

五金工具配件 电动工具粉末冶金产品 铁基粉末冶金

产品名称	五金工具配件 电动工具粉末冶金产品 铁基粉末冶金
公司名称	龙口市粉末冶金制品厂
价格	.00/个
规格参数	型号:高强度配件 材质:铁基 适用范围:五金, 工具
公司地址	龙口市东江镇崖头村
联系电话	8660816 13305456626

产品详情

型号	高强度配件	材质	铁基
适用范围	五金, 工具		

龙口市粉末冶金制品厂——地处胶东半岛西北部，隶属于山东省烟台地区。东临烟台，南近青岛，北与大连、天津、秦皇岛隔海相望，是环渤海经济带上一颗璀璨的明珠。龙口市粉末冶金制品厂始建于1990年，是从事铁基，铜基，不锈钢等粉末冶金制品的专业生产厂家，具有十几年的粉末冶金生产经验，所有产品均按国家标准和部颁标准生产，为国内外数百个厂家配套产品，产品广泛应用于农机，汽车，电器电子，印刷机械，纺织机械，电动，五金工具等行业。与国内的多所院校保持合作，不断开发出新的产品。龙口市粉末冶金制品厂始终秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。厂长卢永升愿与各界人士携手合作，共创宏图！
热诚欢迎各界人士来厂参观指导、洽谈工作。

=====

- 公司地址：山东省烟台龙口市东江镇崖头。
- 服务热线：0535-8660816 /13305456626卢
- 电子邮箱：fmyj@163.com
- 旺铺地址：<http://www.sdfmyj.cn>
- 网站地址：<http://www.lkfmyj.net>

=====

粉末冶金简介：

粉末冶金是制取金属或用金属粉末（或金属粉末与非金属粉末的混合物）作为原料，经过成形和烧结，制造金属材料、复合以及各种类型制品的工艺技术。粉末冶金法与生产陶瓷有相似的地方，因此，一系列粉末冶金新技术也可用于陶瓷材料的制备。由于粉末冶金技术的优点，它已成为解决新材料问题的钥匙，在新材料的发展中起着举足轻重的作用。

特点：粉末冶金具有独特的化学组成和机械、物理性能，而这些性能是用传统的熔铸方法无法获得的。运用粉末冶金技术可以直接制成多孔、半致密或全致密材料和制品，如含油轴承、齿轮、凸轮、导杆、刀具等，是一种少无切削工艺。

（1）粉末冶金技术可以最大限度地减少合金成分偏聚，消除粗大、不均匀的铸造组织。在制备高性能稀土永磁材料、稀土储氢材料、稀土发光材料、稀土催化剂、高温超导材料、新型金属材料（如Al-Li合金、耐热Al合金、超合金、粉末耐蚀不锈钢、粉末高速钢、金属间化合物高温结构材料等）具有重要的作用。

（2）可以制备非晶、微晶、准晶、纳米晶和超饱和固溶体等一系列高性能非平衡材料，这些材料具有优异的电学、磁学、光学和力学性能。

（3）可以容易地实现多种类型的复合，充分发挥各组元材料各自的特性，是一种低成本生产高性能金属基和陶瓷复合材料的工艺技术。

（4）可以生产普通熔炼法无法生产的具有特殊结构和性能的材料和制品，如新型多孔生物材料，多孔分离膜材料、高性能结构陶瓷磨具和功能陶瓷材料等。

（5）可以实现近净形成形和自动化批量生产，从而，可以有效地降低生产的资源和能源消耗。

（6）可以充分利用矿石、尾矿、炼钢污泥、轧钢铁鳞、回收废旧金属作原料，是一种可有效进行材料再生和综合利用的新技术。我们常见的机加工刀具，五金磨具，很多就是粉末冶金技术制造的。

生产过程：

（1）生产粉末。粉末的生产过程包括粉末的制取、粉料的混合等步骤。为改善粉末的成型性和可塑性通常加入汽油、橡胶或石蜡等增塑剂。

（2）压制成型。粉末在500~600mpa压力下，压成所需形状。

（3）烧结。在保护气氛的高温炉或真空炉中进行。烧结不同于金属熔化，烧结时至少有一种元素仍处于固态。烧结过程中粉末颗粒间通过扩散、再结晶、熔焊、化合、溶解等一系列的物理化学过程，成为具有一定孔隙度的冶金产品。

（4）后处理。一般情况下，烧结好的制件可直接使用。但对于某些尺寸要求精度高并且有高的硬度、耐磨性的制件还要进行烧结后处理。后处理包括精压、滚压、挤压、淬火、表面淬火、浸油、及熔渗等。