果壳活性炭具有各种规格的颗粒度。

二、解吸

解吸：与吸附相反，组分脱离固体吸附剂表面的现象称为解吸(或脱附)。如用活性炭吸附二氧化氮后，加热或降压使二氧化氮逸出。

解吸又称气提或汽提，吸收的逆过程，是液相中的溶质组分向与之接触的气(汽)相转移的传质分离过程。

三、果壳活性炭的解吸过程

饱和果壳活性炭的再生，温度是在120-140摄氏度，利用水蒸气进行，在处理高沸点溶剂的情况下，则要求相应较高的蒸汽温度。

果壳活性炭解吸时，可用猝取法从上至下洗提一部分溶剂，直至达到活性炭层的终温，因此，有很多情况下需谨慎地进行解吸，这对易分解的溶剂极为重要。有时还可见到在果壳活性炭层中具有保证外部加热的辅助加热装置，在这些情况下，可减少蒸汽流量，增加冷凝的浓度。通常为了加热系统和解吸溶剂，仅需要一半的解吸蒸汽，而大量的蒸气用于洗脱。这种关系在很湿的果壳活性炭上可能会有变化，因为解吸活性炭上所吸附的水，需消耗大量的能量。

因此，在从具有较高相对湿度的空气中回收溶剂时，或在利用水蒸气作为解吸剂时，装有活性炭层的吸附器的生产能力会有所降低。因此蒸汽耗量与被提取的溶剂量之比，仅在评价解吸程度时才有意义。通常从经济观点出发，解吸过程可在达到一定残余容量的条件下中止，在二次回收循环中，果壳活性炭考虑到原始吸附能力的降低。在大多数情况下，以蒸汽解吸30-40min的情况下已足够，极少见到用60min的情况，某种程度上，这与所用蒸汽湿度有关。

咨询或采购果壳活性炭如需帮助请致电：0371-60263358，电话：18337183918，传真：0371-85022891，QQ：1790305109，邮箱：1790305109@qq.com。郑州天河净水材料有限公司全心全意为您提供最优质的产品和最真诚的服务。欢迎广大新老客户来电咨询，我们有技术专家24小时为您提供技术服务。在此，祝您身体健康，财源广进。

了解更多有关果壳活性炭的专业知识请登陆：<http://www.zzth66.com/>，<http://zzthjs.1688.com/>

联系方式：

郑州天河净水材料有限公司

联系人：杨经理

联系电话：0371-60263358

手机：18337183918 / 13783630585

传真：0371-85022891

QQ：1790305109

邮箱：1790305109@qq.com

网址：<http://www.zzth66.com/>

<http://www.thjscl.com/>

<http://zzthjs.1688.com/>

郑州天河产品售后服务：

1. 凡郑州天河净水材料有限公司出售的任何一种产品，5至7天之内，会跟踪回访；
2. 产品售前、售中、售后，无节假日，全天24小时接受客户的电话咨询。