塑料除湿机，塑胶除湿机，除湿干燥机，干燥除湿机

产品名称	塑料除湿机，塑胶除湿机，除湿干燥机，干燥除湿机
公司名称	深圳市迅亿达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道六联社区鹅公领工业区
联系电话	0755-84550022 13600184122

产品详情

产品优势

高品质零配件 1.瑞典进口蜂巢式转轮 2.台湾瑞昶高压风机 3.德国西门子人机界面控制器
4.法国原装斯耐德接触器 为什么采用除湿干燥机 塑料制品成型不良,多数源自除湿干燥不良。美国塑料协会建议成型前的塑料必须干燥到0.02%以下的含水率.透明度不佳,浇道粘住、毛边、气泡、银条、流痕、龟裂、尺寸安定性不佳、产生内应力、产品物性强度不足等缺点,其多数不良原因,在于成型塑料未被充分除湿干燥所致。尤其高浸水性塑料如:PET.PBT.PA.PC等更需要超低露点Dewpoint-40°C干燥设备。
除湿机的安装 1 管路安装 1.1除湿机的冷却水最好使用经过软化处理的水或冷冻水，温度范围为15～25°C，可延长机械使用寿命，除湿效果亦较佳。 1.2 将本机冷却水出入口接至贵厂冷却水系统中。如欲获得良好的冷却效果，本机冷却水入口处的压力应在2～3kgf/cm ² 之间。如果水压确实不足，可
将本机前下板内水压控制器顺时锺方向调整至1kgf/ cm ² 处即可。水管接头配件为3/4 ″ (19mm)口径。 1.3 连接风管 (1)请仔细检查除湿机的各风源出入口风向是否正常。
(2)将本机潮湿风回口与料斗干燥机出风口相接(管路须耐温180°C以上)
(3)将本机干燥风出口与料斗干燥机风车入口相接(管路须耐温100°C以上)。
(4)各风管出入口连接时请加上管束逼紧防止泄压。 (5)本厂所生产的除湿机配套组合皆为密闭式设备，若与他厂的配套组合使用时，请将各连接管路与配套设施的密闭性加强处理，方能使其发挥最大的效果。 2 除湿机的电源安装 2.1 本机总电源请遵照铭牌标示。 2.2 接电源时请关闭机器内所有开关。 2.3
接电源时请确定电源负荷足以承载机器最大电力。 2.4
请接地线确保安全。注意：在连接电源前应总电源开关切至“ OFF ”位置。 3.注意事项 3.1机器摆放水平，位置应远离噪音大、振动强的机器；不应与其它物品杂混堆放；任何易燃易爆物品请远离机器。
3.2除湿机最高干燥温度为180°C，严禁超温作业。
3.3必须保持所有过滤器清洁完好，定期清理或更换过滤器，否则影响除湿、干燥的效能。
工业除湿机的产品特点 1.采用P.I.D温度控制系统，该系统具有再生温度设定与实际温度显示屏幕。
2.可调蜂巢轮转之旋转速度。 3.采用双冷凝却器结构，确保更低的回风温度及露点。
4.蜂巢可达到-40°C以下露点，在配置增强状态下更可达到-50-60甚至更低的露点。
5.除湿机可选配PLC控制搭配LCD触控式人机界面。 6.可随时监控机器除湿效果的露点计供选配。

7.除湿干燥机的占地小，移动方便，可任意更换机台使用。 除湿干燥机的售后服务保固事项 一、保固期限 自出厂日起壹年内(不包括天灾损害及人为使用不当。如：不按操作说明书操作及保养等) 二、以下事项在保修期内，如发生故障，本公司维修时将酌收工本费

1.若未按照美得公司的操作说明书所述事项操作及保养而导致机器损毁，不在此保修内。
2.使用非本公司提供的零件或非本公司维修而引起的故障。 3.耗材(如过滤器、电热等)。
4.机器因天灾及人为不可抗拒的原因损害。 5.因电力不足或高压放电对本机造成的损坏。
6.机器工作的环境温度超过 65℃造成的损害。
7.由于其它机械故障以致引起本公司产品在使用中所引起的二次故障。
8.因冷却水不洁或不足而导致本公司产品故障。