

众恒源工控电气设备有限公司 配电箱

产品名称	众恒源工控电气设备有限公司 配电箱
公司名称	惠州市众恒源工控电气设备有限公司
价格	12.00/台
规格参数	品牌:众恒源 型号:2060A 23:7
公司地址	惠州大亚湾西区响水北路48号(厂房)
联系电话	0752-5550068 15820741666

产品详情

产品名称：

[配电箱规格](#)

面向地区：

全国

产品品牌：

恒源电气

关键字：

控制机床专用稳压器,配电箱厂家,三相干式变压器,单相稳压器SVC-20KVA

所属类别：

脉冲变压器

发布时间：

2014-06-26

更新时间：

2015-09-02

公司名称：

[惠州市恒源电气设备有限公司](#)

公司地址：

惠州市大亚湾西区响水北路48号

公司邮编：

516211

联系人：

[刘生](#)

联系电话：

0752-3252466(告诉我在黄页88网看到，将给您手机：

13928489681(归属地：广东省深圳市
在线联系：

(1318842069)

.itemagf{border:0px:}

配电箱的改进方案 2.1对于配电变压器容量在100kV·A及以上的配电箱体，在箱内散热窗靠侧壁处，应考虑到安装温控继电器（JU-3型或JU-4超小型温度继电器）和轴流风机，安装在控制电器板上方左侧面的箱体上，以便使箱内温度达到一定值时（如40℃）能自动启动排气扇，强行排出热量以使箱体散热。

2.2采用保护电路防止配电箱供电的外部电路故障的发生。选择体积较小的智能缺相保护器，如可选用DA88CM-II型电机缺相保护模块(上海产品)安装于配电箱内以防止因低压缺相运行而烧坏电动机。

2.3改进原配电箱的低压电容器组的接线方式，将其安装位置由交流接触器上桩头，改成接在配电箱低压进线与计量表计之间。防止因运行中电容器电路发生缺相故障或电容器损坏时，造成计量装置计量不准确。此外，电容器选择型号应为BSMJ系列产品，以保证元件质量可靠、安全运行。

2.4若新增柱上配电台架，在制作配电箱外壳时，可选2mm厚的不锈钢板材，并适当按比例放大配电箱尺寸（在农改工程使用的JP4—100/3W型基础上，在原箱体宽度方向尺寸上增大约100mm，即由原680mm改为780mm。改进后的配电箱体外形尺寸为：1300mm×780mm×500mm），以便增加各分路出线之间、出线与箱体外壳的电气安全距离，这样有利于农电工的操作维护和更换熔件，同时也可散热。

2.5选用节能型交流接触器（类似CJ20SI型）产品，并注意交流接触器线圈电压与所选剩作电流动作保护器的相对应接线端子相连，注意进行正确的负载匹配。选择交流接触器时，应选用其绝缘等级为A级及以上产品，必须保证其主回路触点的额定电流应大于或等于被控制的线路的负荷电流。接触器的电磁线圈额定电压为380V或220V，线圈允许在额定电压的80%~105%范围内使用。

2.6剩余电流动作保护器的选用。必须选用符合GB 6829《剩余电流动作保护器的一般要求》标准、并经中国电工产品认证委员会认证合格的产品。可选用类似LJM（J）系列节电型、且是低灵敏度的延时型保护器。保护器装置的方式要符合国家GB13955-2005《剩余电流动作保护装置的安装和运行》标准。漏电保护器的分断时间，当漏电电流为额定漏电电流时，其动作时间不应大于0.2s。

2.7配电箱的进出线选用低压电缆，电缆的选择应符合技术要求。例如30kVA、50kVA变压器的配电箱的进线使用VV22-35×4电缆，分路出线使用同规格的VLV22-35×4电缆；80kVA、100kVA变压器的配电箱的进线分别使用VV22-50×4、VV22-70×4电缆，分路出线分别使用VLV22-50×4、VLV22-70×4电缆，其电缆与铜铝接线鼻压接后再用螺栓与配电箱内接线桩头连接。

2.8熔断器（RT、NT型）的选用。配电变压器的低压侧总过流保护熔断器的额定电流，应大于配电变压器的低压侧额定电流，一般取额定电流的1.5倍，熔体的额定电流应按变压器允许的过负荷倍数和熔断器特性确定。出线回路过流保护熔断器的熔体额定电流，不应大于总过流保护熔断器的额定电流，熔体的额定电流按回路正常最大负荷电流选择，并应躲过正常的尖峰电流。并联电容器组熔断器的额定电流一般可按电容器额定电流的1.5~2.5倍选取。

2.9为了对农村低压电网无功功率进行分析，在箱内安装一只DTS（X）系列的有功、无功二合一多功能电能表（安装在计量表计板侧），用于更换原安装的三只单相电能表（DD862系列表计），以便于对负荷的在线运行监测。

制造行业进入增长高潮，国内配电箱市场急速扩张。配电箱的高端化、大型化趋势已经成为不可逆转的事实。尽管我国目前已经成为全球最大的配电箱市场，最大的小吨位配电箱产品出口国，但是超大吨位的竞争力仍然不足，NC数控配电箱、三合一配电箱以及夹式配电箱仍是发展阻碍。有关高速、高精度的技术突破更多寄望于技术实力雄厚的国内大型企业，因为高速的产品是技术导向，中小型企业恐缺乏技术沉淀与资金支持。“目前细分配电箱市场端倪已经初现，精细化是配电箱企业未来发展的重点方向

。”上海好夫满侯总认为，根据客户需求针对不同领域的客户提供专业化的产品，最大程度上的满足其特殊需求已经成为大多数品牌企业发展的一项重点内容。不仅是起重行业正朝着以客户为中心的营销观念转变，整个冲床周边行业。配电箱生产企业第一方阵的四家企业已经较好地实现了技术突破。单从规模上看，配电箱占更大的市场份额，因此，对第一梯队的四家企业而言，内外兼修显得更为重要，不仅要面对来自国内市场规模化的激烈竞争，更要面对国际性配电箱企业的技术性竞争，从某种程度上说，掌握配电箱核心技术配电箱企业未来发展的决定性因素。以上是供应配电箱、配电箱接线图、配电箱规格(图)的详细介绍，如果你想更详细地了解供应配电箱、配电箱接线图、配电箱规格(图)的价格、厂家、型号及规格，请直接联系供应商 恒源市恒源电气有限公司