

东洋注塑机螺杆机筒射嘴金鑫生产厂家

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 东洋注塑机螺杆机筒射嘴金鑫生产厂家 |
| 公司名称 | 深圳市金鑫机械有限公司 |
| 价格 | .00/套 |
| 规格参数 | 品牌:金鑫 型号:jx 规格:各种 |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区龙华街道大浪南路河背工业区佳田工业园C栋 |
| 联系电话 | 0755-27188830 18922800557 |

产品详情

市场上常用的螺杆有45号钢，40Cr钢（镀铬），38CrMoAlA渗氮钢。如果你的产品是+玻纤的话。用镀铬时大概3个月后会慢慢脱落，出现色差。最好选用渗氮的。不锈钢螺杆不能做+玻纤的。一般上非特别料都选用普通螺杆多些。比如PC\PMMA\PA等材料。螺杆的压缩段一定要长。突变形的螺杆一般用来生产结晶性塑料的。长的压缩段对料的熔融以及效果就很好。而且剪切小不会导致局部温度过高。而且螺头的火箭头也是很重要的。

双合金螺杆材料采用优质SACM645合金钢为基材，螺纹顶部熔焊进口双金属层；双金属料筒采用优质38CrMoALA为基材，经调质处理；料筒内孔离心浇铸双金属，双合金螺杆料筒：具有耐磨、耐腐蚀、耐高温、耐高压，适用于、镜片、透明外壳、化妆品容器类、透明压克力、尼龙、PVC、PC、PPA、PPO、PPS、PA6T、LCP、ABS防火、电木、PC+玻璃纤维、尼龙+玻璃纤维、磁粉、陶瓷粉、铝镁粉、铁粉、电动注塑机等，也可按用户加工产品的要求来设计定制。

影响塑化品质的主要因素为：长径比、压缩比、背压、螺杆转速、料筒加热温度等。

来电咨询:胡小姐 13332980253 QQ:2054612374 0755-27188830 27188831