

广东金鑫注塑机螺杆氮化螺杆电镀螺杆

产品名称	广东金鑫注塑机螺杆氮化螺杆电镀螺杆
公司名称	深圳市金鑫机械有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:金鑫 型号:jx 规格:各种
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋
联系电话	0755-27188830 18922800557

产品详情

金鑫料管螺杆厂家- 介绍引起螺杆磨损的原因及减低磨损的方法

1、每种塑料原料，都有一个理想塑化的加工温度范围，所以应该控制料筒加工温度，使之接近这个温度范围。粒状塑料从料斗进入料筒，首先会到达加料段，在加料段必然会出现干性磨擦，当这些塑料受热不足、熔融不均时，很易造成料筒内壁及螺杆表面磨损增大；同样，在压缩段和均化段，如果塑料的熔融状态紊乱不均，也会造成磨损增大。

2、转速应该调校得当。因为部分塑料加有强化剂，如玻璃纤维、矿物质或其他填充料。这些物质对金属材质的磨擦力往往比熔融塑料的大得多。在注塑这些塑料时，如果用高的转速，那么在提高对塑料的剪切力的同时，也将使强化相应地产生更多被撕碎的纤维，被撕碎的纤维含有锋利末端，令磨损力大为增加。无机矿物质在金属表面高速滑行时，其刮削作用也不小。所以转速不宜调得太高

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831