

重庆起重机厂、大吨位起重机、20吨双梁起重机

产品名称	重庆起重机厂、大吨位起重机、20吨双梁起重机
公司名称	河南中州起重集团有限公司重庆销售处
价格	.00/台
规格参数	起重机类型:双梁起重机 品牌:中州 型号:QD
公司地址	中国 重庆市渝北区 重庆渝北区国际五金机电城兰馨大道锦域蓝湾12-4
联系电话	86 023 67188393 13629733266

产品详情

起重机类型	双梁起重机	品牌	中州
型号	QD	最大起重量	20 (t)
额定载重量	20 (t)	最大提升高度	12 (m)
额定起重力矩	** (kNm)	最大回转速度	** (r/min)
跨度	16.5 (米)	工程机械种类	起重机械

1 桥式起重机的组成 桥式起重机主要由机械、电气和金属结构三大部分组成。1.1 机械部分 由主起升机构、副起升机构（15t以上才有）、小车运行机构和大车运行机构组成。其中包括：电动机、联轴器、传动轴、制动器、减速器、卷筒和车轮等。1.2 金属结构 主要由桥架（主梁、端梁、栏杆、走台、小车轨道）、司机室和小车架组成。1.3 电气部分 由电气设备和电气线路组成，包括桥吊的动力装置和各机构的起动、调速、换向、制动及停止等的控制系统。2 检查与维护制度 由于桥式起重机的部件较多，针对各个部件的不同技术特性，我们在实际工作中将维护、检查的周期分为周、月、年，各个周期的具体内容如下：2.1 每周检查与维护 每周维护与检查一次，检查与维护的内容如下：1) 检查制动器上的螺母、开口销、定位板是否齐全、松动，杠杆及弹簧无裂纹，制动轮上的销钉螺栓及缓冲垫圈是否松动、齐全；制动器是否制动可靠。制动器打开时制动瓦块的开度应小于1.0mm且与制动轮的两边距离间隙应相等，各轴销不得有卡死现象。2) 检查安全保护开关和限位开关是否定位准确、工作灵活可靠，特别是上升限位是否可靠。3) 检查卷筒和滑轮上的钢丝绳缠绕是否正常，有无脱槽、串槽、打结、扭曲等现象，钢丝绳压板螺栓是否紧固，是否有双螺母防松装置。4) 检查起升机构的联轴器密封盖上的紧固螺钉是否松动、短缺。5) 检查各机构的传动是否正常，有无异常响声。6) 检查所有润滑部位的润滑状况是否良好。7) 检查轨道上是否有阻碍桥机运行的异物。2.2 每月检查与维护 每月维护与检查一次，检查与维护的内容除了包括每周的内容外还有：1) 检查制动器瓦块衬垫的磨损量不应超过2mm，衬垫与制动轮的接触面积不得小于70%；检查各销轴安装固定的状况及磨损和润滑状况，各销轴的磨损量不应超过原直径的5%，小轴和心轴的磨损量不应大于原直径的5%及椭圆度小于0.5mm。2) 检查钢丝绳的磨损情况，是否有断丝等现象，检查钢丝绳的润滑状况。3) 检查吊钩是否有裂纹

，其危险截面的磨损是否超过原厚度的5%；吊钩螺母的防松装置是否完整，吊钩组上的各个零件是否完整可靠。吊钩应转动灵活，无卡阻现象。4) 检查所有的螺栓是否松动与短缺现象。

5) 检查电动机、减速器等底座的螺栓紧固情况，并逐个紧固。

6) 检查减速器的润滑状况，其油位应在规定的范围内，对渗油部位应采取防渗漏措施。

7) 对齿轮进行润滑。8) 检查平衡滑轮处钢丝绳的磨损情况，对滑轮及滑轮轴进行润滑。

9) 检查滑轮状况，看其是否灵活，有无破损、裂纹，特别注意定滑轮轴的磨损情况。10) 检查制动轮，其工作表面凹凸不平度不应超过1.5mm，制动轮不应有裂纹，其径向圆跳动应小于0.3mm。

11) 检查联轴器，其上键和键槽不应损坏、松动；两联轴器之间的传动轴轴向串动量应在2~7mm。12) 检查大小车的运行状况，不应产生啃轨、三个支点、启动和停止时扭摆等现象。检查车轮的轮缘和踏面的磨损情况，轮缘厚度磨损情况不应超过原厚度的50%，车轮踏面磨损情况不应超过车轮原直径的3%。

13) 检查大车轨道情况，看其螺栓是否松动、短缺，压板是否固定在轨道上，轨道有无裂纹和断裂；两根轨道接头处的间隙是否为1~2mm（夏季）或3~5mm（冬季），接头上下、左右错位是否超过1mm。

14) 对起重机进行全面清扫，清除其上污垢。2.3 半年检查与维护

每半年维护与检查一次，除了包括月检查内容外还应有：1) 检查所有减速器的齿轮啮合和磨损情况，齿面点蚀损坏不应超过啮合面的30%，且深度不超过原齿厚度的10%（固定弦齿厚）；齿轮的齿厚磨损量与原齿厚的百分比不得超过15%~25%；检查轴承的状态；更换润滑油。

2) 检查大、小车轮状况，对车轮轴承进行润滑，消除啃轨现象。3) 检查主梁、端梁各主要焊缝是否有开焊、锈蚀现象，锈蚀不应超过原板厚的10%，各主要受力部件是否有疲劳裂纹；各种护栏、支架是否完整无缺；检查主梁、端梁螺栓并紧固一遍。4) 检查主梁的变形情况。检查小车轨道的情况。空载时主梁下扰不应超过其跨度的1/2000；主梁向内水平旁弯不得超过测量长度的1/1500；小车的轨道不应产生卡轨现象，轨道顶面和侧面磨损（单面）量均不得超过3mm。

5) 检查卷筒情况，卷筒壁磨损不应超过原壁厚的20%，绳槽凸峰不应变尖。

6) 拧紧起重机上所有连接螺栓和紧固螺栓。2.4 桥式起重机的润滑 润滑是保证机器正常运转，延长机件寿命，提高效率及安全生产的重要措施之一。维护人员应充分认识设备润滑的重要性，经常检查各运动点的润滑情况，并定期向各润滑点加注润滑油（脂）。2.4.1 丹江电厂桥机主要润滑部位

桥机的卷扬；各种轴承；各齿轮联轴器；减速器；钢丝绳；制动器上的铰接点。2.4.2

润滑注意事项 1) 保持润滑油（脂）的洁净；2) 不同牌号的润滑油（脂）不可混合使用；

3) 选用适宜的润滑油（脂）按规定时间进行润滑；4) 采用压力注脂法（用油枪或油泵，旋盖式的油杯）添加润滑脂，这样可以把润滑脂挤到摩擦面上，防止用手抹时进不到摩擦面上；

5) 潮湿地区不宜选用钠基润滑脂，因其亲水性强，容易失效；

6) 各机构没有注油点的转动部位，应定期用稀油壶在各转动缝隙中，以减少机件的摩擦和防止锈蚀。

1 桥式起重机的组成 桥式起重机主要由机械、电气和金属结构三大部分组成。1.1 机械部分 由主起升机构、副起升机构（15t以上才有）、小车运行机构和大车运行机构组成。其中包括：电动机、联轴器、传动轴、制动器、减速器、卷筒和车轮等。1.2 金属结构

主要由桥架（主梁、端梁、栏杆、走台、小车轨道）、司机室和小车架组成。1.3 电气部分 由电气设备和电气线路组成，包括桥吊的动力装置和各机构的启动、调速、换向、制动及停止等的控制系统。2

检查与维护制度 由于桥式起重机的部件较多，针对各个部件的不同技术特性，我们在实际工作中将维护、检查的周期分为周、月、年，各个周期的具体内容如下：2.1 每周检查与维护

每周维护与检查一次，检查与维护的内容如下：1) 检查制动器上的螺母、开口销、定位板是否齐全、松动，杠杆及弹簧无裂纹，制动轮上的销钉螺栓及缓冲垫圈是否松动、齐全；制动器是否制动可靠。制动器打开时制动瓦块的开度应小于1.0mm且与制动轮的两边距离间隙应相等，各轴销不得有卡死现象。

2) 检查安全保护开关和限位开关是否定位准确、工作灵活可靠，特别是上升限位是否可靠。3) 检查卷筒和滑轮上的钢丝绳缠绕是否正常，有无脱槽、串槽、打结、扭曲等现象，钢丝绳压板螺栓是否紧固，是否有双螺母防松装置。4) 检查起升机构的联轴器密封盖上的紧固螺钉是否松动、短缺。

5) 检查各机构的传动是否正常，有无异常响声。6) 检查所有润滑部位的润滑状况是否良好。

7) 检查轨道上是否有阻碍桥机运行的异物。2.2 每月检查与维护

每月维护与检查一次，检查与维护的内容除了包括每周的内容外还有：1) 检查制动器瓦块衬垫的磨损量不应超过2mm，衬垫与制动轮的接触面积不得小于70%；检查各销轴安装固定的状况及磨损和润滑状况，各销轴的磨损量不应超过原直径的5%，小轴和心轴的磨损量不应大于原直径的5%及椭圆度小于0.5mm

m. 2) 检查钢丝绳的磨损情况，是否有断丝等现象，检查钢丝绳的润滑状况。3) 检查吊钩是否有裂纹，其危险截面的磨损是否超过原厚度的5%；吊钩螺母的防松装置是否完整，吊钩组上的各个零件是否完整可靠。吊钩应转动灵活，无卡阻现象。4) 检查所有的螺栓是否松动与短缺现象。

5) 检查电动机、减速器等底座的螺栓紧固情况，并逐个紧固。

6) 检查减速器的润滑状况，其油位应在规定的范围内，对渗油部位应采取防渗漏措施。

7) 对齿轮进行润滑。8) 检查平衡滑轮处钢丝绳的磨损情况，对滑轮及滑轮轴进行润滑。

9) 检查滑轮状况，看其是否灵活，有无破损、裂纹，特别注意定滑轮轴的磨损情况。10) 检查制动轮，其工作表面凹凸不平度不应超过1.5mm，制动轮不应有裂纹，其径向圆跳动应小于0.3mm。

11) 检查联轴器，其上键和键槽不应损坏、松动；两联轴器之间的传动轴轴向串动量应在2~7mm。12) 检查大小车的运行状况，不应产生啃轨、三个支点、启动和停止时扭摆等现象。检查车轮的轮缘和踏面的磨损情况，轮缘厚度磨损情况不应超过原厚度的50%，车轮踏面磨损情况不应超过车轮原直径的3%。

13) 检查大车轨道情况，看其螺栓是否松动、短缺，压板是否固定在轨道上，轨道有无裂纹和断裂；两根轨道接头处的间隙是否为1~2mm（夏季）或3~5mm（冬季），接头上下、左右错位是否超过1mm。

14) 对起重机进行全面清扫，清除其上污垢。

2.3 半年检查与维护

每半年维护与检查一次，除了包括月检查内容外还应有：1) 检查所有减速器的齿轮啮合和磨损情况，齿面点蚀损坏不应超过啮合面的30%，且深度不超过原齿厚度的10%（固定弦齿厚）；齿轮的齿厚磨损量与原齿厚的百分比不得超过15%~25%；检查轴承的状态；更换润滑油。

2) 检查大、小车轮状况，对车轮轴承进行润滑，消除啃轨现象。3) 检查主梁、端梁各主要焊缝是否有开焊、锈蚀现象，锈蚀不应超过原板厚的10%，各主要受力部件是否有疲劳裂纹；各种护栏、支架是否完整无缺；检查主梁、端梁螺栓并紧固一遍。4) 检查主梁的变形情况。检查小车轨道的情况。空载时主梁下扰不应超过其跨度的1/2000；主梁向内水平旁弯不得超过测量长度的1/1500；小车的轨道不应产生卡轨现象，轨道顶面和侧面磨损（单面）量均不得超过3mm。

5) 检查卷筒情况，卷筒壁磨损不应超过原壁厚的20%，绳槽凸峰不应变尖。

6) 拧紧起重机上所有连接螺栓和紧固螺栓。

2.4 桥式起重机的润滑 润滑是保证机器正常运转，延长机件寿命，提高效率及安全生产的重要措施之一。维护人员应充分认识设备润滑的重要性，经常检查各运动点的润滑情况，并定期向各润滑点加注润滑油（脂）。

2.4.1 丹江电厂桥机主要润滑部位

桥机的卷扬； 各种轴承； 各齿轮联轴器； 减速器； 钢丝绳； 制动器上的铰接点。

2.4.2 润滑注意事项

1) 保持润滑油（脂）的洁净；2) 不同牌号的润滑油（脂）不可混合使用；

3) 选用适宜的润滑油（脂）按规定时间进行润滑；4) 采用压力注脂法（用油枪或油泵，旋盖式的油杯）添加润滑脂，这样可以把润滑脂挤到摩擦面上，防止用手抹时进不到摩擦面上；

5) 潮湿地区不宜选用钠基润滑脂，因其亲水性强，容易失效；

6) 各机构没有注油点的转动部位，应定期用稀油壶在各转动缝隙中，以减少机件的摩擦和防止锈蚀。