

# 1325专用数控开料中心 自动上下料加工中心

产品名称	1325专用数控开料中心 自动上下料加工中心
公司名称	济南妙涵雕刻机厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市北园大街548号
联系电话	18754181841 18865924471

## 产品详情

[1325专用数控开料中心 自动上下料加工中心](#)

1325专用数控开料中心

功能特性：

配置斗笠式刀库。

台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料

为自动上料、优化开料、打垂直孔、自动下料一步完成，工序无间断，实现效率产出最大化。

应用范围：板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具.

主要部件：

1. 欧洲CE标准生产
2. 主轴：风冷9.0KW
- 3、驱动系统：日本安川伺服驱动电机，日本新宝减速机搭配齿轮驱动
- 4、控制系统：台湾新代CNC一体机
- 5、变频器：台湾台达
- 6、导轨：TBI

- 7、台面：真空吸附，
- 8、为自动上料、优化开料、打垂直孔、自动下料一步完成，工序无间断。
- 9．龙门架构：加重钢结构
- 10．斗笠式刀库，容量：8支
- 11．电缆线：雕刻机专用超柔电缆
- 12．配备吸尘装置
- 13．电器部件：正泰，施耐德
- 14．床身：加重整体钢结构焊接回火时效处理，坚固不变形

设备参数：

NO	性能指标	参数
1	行程X/Y/Z	1300/2500/200mm
2	平台尺寸	1480x3100mm
3	加工精度	0.3mm
4	重复定位精度	0.1mm
5	台面结构	真空吸附
6	X、Y、Z结构	X、Y齿条，Z丝杠
7	最大空行速度	45000mm/min
8	最大工作速度	30000mm/min

9	主轴功率	9KW风冷
10	主轴转速	0-24000r/min
11	运行模式	安川伺服
12	工作电压	AC380V/50Hz
13	运行指令	G代码
14	操作系统	新代
15	净重	2800kg

优化排版软件

使用方法：

板式家具生产线以及加工中心生产线的使用方法：配备自动排版软件，可以不同客户的定单同时加工，以最节省材料的方式、最快的速度，直接出成品。工人仅需把板材放到自动上料工作台上，机器会自动取料、定位、自动开料、自动出条码、自动打垂直孔，自动封边，自动打水平孔。完成加工后，自动下料装置将板材推送至传送带上并同时吸尘，此时只需一人在下料处接取即可。

[1325专用数控开料中心 自动上下料加工中心](#)