

陕西西安北郊未央区车家堡博艺型材拉弯厂

产品名称	陕西西安北郊未央区车家堡博艺型材拉弯厂
公司名称	西安市未央区博艺型材拉弯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	未央区车家堡工业园16号
联系电话	029-86180548 15114981822

产品详情

压弯是最常用的弯曲方法。所用设备大多为通用的机械压力机或液压机，也有用专用折弯压力机的。常用的滚弯设备是卷板机。三辊卷板机按三点决定一圆的道理，对板坯进行连续弯曲。三辊卷板机具有两个传动辊（固定）和一个压下辊（可调）。调节压下辊的上下位置即可改变它与传动辊之间的相对距离。拉弯时，板材置于传动辊和压下辊之间，传动辊正反方向交换转动，使板材往复运动。调节压下辊使之逐步压下，即可将板材弯曲成所需曲率的圆柱面、圆锥面和曲率较小的双曲面。压下辊一端可升起，便于卸出工件。另外还有四辊和多辊卷板机，四辊卷板机用于卷制厚板圆筒，四辊以上的多辊卷板机，用多对辊子将板材逐渐弯曲成复杂的型面。

对于精度要求较高，长度和曲率半径要求较大、横向尺寸要求较小的弯曲件，可在专用的拉弯机上进行拉弯。拉弯时，板材全部厚度上都受拉应力的作用，因而只产生伸长变形，卸载后弹复引起的变形小，容易保证精度。