

## 生产长寿、耐用的滚珠丝杆【经久耐用诸多好评】

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 生产长寿、耐用的滚珠丝杆<br>【经久耐用诸多好评】                |
| 公司名称 | 南通义利达机电制造有限公司                             |
| 价格   | .00/个                                     |
| 规格参数 | 品牌:如意<br>型号:内循环<br>最大载荷:4120-80300 ( kN ) |
| 公司地址 | 中国 江苏 启东市 启东市惠萍镇工业园8号                     |
| 联系电话 | 86 0513 83782988 13962669664              |

## 产品详情

|      |                   |      |              |
|------|-------------------|------|--------------|
| 品牌   | 如意                | 型号   | 内循环          |
| 最大载荷 | 4120-80300 ( kN ) | 丝杆外径 | 16-80 ( mm ) |
| 丝杆螺距 | 2-20 ( mm )       | 适用机床 | 数控机床         |
| 是否库存 | 否                 | 是否批发 | 否            |

南通义利达机电制造有限公司位于以“江风海韵北上海”而著称的江苏启东惠萍工业园区,占地面积为一万多平方米.公司引进了一批高技术经验的管理优秀人才,他们积二十多年来生产精密滚珠丝杠副的技术经验,并勇于创新,改进传统工艺,采用先进装备,对过去螺母加工存在质量失控起到了有力的保证和提高.公司始终贯彻高起点、高品质、重服务、用户至上的宗旨.目前公司已拥有先进的德国leitz投影仪、大工显和jena测长仪,以及国产先进的sj-20a丝杠导程误差动态检测仪,多台国产的精密内螺纹磨床s7620a、外螺纹磨床s7432,进口的俄罗斯外螺纹磨床、德国的ga2和瑞士的精密外螺纹磨床以及德国dortuna的2米精密外磨,国产先进的hf104车铣钻削复合加工中心、smk-100数控内螺纹磨削中心、ck6150数控车床,并拥有恒温生产计量面积400平方米,生产加工面积1800平方米。用一套成熟而超前的加工思路,并推行计算机管理(人事、生产、销售及丝杠副cad/capp)。在市场经济形势下,公司坚持以质量求生存,用户第一为前提,竞争质量,争创精品为目标。奉行以优良的品质、以最快的速度、以精心的服务、以合理的价格为原则向用户提供优质可靠的产品,对产品实行“三包”并终身服务,欢迎国内外用户参观指导、洽谈业务。