

# 丙二醇干燥机 双锥回转真空干燥机，烘干机海涵制造

产品名称	丙二醇干燥机 双锥回转真空干燥机，烘干机海涵制造
公司名称	常州海涵干燥设备科技有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	品牌:海涵 型号:SZG
公司地址	常州市武进区郑陆镇牟家村1号
联系电话	0519-88673995 13906119320

## 产品详情

### 一、用途

本机适用于医药、化工、食品、冶金建材等行业，用于粉状、结晶状、粒状等各种物料的混合与干燥，还适用于溶液的浓缩、物料的消毒、灭菌。本机可将不同含湿量的物料干燥到含湿量低于0.5%。

本机节约能源，劳动强度低，工作效率较高，一般含湿量小于40%的物料每次干燥时间为2-4小时。

### 二、规格与技术参数

本机是以干燥容积大小来确定规格的，常规的有十种，另可根据用户的要求订做不同规格。

型号	SZG	SZG	SZG
参数或尺寸	30	100	500
		350	750

			1000							
			1500							
			2000							
			3000							
			4500							
转速 (rpm)	10	6.5	6.5	6	5	4				
容积 (m3)	0.03	0.1	0.35	0.5	0.75	1	1.5	2	3	4.5
功率 (kw)	0.8	1.1	1.5	3	5.5	7.5				
真空泵型号	2X-2	W1	W1	W2	W2	W3				
装料系数						50%				
夹套压力 (Mpa)						0 ~ 0.3				
内壳真空度mmHg						600 ~ 755				
噪声 dB (A)						80				
整机重量 (kg)	150	550	900	1100	1200	1300	1500	2000	3000	4000

### 三、工作原理

本机是将被干燥物料置于真空状态下，通过干燥容器夹套间接加热，使物料达到干燥的目的。

本机在干燥过程中立体容器整体缓慢旋转,不断翻动被干燥物料更新干燥表面，加速被干燥物料所含液体的蒸发，并不断地通过真空泵吸出容器，若排出液体需收回，(可加回收装置予以回收)。容器整体转动

设有正、反转，并可定时换向，从而充分利用容器内整个的传热面积，以提高干燥效率。

## 四、操作规程

### 1、开车前检查:

- a、热源进口必须使用电磁阀。
- b、开启真空泵检查，管道连接处、填料函是否泄漏，进、出料口密封是否良好，真空表反应是否灵敏。
- c、开启冷却水阀门检查载热管道连接处，填料函是否泄漏，压力表反应是否灵敏。
- d、检查电控柜各仪表、按钮、指示灯是否正常，检查接地线是否良好，有无漏电，短路现象存在。
- e、在各油杯中加满润滑脂，起动电机空车运转，听噪声是否正常，若不正常，应检查出噪声的来源，并加以排除。

2、将需干物料加入容器内（粉状、细小粒状、浆状物料采用真空进料），然后关闭进料孔盖。

3、关闭排真空阀后，开真空泵，使干燥容器内呈负压（600 – 755 mmHg）。

4、合上电源开关，启动电机，按下工作电钮，干燥机开始旋转工作。

5、开启载热体阀门，让载热体进入干燥容器夹层内，按工艺要求验测。

6、物料干燥完成后，先关闭载热体阀门，然后向夹层内注入冷却水，待物料冷却到常温后，停止抽真空。开启排真空阀，关电机，停止干燥机旋转，打开孔盖出料。

7、物料清空后必须把夹层内的水排空。

## 五、维护与保养

### (一)维护

1、使用完后应将干燥容器内残留物清洗干净，保持整机的整洁，过滤器经常拆除清洗，保证过滤网和真空管道的畅通。

2、轴承经常涂复合钙基润滑脂，蜗杆减速机要经常注润滑油进行保养。

3、电控柜与主机接地线随时保持良好.不得有漏电现象发生。

4、经常调节传动皮带张力，链条松紧处于正常状态。

5、经常检查定期检定各真空表、压力表、电流表、电压表，使各种仪器仪表处于正常工作状态。

6、经常检查电机、蜗轮减速机、皮带轮、链轮、轴承呢感座等的连接，使之随时保持紧固状态。

## (二)常见故障

1、真空度达不到或过高原因是:填料函泄漏真空管道泄漏或堵塞，过滤器堵塞等情况造成。

2、噪声大：地脚松动，蜗轮减速机损坏，轴承磨损，链轮损坏，链条过松，过紧等情况造成。

3.填料函泄漏，填料损耗，加以更换。

4、进、出料口泄漏，密封条损坏加以更换。

5、电气主要故障：接触器、时间继电器等损坏。