

五金压缩打包机，立式五金打包机，液压五金打包机

产品名称	五金压缩打包机，立式五金打包机，液压五金打包机
公司名称	深圳市迅亿达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道六联社区鹅公岭工业区
联系电话	0755-84550022 13600184122

产品详情

产品性能特点:

本系列产品广泛应用于各类印刷厂、塑料厂、废纸厂、五金厂、服装厂、旧物回收公司等单位企业,适用于对旧物、废纸、塑料等打包处理回收,是提高劳动效率,减轻劳动强度,节约人力,减少运输费用的好设备,公称压力有5-10-15-30-50-60-80-100-120-150吨等多种规格,另可根据用户要求设计订做。

机器作用与用途

本机适合打废纸、废塑胶，塑料瓶，易拉罐及泡沫等需要打包的废料

安装注意事项

- 1、先把机器放平，不得摇动，然后加入68#号液压油，按照不同吨位设备加不同重量的油。
- 2、本机电机是4极380V—50HZ，请查对当地电压是否跟本机相同，接上电线（电线根据电机的功力大小来接）后，合上电源看清楚电机转动方向（箭头指示）顺时针转，方向不对时调整其中两条火线的接位即可。

保养

本机应由专人负责操作、保养，每天下班后关断总电源，清理机器周围异物，清理机器内异物，活动位置加上适当润滑油，减少机器磨损。

定期检查机器各部位螺丝是否松动，新机容易反松部有：中轴小法兰螺丝、压盘内四个5/8大螺丝，要定期加固。

安全注意事项

未开始打包之前首先检查各门是否关好，门锁心是否扣到位，刀剪扣是否扣上，安全链是否扣在把手上。以上任一部位未扣好切勿打包，以免发生事故。

在机器运作时，人站在机器的旁边，头、手及身体各部位不要伸入门内，以免压伤。

操作方法

以上检查完毕后开始打包，先在打包室的底部放一张硬纸皮或者编织袋、薄膜袋垫起来，为方便打好包后穿铁线。然后把废料放入打包室内，注意放平均，废料不能超出打包室四周；如超出四周很容易把门压弯，压变形，严重的会压断主唧心。

（注意：放好废料后手不能放入打包室内。）

按下扣制开关ON起动电机油泵。手动阀

打到下的位置，压盘自动往下压直到压板下不去，电机声音和往下时声音不一样，如在压的过程中需暂停，手动阀

打到中间位置，压盘暂停运作但此时电机继续运转。手动阀

打到上的位置时压盘一直往上升直到上限挡板碰到上限程开关时压盘自动停止运转。如要停止机器运作，应按下控制开关OFF按钮关停机器并把手动阀放在中间位置。

压包的过程中打包室物料超过压盘下限位置时，压力达到150公斤/CM²时溢流阀发生作用，保持150公斤的压力，电机发出响声说明压力已够，压盘保持位置不再往下压。

如物料未达到打包高度，手动阀打到上的位置添加物料如此重复操作直至达到打包要求。

（注：一般打包高度为900mm,不能超过1000mm，如果超过此高度出包时就有困难。）

包时手动阀打到中间位置同时按下OFF按钮暂停压盘运作后开门穿铁线出包。

开门顺序：开门时人要站在机前先开前上门，再开前下门，开下门时人要站在机正面的45°位置，人尽量要离机远点，因为开门时剪刀扣反弹力很大。开门时注意四周有没有其它人，认无其它人员时方可开启。开启后门跟开启前门是同样的方法。

完门后，上压板暂时不要上升，先将铁丝从底板槽穿过去，在从上压板槽穿出来，在用铁丝的两头绑扎起来，一般一个包就绑扎3-4条铁丝就很牢固了。

穿铁线时，先从前面下方坑位穿过，然后往压盘下坑位穿过，绕一圈打结；侧面穿铁线跟前方同样方法，包好铁线后，升起压盘，往包上方推翻出来。完成整个打包过程。