鱼尾螺栓、轨道螺栓厂家

产品名称	鱼尾螺栓、轨道螺栓厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.58/件
规格参数	品牌:ALEX/艾力克斯 型号:Q235 35# 45# 生产厂家:昆山艾力克斯铁路配件有限
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

鱼尾螺栓（鱼尾丝、轨道接头螺栓）

一、鱼尾螺栓概述

鱼尾螺栓（鱼尾丝）多用在轨道接头夹板（鱼尾板）联结，起固定作用，有时候也可以用六角螺栓替代。 二、鱼尾螺栓用途

鱼尾螺栓主要用于冶金行业、焦化行业、钢铁行业的轨道铺设中，钢轨与钢轨接头连接紧固。

鱼尾螺栓的型号和材质

型号有Φ14×70 、Φ16×75、 Φ18×90、 Φ20×90、 Φ22×135、 Φ24×135、 Φ24×145、 Φ24×170等，一般是摩擦压力机热压成型，扣长50mm，也有冷镦成型的，多用在钢轨接头的联结。

材质有:Q235和45#钢及绝缘鱼尾螺栓等。

三、上鱼尾螺栓与鱼尾板时应注意哪些事项？ 1. 鱼尾板与钢轨接触部分及螺栓要涂油。 2. 穿鱼尾螺栓时，螺帽须内外相互错开。 3.

上螺栓的程序，如用四孔鱼尾板，先上紧中间两个，再上两边的，两边上紧后，再把中间两个紧一次。 4. 在拧鱼尾螺栓时，以一人使用55厘米螺丝扳子为准，不能用太长的螺丝扳子或二人扳拧。 5. 鱼尾螺栓穿不上时，应用锤敲打鱼尾板两头，把眼对准，不准用锤硬把鱼尾螺栓打入。

四、鱼尾螺栓简介

螺栓，机械零件，配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。螺栓：由头部和螺杆（带有外螺纹的圆柱体）两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。 这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下，又可以使这两个零件分开，故螺栓连接是属于可拆卸连接。

五、鱼尾螺栓分类

按连接的受力方式分：分普通的和有铰制孔用的。按头部形状分：有六角头的，圆头的，方形头的，沉头的等等。其中六角头是最常用的。一般沉头用在要求连接的地方。 应用非常广泛。

螺栓有很多叫法，每个人的叫法可能都不同，有人叫成螺钉，有人叫成螺栓钉，有人叫成标准件，有人叫成紧固件。虽然有这么多叫法，但意思都是一样的，都是螺栓。螺栓是紧固件的通用说法。螺栓的原理是利用物体的斜面圆形旋转和摩擦力的物理学和数学原理，循序渐进地紧固器物机件的工具。

螺栓在日常生活当中和工业生产制造当中，是少不了的，螺栓也被称为工业之米。可见螺栓的运用之广泛。螺栓的运用范围有：电子产品，机械产品，数码产品，电力设备，机电机械产品。船舶，车辆，水利工程，甚至化学实验上也有用到螺栓。反正是超多地方都有用到螺栓的。特如数码产品上面用到的精密螺栓。DVD，照相机、眼镜、钟表、电子等使用的微型螺栓;电视、电气制品、乐器、家具等之一般螺栓;至于工程、建筑、桥梁则使用大型螺栓、螺帽;交通器具、飞机、电车、汽车等则为大小螺栓并用。螺栓在工业上负有重要任务，只要地球上存在着工业，则螺栓之功能永远重要。

六、鱼尾螺栓检测

螺栓检测分为人工和机器两中。人工是最原始也是使用最为普遍的一致检测方式。为了尽量减少不良品的流出，一般生产企业人员通过目视的方式对待包装或者发货的产品进行检验，以排除不良品（不良包括牙伤、混料、生锈等）。 另一种方式为机器全自动检测，主要是磁粉探伤。 磁粉探伤是利用螺栓缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用，针对螺栓可能存在的缺陷（如裂纹，夹渣，混料等）磁导率和钢铁磁导率的差异，磁化后这些材料不连续处的磁场将发生崎变，形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场，从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积——磁痕，在适当的光照条件下，显现出缺陷位置和形状，对这些磁粉的堆积加以观察和解释，已达到剔除不良品的目的。

七、鱼尾螺栓受力方式

普通的和有铰制孔用的。普通的主要承载轴向的受力，也可以承载要求不高的横向受力。铰制孔用的螺栓要和孔的尺寸配合，用在受横向力时。

八、鱼尾螺栓形状

一般沉头用在要求连接后表面光滑没突起的地方，因为沉头可以拧到零件里。圆头也可以拧进零件里。

方头的拧紧力可以大些，但是尺寸很大。
另外为了满足安装后锁紧的需要，有头部有孔的，杆部有孔的，这些孔可以使螺栓受振动时不至松脱。
有的螺栓没螺纹的光杆要做细，叫细腰螺栓。这种螺栓有利于受变力的联结。
钢结构上有专用的高强度螺栓，头部会做大些，尺寸也有变化。 另外有特殊用处的：T形槽螺栓用，机床夹具上用的最多，形状特殊，头部两侧要切掉。地脚螺栓，用于机器和地面连接固定的，有很多种形状。U形螺栓，如前述。等等。
还有焊接用的专用螺柱，一头有螺纹一头没，可以焊在零件上，另一边直接拧螺母。 骑马螺栓英文名称为U-bolt，是非标准件，形状为U形所以也称为U型螺栓，两头有螺纹可与螺帽结合，主要用于固定管状物如水管或片状物如汽车的板簧，由于其固定物件的方式像人骑在马上一样，故称为骑马螺栓。

九、鱼尾螺栓等级含义

依相关标准，螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：

性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；

2、螺栓材质的屈强比值为0.6

3、螺栓材质的公称屈服强度达400×0.6=240MPa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；

2、螺栓材质的屈强比值为0.9；

3、螺栓材质的公称屈服强度达1000×0.9=900MPa级

螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。

强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9GPa

8.8 公称抗拉强度800N/MM2 公称屈服强度640N/MM2

一般的螺栓是用"X.Y"表示强度的，

X*100=此螺栓的抗拉强度，

X*100*（Y/10）=此螺栓的屈服强度

（因为按标识规定：屈服强度/抗拉强度=Y/10）

如4.8级

则此螺栓的抗拉强度为：400MPa

屈服强度为：400*8/10=320MPa

十、鱼尾螺栓生产质量保证

昆山艾力克斯铁路配件有限公司专业生产各种国标和出口标准公制、美制鱼尾螺栓。

规格有：M20-M80红打热打工艺生产，M10-M18冷打冷墩工艺生产。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘、塑料桶、铁桶等。

昆山艾力克斯的鱼尾螺栓生产非常注重质量控制和管理。我们的鱼尾螺栓生产完全按照ISO9001-2008质量体系来控制，我们还获得中国的铁路产品生产许可证。我们拥有专业的检测设备，以确保我们所有的鱼尾螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2008认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。

2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。

3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。

4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术技持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。

十一、鱼尾螺栓生产厂家简介

作为中国铁路器材、铁路配件行业的生产制造企业，昆山艾力克斯铁路配件有限公司还生产和供应轨道扣件系统、螺纹道钉、勾头道钉、轨道螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、鱼尾螺栓、螺母螺帽、垫圈垫片、弹条、扣板、弹片、鱼尾板、铁垫板、防爬器、预埋铁座、绝缘轨距块、预埋套管、橡胶垫板、塑胶垫板、钢轨、道岔、钢枕、火车闸瓦及各类非标五金件。我们要经过努力让中国高铁走出去！！！让全世界都享受到中国铁路事业给他们带去的舒适、便捷和优质服务。